

VALTRA TEAM



+ Valtra A105
**Bedre sikkerhet på
italiensk racerbane**
side 10

+ Wayline Assistant
**En liten funksjon
som er til stor hjelp**
side 12

+ S- og Q-serie
**Produseres nå helt
og holdent i Finland**
side 16



Jobber raskere og sikrere

VALTRA A105 REVOLUSJONERER VEDLIKEHOLD AV RACERBANE

REDAKTØR



Den nye S-serien har blitt tatt godt imot og vunnet flere utmerkelser, inkludert iF Design Award og Good Design Award. Flere norske kunder har nå fått sine traktorer, og vi gleder oss over å se dem på norske veier. Med den nye transmisjonsfabrikken i full gang er S-serien nå helt finskprodusert.

Vi gleder oss også over at Valtra før tiden er markedsleder i Norge, med en markedsandel på 24.9 prosent og 112 registrerte traktorer etter tre måneder. Brukervennlig teknologi som gjør hverdagen enklere, god komfort og et godt serviceapparat i kombinasjon med fem års fabrikkgaranti er faktorer kundene ofte trekker frem, og vi takker for tilliten.

I dette nummeret av Valtra Team kan du blant annet lese om Ole Martin Sandvik fra Aksdal, som bruker Smart Farming-teknologi på sin Valtra G135 for å redusere kostnadene. Han slår 300 mål gras til melkekyrner sine, og sparer et femsifret beløp bare på gjødsel. Du må ikke nødvendigvis drive stort for å ha nytte av Valtra Guide, Connect og seksjonskontroll.

I juni kommer Smart Tour-traileren til Norge. I løpet av to uker kjører den fra Grenland i sør til Balsfjord i nord. Du kan prøvekjøre alle seriene våre, fra A til S, og møte våre eksperter som sammen med lokale forhandlere gir gode råd om hvordan du utnytter teknologien best mulig til dine behov. Vi oppfordrer alle til å holde seg oppdatert via Facebook, Instagram, valtra.no og vårt månedlige nyhetsbrev. Så ønsker vi deg en riktig god sommersesong.

Trond Kjempekjenn
ADMINISTRERENDE DIREKTØR, EIKMASKIN AS



Ny transmisjonsfabrikk ferdigstilt

16



10



15



19

I DETTE NUMMERET:

- | | | | |
|-----------|--|-----------|--|
| 03 | Juster styrken og fargetonen på arbeidslysene dine | 15 | Stange: Kjenner hestekreftene godt i Valtra S416 |
| 04 | Sammenlikning av fornybart og fossilt drivstoff | 16 | S- og Q-serien produseres nå helt og holdent i Finland |
| 05 | Smart Tour: Valtra reiser gjennom hele Norge | 19 | Vingård I Champagne bruker Valtra Unlimited-traktorer |
| 06 | Flerbrukstraktor revolusjonerer vedlikeholdet av racerbane | 20 | Trøndelag: Rydder sitkagran med Valtra Q305 |
| 10 | G135 i Aksdal: Lønnsomt med ny teknologi | 21 | Smøla: Satser på bærekraft |
| 11 | «Mr. Valtra» Tor Jon Garberg takker for seg | 22 | Oldtimer: Gratulerer med dagen til Valtra i Sveits |
| 12 | Wayline Assistant: en liten funksjon som er til stor hjelp | | |
| 14 | Nytt smøremiddel for Valtra-transmisjoner | | |

14





Se mer: Valtra Unlimited

Innovasjon

Justerbare arbeidslys nå tilgjengelig fra Unlimited Studio

JUSTER STYRKEN OG FARGETONEN PÅ ARBEIDSLYSENE DINE

Unlimited Studio på Valtra-fabrikken tilbyr nå et nyskapende justerbart arbeidsslyssystem som ekstrautstyr. Systemet lar deg justere styrken på arbeidslysene mellom 0 og 2900 lumen. Fargetemperaturen kan også justeres fra varm gul 2700k til kjølig blå 6500k. Lysene kan justeres umiddelbart, individuelt eller i grupper. Du justere lysene enkelt med fjernkontroll eller en app lastet ned på en smarttelefon.

Justerbare arbeidslys forbedrer både arbeidskomfort og sikkerhet. For eksempel vil sjåføren under tåkete, støvete eller snødekte forhold

ofte redusere refleksen fra arbeidslysene. Dette kan for eksempel oppnås ved å justere lysstyrken til et lavere nivå, og/eller fargetemperaturen til et varmere nivå. Å justere arbeidslysene kan også være nødvendig hvis andre traktorer eller mannskap til fots jobber i samme område.

Justeringer kan også gjøres utenfor traktoren ved hjelp av en fjernkontroll eller smarttelefon. Justerbare arbeidsslyssystemer er tilgjengelige fra Unlimited Studio til alle nye traktorer i N-, T-, Q- og S-serien. •





En sammenligningstest utført på en storfe-gård viste at AGCO Power motorer fungerer like bra på fossil og fornybar HVO diesel.

SAMMENLIKNING AV FORNYBART OG FOSSILT DRIVSTOFF – VELDIG SMÅ FORSKJELLER

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVE

Valtra har det siste året studert forskjellene mellom fossilt og fornybart drivstoff for traktorer i arbeid på gården sammen med motorprodusenten AGCO Power, det finske oljeselskapet Neste, Nokian Heavy Tyres og Tarvaala Agricultural College. De foreløpige resultatene avslører at forskjellene mellom drivstoffene faktisk er veldig små.

– Vi har hatt to Valtra Q305 traktorer som jobbet med diverse gårdsdrift på Tarvaala gjennom året. Den ene traktoren har brukt vanlig fossil diesel, og den andre fornybar Neste MY diesel. Vi overvåket for eksempel forbruk av drivstoff og AdBlue, samt driften av motor og redskaper, sier **Pasi Oksanen**, Department Lead, Validation, ved AGCO Power.

AGCO Power-motorene har datalogger som overvåker rundt 400 forskjellige parametere per sekund. Dataene sendes inn i tilnærmet sanntid til en skytjeneste, der de kan overvåkes ved hjelp av en nettleser. I tillegg tas det prøver fra motorens smøreolje. Etter testen blir motorene visuelt undersøkt fra innsiden ved bruk av endoskop og andre verktøy.

– Traktorene har vært i drift cirka 1000 timer hver gjennom hele året. Alle dataene vil bli analysert på slutten av testen, men vi vet allerede at forskjellene mellom fossilt og fornybart drivstoff er veldig, veldig små for motoren. Dette bekrefter vår første antagelse og er gode nyheter for traktorbrukere •

GOOD
DESIGN

S-SERIEN MOTTOK GOOD DESIGN AWARD

Valtra har vunnet en rekke utmerkelser de siste årene for sitt design. Senest mottok 6. generasjon S-serie Good Design Award 2024. Good Design Award hedrer hvert år prestasjonene til de beste industrielle og grafiske designere og produsentene for deres ekstraordinære innsats innen design.

