

VALTRA TEAM



Mikko Lehtikainen

VALTRAS NYE ADMINISTRERENDE DIREKTØR

side 22

+ I full drift – i tide
**Store investeringer ved
Suolahti-fabrikken**

side 06

+ Mer ergonomisk
og raskere
**TwinTrac forbedrer
innhøsting i Spania**

side 16

+ Jøran Skålsveen
Sveahaugen
**Ung entreprenør
er ikke redd
for å satse**

side 20

LEDER



Det går mot lysere tider

Cjennom vinteren har mange Valtra-traktorer bidratt til å holde vinterveiene åpne. I deler av landet har det vært utfordrende med både mye snø og streng kulde, og da er det viktig at mannskapet har skikkelig redskap. I fjor lanserte vi den nye S-serien, og nå er de første modellene solgt i Norge. Valtras nye flaggskip har blitt godt tatt imot og er en traktor som passer utmerket for mange entreprenører med behov for mye kraft. Valtra har et solid rykte i dette segmentet, og med de nye Q- og S-seriene har vi styrket vår posisjon i denne delen av markedet.

I april inviterte Maskingrossistenes Forening til vei- og anleggsmesse. Valtra og FMG tilbyr komplette løsninger innen veivedlikehold året rundt, og mange tok turen innom standen vår. En av mange som benytter Valtra til å vedlikeholde veiene er Lillestrøm kommune. Vi har vært på besøk, og det kan du lese mer om inne i magasinet.

Vi er i full gang med å planlegge Agroteknikk på Lillestrøm 14. til 17. november. Vi gleder oss til å treffe mange kunder og Valtra-entusiaster, og innen den tid har det også kommet et nytt nummer av Valtra Team. I mellomtiden ønsker vi dere alle en god sommersesong. Husk at våre forhandlere står klare til å hjelpe dere når dere trenger det – og hold deg oppdatert om aktiviteter og tilbud på våre Facebook-sider.

Trond Kjempejenn

ADMINISTRERENDE DIREKTØR, EIKMASKIN AS



I DETTE NUMMERET:

- | | | | |
|-----------|--|-----------|--|
| 03 | Nytt tilbehør fra Unlimited Studio | 16 | TwinTrac forbedrer innhøstingen |
| 04 | Valtra deltar i Finnish Future Farm-prosjekt | 19 | Oldtimer: TracTrol powershift |
| 05 | Nyheter | 20 | Vågå: Ung entreprenør satser |
| 06 | Den nye fabrikken er i rute | 21 | Kautokeino: Valmet 665 i ekstremkulde |
| 10 | Lillestrøm: Kommunen rydder snø med Valtra | 22 | Møt Valtras nye administrerende direktør |
| 11 | Trøndelag: Full kontroll med Connect | 23 | Valtra Collection |
| 12 | Riktig lufttrykk sparer drivstoff og tid | 24 | Valtra modellutvalg |
| 14 | Reman-utvalget fortsetter å vokse | | |
| 15 | Jevnaker: sjuende Valtra-en på gården | | |

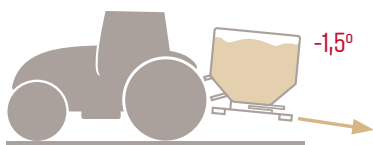


23

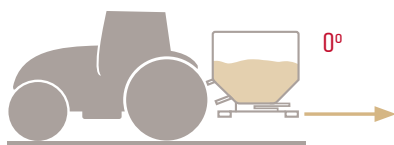


Se mer: Valtra Unlimited Smart Top Link

Innovasjon



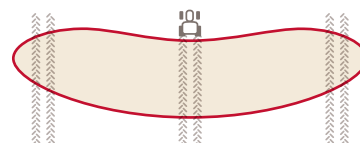
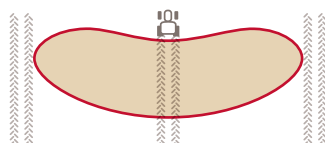
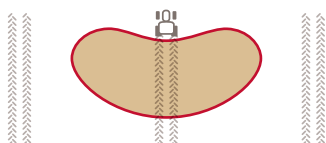
En full tank presser sprederen ned, noe som gjør at spredemønsteret blir for smalt, og etter hvert som tanken tømmes, vil spredemønsteret bli for bredt.



Når tanken er halvfull og horisontal spres gjødsel jevnt og med optimal bredde.



Når tanken er nesten tom, hever sprederen seg og spredemønsteret er for bredt, slik at det ikke spres nok gjødsel over det meste av åkeren.



Ved å bruke dataene fra sensorene holder toppstagets lengde sentrifugalsprederen nøyaktig vannrett.

To radarsensorer er montert foran og bak på gjødselsprederen for å måle høyden og posisjonen til sprederen.



Valtra Unlimited Smart Top Link **AKKURAT RIKTIG MENGDE KUNSTGJØDSEL, ENTEN SPREDEREN ER TOM ELLER FULL**

Smart Top Link er et nytt tilbehør tilgjengelig fra Unlimited Studio som forbedrer nøyaktigheten ved spredning av kunstgjødsel. En gjødselspreder må være nøyaktig vannrett for å sikre at spredemønsteret er jevnt. Vanligvis vil en full tank presse sprederen ned, slik at spredningsmønsteret blir for smalt, og når tanken tømmes, vil spredningsmønsteret bli for bredt.