Den nye S-serien kombinerer design, kvalitet og brukervennlighet på best mulig måte. Design handler ikke bare om et pent utseende, men også om ergonomi, brukervennlighet og effektivt arbeid. Disse kravene vektlegges ytterligere hos kundene som bruker store traktorer. •



S-SERIEN VANT IF DESIGN AWARD 2025

Valtra S-serie har vunnet iF Design Award 2025. Juryen berømmet spesielt traktorens skrånende panser og tilpassede frontlysdesign, som i stor grad forbedrer sikten og sikkerheten foran under alle forhold. Store tilpasningsmuligheter, som TwinTrac med vendbar førerplass, høstet også ros og ble sett på som en viktig del av det brukervennlige designet og kundeopplevelsen. •

Internett: valtra.no

VALTRA TEAM

Sjefsredaktør Katja Vuori, Valtra Inc., katja.vuori@agcocorp.com **Edition** Tommi Pitienius, Markkinointiviestintä Pitienius Oy, tommi@pitienius.fi
Redaksjon Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechan.nl // Izabela Zielinska, AGCO Sp. z o.o., izabela.zielinska@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Valerie Smessaert, AGCO Distribution SAS, valerie.smessaert@agcocorp.com // Christian Keßler, AGCO Deutschland GmbH, christian.kessler@agcocorp.com // Sarah Howarth, AGCO Limited, sarah.howarth@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com // Göran Eriksson, Valtra Inc., goran.eriksson@agcocorp.com // Andrina Gerner, GVS Agrar AG, andrina.gerner@gvs-agrar.ch // **Utgiver** Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti **Koordinering** Viestintätoimisto Medita Oy
Layout Valtra Inc. **Trykk** Grano Oy **Foto** Valtra hvis ikke annet er angitt

Valtra er et verdensomspennende varemerke i AGCO



VALTRA GJENNOM HELE NORGE

I juni kommer Valtra Smart Tour-traileren til Norge. Hele ti steder får besøk, fra Neslandvatn i sør til Balsfjord i nord. Du kan prøvekjøre alle modellene fra A-serie til den kritikerroste og designvinnende Valtra S416 med 425 hk.

I traileren er det en presentasjon av nye Valtra Unlimited og muligheten til å snakke med eksperter fra Valtra Norge og lokale forhandlere. Nokian Tyres og AGCO Finance vil også være til stede underveis. Turen starter 16. juni hos Akershus Traktor Rønning i Neslandvatn og går over fjorden til Østfold, gjennom Gudbrandsdalen og Trøndelag til Nordland, før den avsluttes under Agrinor – arktiske landbruks- og matdager i Balsfjord siste uken i juni.

Du kan prøvekjøre de forskjellige modellene og teste funksjoner som Smart Farming, lasterbruk, transport og Twin Trac. I tillegg kan du utforske alt annet Valtra-traktorer har å by på av smart funksjonalitet og moderne teknologi som gjør hverdagen mer effektiv og lønnsom.

Hold deg oppdatert på våre Facebook-sider og valtra.no for detaljert program og tider.

REISERUTE:

- 16. juni Akershus Traktor Rønning, Neslandvatn
- 17. juni Eiksenteret Mysen/Sarpsborg, Rakkestad
- 18. juni Akershus Traktor, Biri
- 19. juni Eiksenteret Oppdal, Oppdal
- 20. juni Akershus Traktor Verdal/Steinkjer, Mære landbruksskole
- 23. juni Eiksenteret Mosjøen, Mosjøen
- 24. juni Eiksenteret Bodø, Bodø
- 25. juni Eiksenteret Bodø, Narvik
- 26. juni Trama Harstad, Harstad
- 27. til 29. juni Agrinor, Balsfjord



Aksel Gubberud hos

Akershus Traktor Hamar har de siste 18 årene først og fremst vært bonde og entreprenør i Ringsaker. Han trives i rollen som Valtra-selger.

– Jeg har kjørt Valtra i over ti år og har en Valtra T235 Direct med TwinTrac. Denne bruker jeg til alt fra gårdsarbeid til kjøring med dumperhenger. Den har også vært brukt til snørydding på Sjusjøen. Min erfaring er at Valtra er lettkjørt og driftssikre traktorer. De er også veldig kompakte i forhold til effekten, noe som passer ypperlig til snøkjøring.

– Ellers setter kundene pris på fem års fabrikkgaranti og et solid serviceapparat.

Vi tilbyr en unik skreddersøm for å bestille traktor direkte fra fabrikken etter kundens ønske, legger han til.

Med jobb som traktorselger og gårdsbruk blir det lite fritid.

– Det blir jobbing på gården, familie og venner tiden ellers går til.



Bjørn Vesteng Johnsen

hos Eiksenteret Mysen har hatt interesse for maskiner hele livet. På videregående valgte han arbeidsmaskiner og begynte som lærling ved Eiksenteret.

– Etter at jeg tok fagbrev jobbet jeg et år som mekaniker, før jeg ble verkstedleder og jobbet som det frem til 2020. Da begynte jeg å jobbe med kornproduksjon på et gårdsbruk, før jeg kom tilbake ved nyttår som traktorselger, forteller han.

Johnsen liker kundekontakten.

– Jeg er opptatt av å yte god service og bygge gode relasjoner til kundene mine.

Valtra er et veldig godt produkt som jeg kjenner veldig godt gjennom jobben på Eiksenteret. Vi har både bønder, entreprenører og kommuner på kundelisten vår.

På fritiden benytter han tiden med familien.

– Jeg har kone og tre barn, og synes det er viktig å prioritere. Jeg er glad i turer i skog og mark, og liker å komme meg ut i naturen, forteller han. •



Valtra A105 bidrar til sikkerheten på Misano World Circuit i Italia

FLERBRUKSTRAKTOR REVOLUSJONERER VEDLIKEHOLDET AV RACERBANE

Anskaffelsen av en Valtra A105MH4 til Misano World Circuits flåte har bidratt til å spare tid og forbedre operatørens sikkerhet betydelig. Luigi Guado, Technical Manager ved Misano, er ikke i tvil:
– Tilbakemeldingene har vært fantastiske, og jeg vil absolutt anbefale dette til andre racerbaner.

TEKST BARBARA RIGHINI FOTO LUCA FABBIAN

Misano World Circuit Marco Simoncelli ligger i den italienske byen Misano Adriatico i Rimini-provinsen. Banen er eid av Santa Monica Spa, og har en imponerende 52 år lang historie og er ansett som et landemerke innen motorsport. Med totalt 4226 meters bane og 16 svinger, har det blitt arrangert både MotoGP og SBK løp her, samt GT World Challenge

Europe og ACI Championships.

– Vår Valtra A105 er avgjørende for den daglige driften av banen. Det er ofte ganske hektisk. Vi er vertskap 290 dager i året, inkludert sport og kommersielle aktiviteter. Det er 22 eller 23 løpshelger i året for biler, motorsykler og lastebiler. Banen må være perfekt hele tiden for å opprettholde sikkerheten, understreker **Luigi Guado**.



Misano World Circuit vant prestisjefyllt designpris

Misano World Circuit Marco Simoncelli er ikke bare berømt for motorsport, men også for sine farger. I 2024 sikret de seg den prestisjefylte designprisen Compasso d'Oro ADI. Grafisk designer **Aldo Drudi** vant prisen for andre gang i karrieren. Han er også kjent blant fansen for å designe **Valentino Rossis'** hjelmer.

Banens rømningsveier har blitt malt i lyse og sterke farger som gjør banen umiddelbart gjenkjennelig for fans over hele verden. Hvert område av banen har forskjellig design, og dekker totalt 20 tusen kvadratmeter.



Spesiallaget harv vedlikeholder grusområdene

Et av nøkkelelementene for å ivareta sikkerhet på Misano World Circuit er riktig vedlikehold av grusområdene, som er helt avgjørende for bremseeffekten i bremseområdet. For å sikre at grusen opprettholder egenskapene, må den jevnes minst to ganger i uken, en oppgave som varierer avhengig av værforhold og hvor mye banen brukes.

For å imøtekomme dette behovet, samarbeidet Misano World Circuit med en lokal håndverker for å designe og produsere en skreddersydd harv som er unik og ikke tilgjengelig på markedet. Dette spesialtilpassede redskapet gjør at grusen kan bearbeides optimalt, slik at komprimering forhindres og at en jevn fordeling sikres.

– Grusen må alltid være klar til å utføre sin rolle i tilfelle det er et løp, forklarer teknisk sjef Luigi Guado.

– Takket være harven kan vi holde den i perfekt stand, og ivareta maksimal sikkerhet for sjåfører og mannskap.

Harven, koblet på en Valtra A105MH4, har blitt et uunnværlig verktøy for vedlikeholdet av banen.



A105 med firetrinns powershift begynte sin «karriere» på banen i juli 2024.

– Før hadde vi maskiner som trengte hyppig vedlikehold. Vi valgte Valtra etter å ha sjekket markedet og etter råd fra den lokale forhandleren, F.lli Bruschi S.r.l. Våre forventninger er til fulle oppfylt.

Effektivitet og allsidighet på racerbanen

Traktoren er kjernen i racerbanens oppgaver og aktiviteter.

– Vi bruker den i kombinasjon med en maskin som blåser luft for å rengjøre banen, samt for å gjenopprette grusområdene ved hjelp av en spesiallaget harv. Med blåsemaskinen fjerner vi gummiflis, grus og gress minst to ganger om dagen. Vi bruker harven et par ganger i uken for å holde grusen i god stand. Grusen må ofte brytes opp for å sikre oppbremsing. Med A105MH4 har vi redusert rengjøringstiden, og det muliggjør at det er bare en operatør til å gjøre alt arbeidet.

Valtra A-serien er med på å ivareta ikke bare sikkerhet på banen, men også sikkerhet og komfort for

operatøren.

– Filtre i førerhuset stenger støv og pollen ute, og setene er komfortable og forhindrer vibrasjoner. Hytta er også isolert utenfra for å redusere støy. Sikten er god, noe som også bidrar til sikkerhet på veien. Dette er en traktor som ikke får deg til å føle deg trøtt, og den er smidig og lett å manøvrere, bekrefter Luigi Guado.

Avansert teknologi

Valtra-traktoren som brukes på Misano-banen er utstyrt med både hytte- og frontaksselfjøring. Andre komfortfunksjoner inkluderer et polstret og justerbart sete som roterer både til venstre og høyre, slik at redskapet alltid er lett å kontrollere og det ikke er risiko for dårlig arbeidsstilling. Støynivået inne i førerhuset er mindre enn 75 dB, og sikten er utmerket takket være det 5,5 kvadratmeter store vinduet, skrånende panser og takluken. Med AutoTraction som standard er start og stopp smidig, og akselavstand på 2430 mm forbedrer stabiliteten.

Et av hovedkravene fra Misano World Circuit er at utstyret er tilg-

jengelig til enhver tid. De kan ikke risikere å stenge banen på grunn av utstyrssvikt. Av denne grunn bestemte teknisk leder Luigi Guado seg for Valtra Connect.

– Vår pålitelige forhandler overvåker Valtra-traktoren eksternt kontinuerlig. Han sjekker behovet for vedlikehold og griper inn når det er nødvendig takket være varslene han mottar. Dette gir oss stor trygghet, sier Guado.

Et miljøvalg

Bærekraftig miljø er viktig for både Misano World Circuit og Valtra. A105MH4 ble valgt med dette i tankene.

– Vi er sertifisert til ISO 20121-standarder for bærekraft og har årlige inspeksjoner. Sertifiseringen inkluderer også en inspeksjon av kjøretøyene som brukes på banen, forklarer Guado.

Valtra-traktoren, som kjører på biodiesel, oppfyller også trinn V-standard for utslippskontroll. 4,4-liters motoren bruker alltid ren luft og bruker mindre drivstoff takket være eliminering av EGR-ventilen. •



Bærekraftig akselerasjon inn i fremtiden med ISO 20121-sertifisering

Racerbanen Misano World Circuit har de senere årene akselerert sin forpliktelse til sosial, miljømessig og økonomisk bærekraft. I 2021 oppnådde den ISO 20121 Sustainable Event Management System-sertifisering. Sertifiseringen krever kontinuerlig forpliktelse for å opprettholde den.

– Sertifiseringen innebærer en betydelig reduksjon i miljøpåvirkninger og risiko, for eksempel energi og vannforbruk, bruk av energi fra fornybare kilder, resirkulering og reduksjon av avfall og skrot, bruk av komposterbare materialer til servering av mat og drikke og kontroll av arbeidere i arrangementets forsyningskjede. Sertifiseringen i seg selv innebærer et ansvar som strekker seg gjennom hele forsyningskjeden, sier **Luca Colaiacovo**, i Santa Monica Spa, som eier Misano World Circuit.

Valtra A Serie

FLERBRUKSTRAKTOR

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVE

Valtras minste traktormodellserie fikk navnet A-serien i 2002.

Røttene til denne traktorserien går selvfølgelig mye lenger tilbake, og en helt ny A4 ble introdusert i 2017. Denne ble oppdatert til femte generasjon i 2021.

A-serie traktorer er effektive og brukervennlige. Det er veldig enkelt å stige inn i førerhuset, og det er god synlighet i alle retninger fra føreriset. Alle kontrollene er også på de rette stedene.

Alle A-serietraktorer har Valtras velkjente vendegirspak, som også har en integrert parkeringsbrems. De mest solgte modellene er A105

og A115, som er tilgjengelige med den elektronisk kontrollerte HITECH4 -girkassen med en fire-trinns PowerShift.

Motorene er i samsvar med trinn V utslippsforskrifter. Eksosen rengjøres av et SCR -system ved hjelp av AdBlue og et partikkelfilter. Motorene har ikke resirkulering av eksos (EGR), så motoren bruker alltid ren og frisk luft.

Traktoren er tilgjengelig med et omfattende utvalg av tilbehør, inkludert førerhusoppheng, ekstra hydraulikk for de tiltenkte arbeidsoppgavene og allsidig førerhusstyr. •

	Hk/Nm	Transmisjon	Motor l/syl.	Hyd. l/min	Løftekapasitet kg
A75	75/315	12+12/24+24	3,3/3	65	3000
A85	85/350	12+12/24+24	3,3/3	65	3000
A95	95/355	12+12/24+24	3,3/3	65	3000
A105	105/435	12+12/16+16	4,4/4	98	4300
A115	115/455	12+12/16+16	4,4/4	98	4300
A125	125/520	12+12	4,4/4	98	5200
A135	135/540	12+12	4,4/4	98	5200





Valtra G135 med Valtra Guide og Connect gjør hverdagen enklere og mer lønnsom for melkebonde Ole Martin Sandvik fra Aksdal i Rogaland.

LØNNSOMT MED NY TEKNOLOGI

Melkebonde Ole Martin Sandvik i Aksdal har de siste årene tatt i bruk både Valtra Guide og Valtra Connect på sin G135 Versu. Dermed sparer han et femsifret beløp årlig på gjødsel, samtidig som det blir enklere å fakturere for leiekjøring.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Jeg tok over gården med melkeproduksjon fra foreldrene mine i 2020. Da hadde jeg rukket å bygge nytt fjøs. Jeg leverer cirka 350 tonn melk og har 25 vinterfora villsau. Årlig slår vi nesten 300 mål gras. I tillegg til egen jord driver jeg noe leiekjøring om sommeren og litt brøyting om vinteren, forklarer **Ole Martin Sandvik** fra gården Heskja i Aksdal utenfor Haugesund.

Han driver familiegården ved siden av fulltidsjobb hos Equinor. Siden faren kjøpte en brukt Valmet 405 midt på 90-tallet, har det vært Valtra på tunet.

– Jorda her er bløt, særlig om våren, og det er bratte jorder. N-serie blir for stor og tung her ute. Jeg trenger lette traktorer med nok krefter. For ti år siden var jeg heldig og fikk tak i en Valmet 6300, som jeg aldri kommer til å selge. I tillegg har jeg en 2020-modell A74 jeg kjøpte brukt for 1,5 år siden, og en G135 Versu fra 2023 med Valtra Guide og Valtra Connect.

Valmet 6300 brukes til alt fra brøyting til rundballer, A74-modellen går mest på tunet, mens G135 benyttes til tyngre oppgaver ute på jordet, blant annet sammen med en gjødselspreder med seksjonskontroll.

– Den er interessant med fremtidsrettet gårdsdrift. Vi sparer nok over 10.000 kr i året bare på gjødsel når

vi kjører med seksjonskontroll. I tillegg mener jeg at avlingene har blitt bedre. Valtra Connect er kjekt når jeg skal dokumentere leiekjøring. Det gjør faktureringen enklere, forklarer Sandvik.

Gjennom Eiksenteret Haugesund får han god oppfølging.

– Det er lite tull med Valtra, men skulle det være noe, får jeg hjelp og lånetraktor med en gang. Jeg fikk god opplæring i Valtra Guide da jeg tok det i bruk også, understreker han. •



For ti år siden fikk Sandvik kjøpt en brukt Valmet 6300. Den utstyres med tvillingdekk når han kjører stripespreder, fordi jordene er bløte om våren.

MR. VALTRA TAKKER AV

Tor Jon Garberg har kjørt Valtra i 40 år og har hatt salgsansvaret for de finske traktorene i Norge siden 1990. Nå takker han av etter lang og tro tjeneste, men han har ingen planer om noe hvilehjemstiltværelse.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Det har vært en fantastisk reise alle disse årene med mange fine opplevelser i inn- og utland, ikke minst ute hos kunder over hele Norge, forteller **Tor Jon Garberg**.

Den joviale trønderen som har ledet salget av Valtra i Norge siden 1990 er inn i sitt 69. år, og synes det er på tide å pensjonere seg, ikke minst med tanke på kona **Mari**, to barn og tre barnebarn.

– Jeg er heldig som har en familie som har akseptert at jeg har vært mye på reise. På det meste hadde jeg 150-200 reisedager i året. I pensjonstiltværelsen får jeg mer tid til å følge barnebarna og få opplevelser med dem, samt dyrke andre hobbyer.

Tor Jon vokste opp på et midtels stort gårdsbruk. Ved siden av å hjelpe til hjemme, var han en ivrig idrettsutøver. En eldre bror tok over hjemgården, så begynte etter hvert med maskinsalg hos Felleskjøpet.

– I 1999 begynte jeg hos Valtra Norge, før jeg ble med i Lantmannen som salgs- og markedsanvarlig da de overtok importen. I 2016 tok Eikmaskin over. Jeg har alltid hatt hjerte for Valtra, og jeg kunne ikke i min vildeste fantasi forestilt meg den utrolige teknologiske utviklingen vi har opplevd siden jeg først satte meg inn i en traktor.

Det har blitt mange minneverdige øyeblikk.

– I 1990 var det lansering av Valmet Mezzo 6000-serien på Røros. Folk fra hele Europa fikk oppleve bergstaden i 20 minus, et helt fantastisk bilde på Norge.

Jeg har fått mange venner rundt om i verden gjennom jobb i Valtrasystemet og har besøkt



Tor Jon Garberg har solgt Valtra i Norge hos fire importører gjennom 35 år. Det har vært en eventyrlig reise som har gitt ham gode opplevelser og venner i mange land.

Valtra-forhandlere i hele Europa. Det har også blitt turer til forskjellige traktor- og utstyrsfabrikker rundt verden. Blant annet har jeg besøkt Valtrafabrikken i Brasil.

Tor Jon blir neppe sittende stille.

– Jeg regner med at det blir noen frilansoppdrag og får mer tid til jakt. Jeg er ivrig jeger og liker meg ute i naturen. Jeg driver også litt som «dreng» på konas gårdsbruk, der vi dyrker korn.

De siste årene har Valtra kjempet om tronen som landets største traktormerke. Tor Jon er ikke bekymret for arven han etterlater seg.

– Vi har bygget opp et sterkt team rundt Valtra i Norge som sikrer kontinuiteten. Det fungerer veldig godt og alle Valtra-entusiaster er i trygge hender, understreker han. •



Den trivelige trønderen gleder seg til å kunne bruke mer tid på jakt når han pensjonerer seg som 69-åring. Foto: privat.

En liten funksjon som er til stor hjelp

WAYLINE ASSISTANT GJØR VENDETEIGEN ENKELT

Valtra Guide er godt kjent for alle som jobber med nyere traktorer. Det fabrikkinstallerte autostyringssystemet har vært tilgjengelig som alternativ i 20 år allerede, men bruken har blitt stadig mer vanlig de siste årene, og det er nå installert på de fleste traktorer. Wayline Assistant- funksjonen på Valtra Guide gjør autostyringssystemet enda mer praktisk og allsidig.

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVE

Tradisjonell autostyring er basert på at traktoren automatisk følger en A-B eller buet kjørelinje som er opprettet langs langsiden av et felt eller annen retning. Dette er en stor hjelp, men det har ofte vært lettere å ta vendeteigen manuelt.

– Wayline Assistant gir to nye kjørelinje-typer: Single Contour og Segmented Wayline. Single Contour er en lang kjørelinje som konsoliderer all kjøringen på et felt til en enkelt kjørelinje, inkludert vendeteig og midten av feltet. Single Contour er designet spesielt for plantebeskyttelse og gjødsling, hvor kjøring gjøres i sprøyte-sporene som er opprettet under såing. Denne kjøre-typen kan også brukes på andre bruksområder. I Norge har for eksempel erfarne entreprenører brukt denne kjørelinje-typen for å rydde snø i fjellet og på skogsveier der det er så mye snø at det er umulig å se hvor veien går. I disse tilfellene har den aktuelle kjørelinjen blitt registrert om sommeren mens de kjører ved hjelp av et RTK-korreksjonssignal. Segmented Wayline, derimot, består av opptil 20 separate kjørlinje-segmenter, som

kan være rett eller buet. Det beste med dette er at systemet kan hoppe mellom forskjellige segmenter av seg selv basert på traktorretningen, forklarer **Johan Grotell**, Technology Product Specialist hos Valtra.

Tre måter å lage segmenterte kjørelinjer

Segmenterte kjørelinjer kan opprettes på tre forskjellige måter.

Den første måten er å manuelt lagre segmentene i feltet, for eksempel ved å kjøre rundt hele feltet en gang og registrere segmentene manuelt mens du kjører. Fra dette oppretter Wayline Assistant automatisk passende kjørelinjer for hele feltet. Samtidig opprettes det en såkalt «grunnleggende kjørelinje», som vanligvis er den mest fornuftige arbeidsretningen i feltet, sammen med alle vendeteigenes kjørelinjer i feltet. Om ønskelig kan disse segmentene deretter brukes til å enkelt lage den ytre grensen til feltet med noen få knappetrykk, i hvilket tilfelle systemet oppretter feltgrensene i henhold til arbeidsbredden utenfor den såkalte «nulllinjen». Feltgrensen, på sin side, muliggjør virtuelle



Single Contour ble opprettet for supplerende gjødsling og beskyttelse av avlinger. Tanken er å kjøre gjennom feltet manuelt langs sprøytelinjene i løpet av registreringsfasen og registrere ruten samtidig. Den grønne trekanten er utgangspunktet og det røde er slutt punktet for registreringen. Innspillingen er laget for hele feltet (indre del + vendeteiger), som et resultat av at traktoren kan kjøre hele feltet selv under neste spredning eller sprøyting. I motsetning til bildet, er centimeter-nøyaktighet av korreksjonssignalet obligatorisk for å garantere et godt resultat, fordi den enkelte konturlinjen ikke kan flyttes.

vendeteiger grenser, som hjelper til med å visualisere nøyaktig hvor vendeteigen er. Hvis automatisk U-pilot, smartturn og seksjonskontroll brukes med et ISOBUS-redskap, kan den virtuelle vendeteigen bestemme starten eller slutten av den automatiske vendeteigsprosessen.

En annen måte å lage segmenterte kjørelinjer på er fra feltgrensen, hvis den allerede er registrert

i systemet. Hvis feltgrensen ennå ikke eksisterer, kan den registreres i løpet av den første kjøreomgangen, eller hver for seg, og med noen få klikk kan kjørelinje-segmenter enkelt opprettes basert på formen på feltgrensen. Jo flere former det er i feltet, jo flere segmenter bør opprettes. Det er verdt å inkludere svake kurver i ett og samme segment, mens krappere svinger skal opprettes separat, slik at kjøring er så presis som mulig. Samtidig er det ikke nødvendig å styre til et nytt segment og aktivere autostyringssystemet.

Den tredje og siste måten å lage segmenterte kjørelinjer på er å lage dem ved å konvertere tradisjonelle

A-B- og Contour (buede) linjer til segmenterte linjer. Mange erfarne Wayline Assistant-brukere har funnet at dette er den mest nøyaktige måten å få akkurat de riktige kjørelinje-segmentene. I praksis vil denne metoden uunngåelig presentere seg for brukere som for eksempel bare skaffer seg Wayline Assistant-funksjonen på et senere tidspunkt og allerede har hatt tid til å lage grunnleggende kjørelinjer i sine felt.

En av de største fordelene med Wayline Assistant og segmenterte kjørelinjer er at når sjåføren enkelt ønsker å bruke flere kjørelinjer mens en kjører i feltet, er det bare nødvendig å styre traktoren i riktig

retning og Wayline Assistant vil identifisere den nærmeste riktige kjørelinje, hvorefter sjåføren ganske enkelt aktiverer autostyringssystemet. For eksempel, når du avslutter ved å kjøre vendeteigene, og når du snur deg i vendeteigen, griper sjåføren ganske enkelt rattet og styrer traktoren og redskapet til en annen vendeteig. Der kan systemet endre selve kjørelinjen ved hjelp av Wayline Assistant, og sjåføren trenger bare å aktivere autostyringssystemet når endringen i kjørelinjen har skjedd.

Når de er opprettet, lagres kjørelinjene i minnet og kan enkelt hentes neste gang du jobber i samme felt, selv i den følgende høstsesongen. •



Disse fire kjørelinje-alternativene er standard i Valtra Guide. Det er også en annen fane i øverste venstre hjørne, som bare er synlig hvis traktoren har Wayline Assistant aktivert.

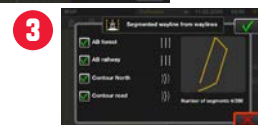


I Wayline Assistant-vinduet velger du først om du vil opprette Segmented Wayline (til venstre) eller Single Contour Waylines (til høyre).



Det er tre alternativer for Segmented Waylines: Til venstre opprettes kjørelinje-segmenter manuelt ved å kjøre og registrere. I det midterste alternativet opprettes segmenter ved å kopiere fra feltets ytre grense. Den tredje og høyre metoden er å konvertere kjørelinje-segmenter fra tradisjonelle kjørelinjer.

1. Manuelt registrerte segmenter kan se slik ut. I dette eksemplet er det opprettet fire segmenter, ett for hver side av feltet.
2. Hvis feltgrensen ikke allerede er opprettet, er det mulig å lage den basert på segmenter, noe som eliminerer behovet for å gå rundt i feltet og registrere feltgrensen manuelt. For et godt resultat må kjørelinje-segmentene opprettes veldig presist.
3. Kjørelinje-segmenter kan også opprettes fra feltets ytre grense. Fordelen her er at hvis feltgrensen allerede eksisterer, kan segmentene opprettes mens de står stille med noen få trykk på SmartTouch-skjermen. Systemet vil be brukeren angi med piler hvor mange segmenter de ønsker i feltet. Det er viktig å finne den rette balansen mellom nøyaktighet og brukervennlighet. Formen på feltet dikterer hvor mange segmenter som skal opprettes.



Legendarisk Valtra XT60 transmisjonsolje erstattet

NYTT SMØREMIDDEL SOM ER EGNET FOR GAMLE OG NYE VALTRA-TRANSMISJONER

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVE

Den legendariske Valtra transmisjonsoljen XT60/XT60+ smøremiddel erstattes av Valtra Transmission Superior. Det nye oljen er egnet for alle Valtra transmisjoner, fra det nyeste til den eldste, inkludert AGCO trinnløse girkasser-overføringen. Det nye oljen har enda bedre egenskaper enn før.

– XT60+ har vært veldig populær blant våre autoriserte serviceforhandlere og kunder. Det har vært i bruk i lang tid, har utmerkede egenskaper og har en konkur-

ransedyktig pris. Det nye smøremiddelet har enda bedre egenskaper og er også egnet for de siste trinnløse girkassene, sier **Petteri Väisänen**, produksjef for ettermarked ved AGCO Suomi Oy.

– Valtra Transmission Superior tilfredsstiller Valtras nyeste G2-A22 spesifikasjoner, så vel som eldre spesifikasjoner. Det nye smøreoljen tilbyr for eksempel bedre skjærmotstand, noe som betyr at det kan vare lenger med jevn kvalitet. Det fungerer også bedre med forskjellige tetningsmaterialer. De siste girkassene krever disse egenskapene fra smøremiddelet, sier **Ville Suihkonen**, produktutviklingsingeniør hos Valtra.

Testing med det nye smøremiddelet begynte våren 2021, og det har siden blitt kjørt i tusenvis av timer på mer enn ti forskjellige traktorer. Egenskapene til Valtra Transmission Superior tar også hensyn til fremtidige behov. Det halvsyntetiske smøremiddelet har utmerkede kaldegenskaper og oksidasjonsmotstand.

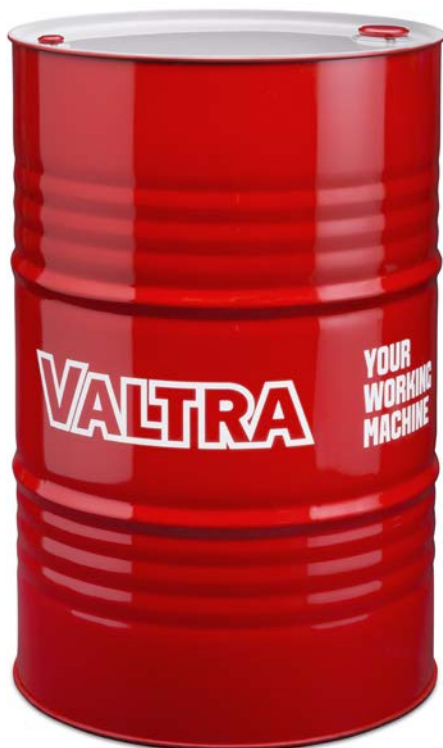
Når det gjelder produksjonsvolum, er transmisjonsoljer det mest populære produktet i Valtras smøremiddelproduktfamilie. For eksempel, når du betjener en S-serie-traktor, er det nødvendig med 160 liter Valtra Transmission Superior smøreolje for transmisjon og hydraulikk.



Nytt smøremiddel, Valtra Superior Transmission Oil, passer Valtra-transmisjoner.

Det nye smøreoljen tilbyr for eksempel bedre skjærmotstand, noe som betyr at det kan vare lenger med jevn kvalitet. Det fungerer også bedre med forskjellige tetningsmaterialer.

Den nye Valtra Transmission Superior er tilgjengelig i 20-liters dunker, 200-liters fat, 1000-liters IBC-containerer og i bulk, avhengig av markedsområdet. XT60+ - produksjonen ble avsluttet ved årsskiftet, og det nye smøremiddelet vil erstatte den gamle hos forhandlerne om våren og sommeren. •





Robin Ilseng er godt fornøyd etter å ha kjørt sin nye Valtra S416 i 250 timer. Foto: Martin Ljåstad Øverland.

KJENNER HESTEKREFTENE GODT

Entreprenør Robin Ilseng fra Stange har investert i en Valtra S416 for å kunne trekke tyngre lass. Etter 250 timer er han godt fornøyd med den nye traktoren. Ikke minst er den komfortabel og trygg når lassene blir tunge.

TEKST LARS OVLIEN FOTO MARTIN LJÅSTAD ØVERLAND.

– Valtra S416 er en behagelig traktor, men det blir gjerne det i denne størrelsen. For meg handler det om å kunne kjøre tunge lass med alt fra korn og gulrot, til stein eller kjøre bort snø om vinteren. Da merker jeg virkelig forskjell fra T255-modellen, forteller **Robin Ilseng**.

Han var den første som tok i bruk en S416 i Norge. Den driftige entreprenøren hadde traktoren utstilt under Agroteknikk i november 2024. Akershus Traktor Hamar leverte den i januar, da med ekstra musikkpakke, lyspakke og det meste av utstyr.

– Kompisene mine synes det er en tøff traktor, men at jeg er gæren som kjøper en så stor traktor med matchende treakslet henger. I tillegg har jeg akkurat kjøpt gård i Stange, der jeg skal dyrke korn på 130 mål.

Det nye flaggskipet fra Valtra har hele 425 hestekrefter og produseres ved fabrikken i Suolahti.

– Å være entreprenør og bonde er en livsstil, og jeg synes jo det er

morsommere jo større maskinen er. Etter 250 timer er jeg godt fornøyd med den nye traktoren, og etter hvert vil jeg nok ta den i bruk til flere oppgaver, understreker Ilseng. •



Ilseng skal bruke den nye traktoren til å kjøre tunge lass, fra korn, gulrot og stein om sommeren til snø om vinteren.



Den første trinnløse transmisjonen ble produsert i det nye anlegget allerede i november 2024, mindre enn to år etter at planleggingen begynte. Fra venstre mot høyre: Pasi Laitinen, Tero Hämäläinen, Risto Nykänen, Teemu Lahtinen, Sami Muittari, Jarmo Liimatainen, Petri Puurtinen og Teemu Paakkari. Richard Palmroos var ikke til stede da bildet ble tatt.

Ny transmisjonsfabrikk fullført etter planen og på budsjett

VALTRA S- OG Q-SERIE PRODUSERES NÅ HELT OG HOLDENT I FINLAND

Utvidelsen av transmisjonsfabrikken til Valtras i Suolahti, inkludert alt produksjonsutstyr, ble fullført etter planen og på budsjett. Det er et lite mirakel, med tanke på at prosjektplanlegging begynte for mindre enn to år siden. Det renoverte transmisjonsanlegget kan produsere over 10.000 girkasser per år, sammenlignet med det gamle anleggets kapasitet på rundt 6.000 girkasser.

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVE

Det utvidede transmisjonsanlegget er stille, lyst, romslig og høyt. Montering, delelager og testområder deles fra det gamle transmisjonsanlegget med en skillevegg. Bygget i den sørlige enden av det gamle transmisjonsanlegget har 120 kvadratmeter med ekstra plass. Det har to FMS-maskineringsystemer med totalt ni maskineringsentre, som også vil produsere deler til de nye trinnløse girkassene.

– Timeplanen var ganske stram. Planleggingen begynte tidlig på

vinteren 2023. Gravearbeidene begynte våren 2023, før byggetillatelsen forelå, fordi du kan grave i bakken før tillatelsen så lenge du ikke bygger. Grunnlaget og de første søylene ble satt opp sommeren 2023. Da betonggulvet ble lagt vinteren 2024, var det -35 grader ute, men arbeidet gikk fremdeles normalt. Byggearbeidet ble fullført i august 2024. Etter det ble produksjonsutstyret installert. De første test-transmisjonene ble fullført i november 2024, og serieproduksjonen startet tidlig i februar 2025. Totalt

sett utviklet byggeprosjektet seg etter planen og på budsjett, sier **Kullervo Mansikkala**, seniorleder ved transmisjonsfabrikken.

I planleggingsfasen ble en nøyaktig virtuell modell av fabrikken og tilhørende produksjonsutstyr laget ved hjelp av avansert 3D-teknologi. Modellen gjorde det mulig å planlegge materialflyten, ergonomien og arbeidsfasene med enda større presisjon.

Transmisjonsanlegget sysselsetter omtrent 200 personer og produserer ikke bare transmisjoner

for traktorer fra ved det tilstøtende monteringsanlegget, men også gir-kasser og tilhørende deler til Valtras brasilianske fabrikk og AGCO skurtreskere. Anlegget har tradisjonelt produsert rundt 5000 til 6000 transmisjoner årlig, men nå er kapasiteten nesten fordoblet og anlegget er klar til å møte økende etterspørsel.

– Etterspørselen etter traktorer er for øyeblikket lav, så vi begynner ikke med fullt produksjonsvolum. Når etterspørselen stiger, vil produksjonsvolumet økes. I tillegg til å levere til Suolahti fabrikk, vil våre trinnløse transmisjoner eksporteres til andre AGCO fabrikker, sier Mansikkala.

Elektriske aktuatorer og transportroboter

Som bygning er ikke det nye anlegget spesielt revolusjonerende. Naturligvis er det blitt gjort så energieffektivt som mulig, og strømmen og varmen den bruker er fullstendig fornybar. Den virkelige nye teknologien finner du inne i anlegget. For eksempel opererer aktuatorene nå på strøm i stedet for trykkluft, noe som reduserer støy og forbedrer kvaliteten.

– Vi har allerede mange automatiserte selvkjørende kjøretøyer og automatiserte maskineringsentre på den gamle siden, men her har vi også nye AMR – Automotive Mobile Robots. Disse transporterer komponenter fra delelageret til monteringslinjen og tomme samlingsstativer fra monteringslinjen tilbake

til lageret. De følger ikke bare en forhåndsprogrammert rute, men kan for eksempel også unngå uforutsette hindringer. De har blitt programmert til å operere innenfor et område, der de står fritt til å finne veien selv.

I tillegg er det bygget i underkant av 95 kvadratmeter med sosiale rom, pauserom og kontorer på vest- og østsiden av transmisjonsanlegget. Tidligere var kontorene inne i anlegget, men nå har denne plassen også blitt frigitt til produksjonen.

– Transmisjonsrammene vaskes i en ny høytrykks- og automatisk vaskelinje. Det nye systemet kan fjerne selv de minste partiklene fra de vanskeligste stedene. I tillegg blir rammene belagt med en matt maling. Disse to prosessene er med på å produsere transmisjoner av høy kvalitet.

Monteringslinjen har ni steg, og tiden for hvert steg er i utgangspunktet 25 minutter. Det automatiserte guidede kjøretøysystemet gjør at samlebandet kan brukes fleksibelt i henhold til etterspørsel, ettersom hver transmisjon er på sin egen plattform. Hovedmonteringslinjen blir matet av fire underenheter på den ene siden og seks på den andre.

– De nye transmisjonene er teknisk veldig enkle å produsere. De gamle transmisjonene har over hundre forskjellige versjoner, mens den nye har litt over 10 hovedvarianter. Ansatte som blir overført fra andre oppgaver på anlegget har fått

omfattende opplæring i å produsere den nye transmisjonen. Det er relativt lite nytt å lære, ettersom transmisjonen er ganske enkel i strukturen. Det er få stadier, men arbeidet blir aldri monotont. •

Nytt transmisjonsanlegg

- Produserer trinnløse gir-kasser for Q- og S-serietraktorer
- Kapasitet på omtrent 5000 transmisjoner per år
- Benyttes til maskinering og montering
- 6000 kvadratmeter med nye produksjonsfasiliteter, 1000 kvadratmeter til annet bruk
- Ni nye maskineringsentre
- Monteringslinjen har ni steg og ti undermonteringslinjer
- Inkluderer også et vaskesystem, testing, kontorer, sosiale rom og endringer i utendørs områder
- Den gamle avdelingen produserer også rundt 5000 transmisjoner per år



Transmisjonsanlegget ligger mellom produksjonssenteret og monteringsanlegget. Utendørsområdene er også redesignet, og takket være den nye nordlige porten, har lastebiltrafikken rundt transmisjonsanlegget blitt redusert til mindre enn halvparten.



Janne Vilhunen og Petri Puurtinen inspiserer dele-kasser på monteringslinjen før igangsetting av det nye anlegget.

Smør
skikkelig.

Maksimer effektiviteten til din traktor.

Økt pålitelighet og sikkerhet.

SKF manuelle og automatiske sentralsmørings-systemer er nå tilgjengelige for Valtra-traktorer.

Fordelene med smøresystemet i arbeidet ditt:

- Bedre ytelse
- Bedre pålitelighet
- Operativ sikkerhet
- Besparelser for arbeidstid

SKF tilbyr også vedlikeholdsverktøy for smøring, tilbehør og smøremidler.

Les mer på Valtra-bloggeren:



S-serien foraksel og front kobling
av sentralt smøresystem.

Vingård i Champagne skiller seg ut med sine Valtra Unlimited traktorer

ANNERLEDES AV NATUR

TEKST OG FOTO AGTRACKS

Édouard Vesselle representerer tredje generasjon på familieeierdommen, som ble grunnlagt i 1955 av bestefaren hans, Maurice Vesselle. Det er hans navn du finner på flaskene. Domaine **Maurice Vesselle** er nå overlatt til barnebarna Édouard and **Louise**.

Vingården består av åtte hektar med vinstokker og hundre hektar mark. Ivrig med å bevare jordsmonnet i Bouzy, bearbeider de to Vesselle brødrene vinmerkene på samme måte som det ble gjort tidligere. I tråd med denne tilnærmingen har denne HVE-sertifiserte (høy miljøverdi) eiendommen forpliktet seg til å respektere miljøet og det biologiske mangfoldet.

På jordene finner man familiens korn, alfalfa, sukkerroer og mais. Og fordi det var noen få hull i arbeidsplanen, driver de også en vingårdstjeneste som spesialiserer seg i fjerning av vinboletus (sopp), klipping og steinrengjøring ved hjelp av en gravemaskin og trimming med deres spredehakke.

Sju Valtratraktorer, fem farger

I 2016, da gården trengte å fornye en av sine firesylindrede traktorer, foreslo den lokale Martel-forhandleren en Valtra N174. Den gang var det den kraftigste firesylindringen på markedet. Denne muligheten ga opphav til et til-litsforhold som har blitt utviklet gjennom kvalitetstjeneste.

Siden den gang har gården kjøpt to-talt sju Valtra-traktorer, med en målset-ting om fornyelse hvert tredje år. Flåten består nå av tre traktorer: en T235, en N155 og en N175, to bronsefargede og en svart.

– Vi har hatt en rød, grå, hvit, svart og bronse Valtra, så kanskje den neste kan være khaki, sier Édouard Vesselle med glimt i øyet.

Så vel som tilpasningen som tilbys av Unlimited Studio, er Vesselle enstemmige



i sin ros for merkets evne til å lytte til brukere og utviklingen som tilbys av den nylige utviklingen av 4., 5. og 6. generasjon, inkludert den enkle bruken av SmartTouch-terminalen. De understreker også styrken i finansieringstilbudene, noe som gjør dem i stand til å kontrollere kostnadene bedre.

Trinnløs transmisjon og GPS

Alle Valtra traktorene har Direct trinnløs transmisjon og GPS med sanntids kinematisk posisjonering (RTK). I praksis brukes N155 til såing, N175 til pløying og N235 til jordfreseren, så den er også utstyrt med sentralstyring av lufttrykket og 700 mm dekk. Édouard bruker det hele tiden, og dekktrykket varierer mellom 0,8 og 1,3 bar.

Direct transmisjonen på sin side gir brukervennlighet, komfort og evnen til å regulere drivstoffet. Når det gjelder GPS, har Édouard Vesselle ingenting å skamme seg over sammenlignet med de store kornprodusentene: Alle jordene er kartlagt, han bruker linjedeling og til og med automatisk U-Turn Headland Management.

Når det gjelder vinvirksomheten, bidrar de tre Valtra-traktorene til produksjon av Bouzy rødvin og Champagne ved å transportere kassene med druer til pressen. •

Eksklusive viner og Champagne

Maurice Vesselle Champagne vingårder ligger utelukkende i Grand Cru området, i kommunene Bouzy og Tours-Sur-Marne. Disse to landsbyene er kjent for sine Pinot Noir-druer. Med kvaliteter som fylde og rundhet brukes denne sorten til å produsere Bouzy Rouge, samt Champagne når den blandes med Chardonnay-druen, som gir finesse og letthet. Og fordi gården ikke gjør som de andre, lager de også en Rosé Grand Cru Champagne, som oppnås ved kort maserasjon uten tilsetning av rødvin. Tjue prosent av disse cuvéeene går til det franske markedet og åtti prosent til eksport gjennom distributører på praktisk talt hvert kontinent.



Daglig leder og eier Petter Ingdal i Trønderskog AS sverger til Valtra når han skal transportere tømmer.

RYDDER SITKAGRAN MED VALTRA

Petter Ingdal er eier og daglig leder for Trønderskog AS. Skogsentreprenøren har sin virksomhet på Møre og i Trøndelag. I januar fikk han en skogsrigget Valtra Q305, som blant annet hjelper ham å transportere vekk femti år gamle sitkagraner.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Jeg har vokst opp med Valtra og skogrydding. Jeg begynte for meg selv som 20-åring i 2007 og etablerte Trønderskog AS i 2016. I dag har vi fire lag som hogger og transporterer skog, og snart er det femte i gang, forklarer **Petter Ingdal**.

Fra før har han en fire år gammel Valtra T234 med 5000 timer på telleren. I januar fikk han en skogsrigget Valtra Q305. Valtra Team er på besøk mens Trønderskog rydder sitkagran på Smøla nord for Kristiansund. Tresorten ble plantet i stor skala på 70-tallet, men er uønsket i norsk natur.

– Komfort og kapasitet er viktig når du har såpass stort utstyr. Det skal kjøres mange timer for å forsvare

investeringen. Skogshytte med skyview-tak og TwinTrac er kjekt når du holder på med kran. Med Q-serien har vi også større tillatt totalvekt og sitter høyere.

Med stor smidighet fyller Ingdal tømmerhengeren med grove stokker. Han har flere oppdrag ute i havgapet, der skogsmaskiner brukes til felling og framkjøring, før traktorene overtar transporten.

– I dag er alt utstyret bra, så det er serviceapparatet som er det viktigste for oss. Vi får bra oppfølging av Akershus Traktor, og uansett hvor vi har oppdrag er det en Valtra-forhandler i nærheten som hjelper oss. Jeg er fornøyd med Valtra, det har alltid vært skogstraktoren, understreker Ingdal. •

SATSER PÅ BÆREKRAFT

Ingrid og Stig Roksvåg tok over gården Solbakken for 12 år siden. Helt vest på Smøla har de gammelnorsk sau i kombinasjon med rydding av plast i skjærgården, snøbrøyting for kommunen – og en rekke andre prosjekter.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Den gammelnorske sauene er et nøysomt dyr som klarer seg godt i værharde områder og bidrar til å opprettholde kulturlandskapet. Dette er den samme typen korthalede sauer vikingene hadde med seg til øyene i vest for over tusen år siden, forklarer **Ingrid Roksvåg**.

Sammen med mannen **Stig** driver hun Solbakken gård i havgapet på Smøla. De tok over gården for 12 år siden.

– Jeg kommer fra Dynnes, men tilbrakte skoleferiene her fra jeg var 13 til jeg var 18 år gammel. Så ble jeg sammen med Ingrid, som kommer fra Smøla. Da gården her ble til salgs, slo vi til. Vi har sau, et par islandshester og brøyter for blant andre kommunen, forteller Stig Roksvåg.

I oktober 2024 byttet ekteparet inn en to år gammel G125 med frontlaster i en G135 Active.

– Det er en kraftig traktor i forhold til størrelsen, komfortabel, lettkjørt og med fleksibel og god hydraulikk. Den er også godt utstyrt med lys. Veien her ute kan være litt humpete, men med fjæret framaksling og førerhus kan vi brøyte raskere, samtidig som det er mer skånsomt for utstyret og sjåføren.

Snø på Smøla etterfølges gjerne av fukk i den sterke vinden, og da må vegen ryddes for å sikre fremkommeligheten.

– Fra november til april må vi være klare på kort varsel. Derfor var service viktig for oss da vi valgte traktor. Alt tar nemlig mye lenger tid når du bor på en øy. Njål Gjæstøl i Eiksenteret Surnadal bor på Smøla, og vi opplever at det er enkelt med



Ingrid og Stig Roksvåg har skapt sine egne arbeidsplasser på Solbakken Gård helt vest på Smøla. Med på laget har de en G135 Active, som brukes til snøbrøyting og gårdsarbeid.

delers og service. Vi får rett og slett hjelp når vi trenger det.

Ved siden av gårdsdriften er ekteparet engasjert i Plastjegerne, som rydder marint avfall i skjærgården. Det resulterte blant annet i et besøk fra NRKs Norge Rundt.

– På grunn av strømforholdene er Smøla et perfekt fangstnett for marint avfall. Plastjegerne er en del av et nasjonalt prosjekt som heter «Rydd i Tide». På tre år har vi plukket opp 700 tonn avfall, som har blitt sortert og levert til behandling, forklarer Ingrid.

Livet i havgapet er allsidig.

– Vi har tatt på oss ulike oppdrag siden vi tok over. Jeg har jobbet offshore og vært snekker, men nå er vi begge engasjert heltid i driften av gården. Det er moro å skape noe eget, sier Stig Roksvåg. •



Solbakken ligger værhardt til der hav møter land.



Ekteparet Roksvåg har satset på gammelnorsk villsau for å ta vare på kulturlandskapet rundt gården.



De første finske traktorene ble levert i Sveits 6. juni 1995.

30 ÅR MED FINSKE TRAKTORER I SVEITS – ULIKE LAND, SAMME MÅLSETTING

Sveitsiske Valtra-fans bør markere 1. juni på kalenderen sin, bursdagen til Valtra-traktorer i landet. Torsdag 1. juni 1995 begynte en ny tid: da begynte Sisu Maschinen AG å selge finske traktorer i Marthalen, i Zürich-kantonen.

I løpet av en uke ankom den første leveransen av finske traktorer, som fremdeles var merket med Valmet-navnet. Interessen for det nye merket var høy, og demonstrasjoner i praktisk arbeid overbeviste sveitsiske kunder om maskinens gode kvalitet. Snart ble det gitt flere tilbud, og syv traktorer ble solgt det første året. I dag selges rundt hundre Valtra-traktorer i Sveits hvert år, og salgshallene fortsetter å vokse.

Sveits ble ikke valgt ved en tilfeldighet. De finske traktorene var kjent for sin holdbarhet: de var designet for de tøffe og variable værforholdene i Finland. Dette var viktig ikke bare for bønder, men også

for entreprenører som jobbet innen skogbruk, landbruk og som entreprenører. I Sveits medfører oppgavene at de møter snødekte skoger og, bokstavelig talt, fjellene.

Valtra startet i Sveits for 30 år siden med en dristig og banebrytende ånd og er nå en integrert del av det sveitsiske

landbruksmaskinmarkedet. Det er ikke lenger mulig å forestille seg de vakre landskapene uten Valtra-traktorer. Den nåværende importøren, GVS Agrar AG, inspirerer sine kunder med finske nyvinninger i tråd med mottoet «Mehr als Lösungen – mer enn bare en løsning». •



En ny S-serie ankommer Sveits 30 år senere.

T-SKJORTE 42806801-07 **kr 415**

- Toveis 3D-trykk foran.
- Valtra-logo i refleks på høyre side og Streamline-logo i refleks på venstre side.
- 100 % bomull.



CAP 42803860 **kr 207**

- Svart caps med brodert logo.
- Snapback-feste.
- 100 % bomull.



T-SKJORTE TIL KVINNER 42808712-16 **kr 415**

- Denne svarte t-skjorten har et slående rhinstein tone-på-tone-trykk.
- Løs, feminin modell. Brettete mansjetter.
- 95 % bomull, 5 % elastan.



T-SKJORTE FOR BARN 42802713-6 **kr 337**

- Skjorten har et morsomt traktor-trykk.
- Sertifisert 100 % organisk bomull.
- 98/104, 110/116, 122/128, 134/140, 146/152.



CAPS 42803880 **kr 245**

- Snapback-justering.
- 100 % bomull. 100% cotton.



PEDALTRAKTOR 42806200 **kr 3275**

- Panseret åpnes for å avsløre lagringsplass.
- Justerbart sete med fire forskjellige posisjoner. En veltebøyle er installert bak setet.
- Det faste kjedetrekket er beskyttet, og traktoren er utstyrt med en spesielt sterk 12 mm bakaksel.
- Nettovekt 15,6 kg.
- Anbefalt alder tre til ti år.
- Produsert av Rolly Toys.
- Produsert i Tyskland.



FOR SOMMEREN!



Disse og andre flotte produkter er tilgjengelig på shop.valtra.com eller fra din lokale Valtra-forhandler. Utvalget hos forhandlere kan variere avhengig av tilgjengelighet. Alle priser er veiledende utsalgspriser inkludert avgifter. Prisendringer kan forekomme i enkelte markeder. Ettertrykk forbudt.

Les mer på nett: valtra.no

Valtra-modeller



F-serien

MODELL	MAKS. HK*
F75	75
F95	90
F105	103



A-serien

MODELL	MAKS. HK*
A75	75
A85	85
A95	95
A105	105
A115	115
A125	125
A135	135

Alle A-seriemodeller er tilgjengelig med HiTech-transmisjon. A75–A95-modellene er også tilgjengelig med HiTech 2-transmisjonen og A105–A115-modellene med HiTech4-transmisjon.



G-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
G105	105	110
G115	115	120
G125e	125	130
G135	135	145

Alle G-seriemodellene er tilgjengelige med HiTech-, Active- eller Versu-transmisjon.



N-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
N135	135	145
N155e	155	165
N175	165	201

N-seriemodellene er tilgjengelig med HiTech-, Active-, Versu- eller Direct-transmisjon



S-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	420	420



Q-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



T-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
T145	155	170
T155	165	180
T175e	175	190
T195	195	210
T215	215	230
T235	235	250
T235 Direct	220	250
T255	235	271

T-seriemodellene er tilgjengelig med HiTech-, Active-, Versu- eller Direct-transmisjon, unntatt T255-modellen som er tilgjengelig med HiTech-, Active- eller Versu-transmisjon.



[Facebook.com/ValtraNorge/](https://www.facebook.com/ValtraNorge/)



www.instagram.com/ValtraNorge

Valtra **Connect**

www.valtraconnect.com



www.youtube.com/valtra