Smart Top Link bruker to radarsensorer som er montert foran og bak på sprederen for å måle høyden og posisjonen til sprederen. Disse dataene

brukes til å kontrollere toppstaglengden, som igjen holder sentrifugalsprederen nøyaktig vannrett og gjødselmengden optimal i hele åkeren.

En vinkelendring på så lite som 1,5 grader endrer spredemønsteret betraktelig og forårsaker avlingstap. Omfattende feltforsøk har vist at Smart Top Link forbedrer avlingen, slik at du får høyere avkastning per hektar av på kornåker, og gevinsten avhenger av avling per hektar og prisene på korn og gjødsel. Typisk vil Smart Top Link på en korgård på 100–1000 hektar betale seg tilbake innen ett til tre år. •

www.valtra.no

NEWS



Lita Appelgren
klargjør en drone
for flyging i Tarvaala.
FOTO SANNA KUITUNEN

VALTRA DELTAR I FINNISH FUTURE FARM-PROSJEKTET

Hvordan fungerer HVO biodiesel i Valtra-traktorer sammenlignet med fossil diesel? Hvordan kan karbonbindingen på åkeren økes? Hvordan kan salgsnettverket og bøndene øke kunnskapen om mulighetene i presisjonslandbruk?

Det er mange store og praktiske spørsmål i landbruket som krever mer informasjon. For å svare på disse spørsmålene har Valtra sluttet seg til forskningsprosjektet Finnish Future Farm, sammen med de lokale landbruksutdanningsinstitusjonene JAMK University of Applied Sciences og POKE Vocational College, Neste, AGCO Power og andre partnere.

– Forskningsprosjektet vil vare i rundt tre år, og det har mottatt midler på cirka 2,5 millioner euro fra EUs Just Transition Fund, sier **Jani Oksanen**, som leder prosjektet i Valtra.

Prosjektet er allerede i gang, og de første studiene har startet.

– Vi har fire studieprosjekter. En av dem er for eksempel å studere forskjellene mellom fornybar Neste My og fossil diesel. Andre prosjekter utvikler opplæringsmetoder for funksjoner for presisjonslandbruk på traktorer og fremmer nettverksbygging med oppstartsbedrifter i feltet. En liten testbane for traktorer bygges også på Bioeconomy Campus i Tarvaala.

Det endelige målet med prosjektet er å fremme miljøvennlig landbruk med kommersielt levedyktige midler. I tillegg til bedrifter og utdanningsinstitusjoner, deltar gårder og entreprenører i det praktiske prosjektet. •

ALLEREDE 22 500 CONNECT-BRUKERE

Antall brukere av Valtra Connect fjærntelemetritjeneste oversteg 20 000 kunder allerede i begynnelsen av oktober 2023, og den oppadgående trenden fortsetter å være sterk.

Connect fjærntelemetritjenesten er tilgjengelig for alle Valtra traktorserier fra A til S. Connect var spesielt populær i fjor i for eksempel Polen, Irland, Frankrike, Nederland, Latvia og Litauen, hvor mer enn 80 prosent av de nye kundene har aktivert Connect.

Connect lar eiere overvåke plasseringen av traktorene sine, kjøreruter, drivstofføkonomi, vedlikeholdsbehov og mye mer informasjon direkte fra sine mobile enheter. Serviceteknikere kan også få tilgang til traktordata for å støtte kundene på best mulig måte. •

BIOLOGISK HYDRAULIKK- OLJE OG KJØLEVÆSKE

Biologisk nedbrytbar hydraulikkolje og kjølevæske er tilgjengelig for nye Valtra-traktorer fra Unlimited Studio.

Hydraulikkolje laget av fornybare råvarer brytes biologisk raskt ned og oppfyller alle kravene som stilles til Valtras hydraulikkoljer. Biologisk olje bør imidlertid ikke brukes i girkassen eller blandes med andre smøreoljer. Biologisk nedbrytbar kjølevæske oppfyller også Valtras krav, men den bør heller ikke blandes med andre kjølevæsker. •

Internett: valtra.no

VALTRA TEAM

Sjefsredaktør Katja Vuori, Valtra Inc., katja.vuori@agcocorp.com **Edition** Tommi Pitenius, Markkinointiviestintä Pitenius Oy, tommi@pitenius.fi
Redaksjon Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechan.nl // Izabela Zielinska, AGCO Sp. z o.o., izabela.zielinska@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Charlotte Morel, AGCO Distribution SAS, charlotte.morel@agcocorp.com // Christian Keßler, AGCO Deutschland GmbH, christian.kessler@agcocorp.com // Sarah Howarth, AGCO Limited, sarah.howarth@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com // Alexander Löwenberg, Valtra Inc., alexander.loewenberg@agcocorp.com // Andrina Gerner, GVS Agrar AG, andrina.gerner@gvs-agrar.ch // **Utgiver** Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti **Koordinering** Viestintätoimisto Medita Oy **Layout** Grafiikka Puikkonen Oy **Trykk** Grano Oy **Foto** Valtra hvis ikke annet er angitt

Valtra er et verdensomspennende varemerke i AGCO

Samlet eksperter fra hele verden



Valtra var samarbeidspartner da Øveraasen i mars inviterte til Norwegian Airport Snow Symposium 2024. Konferansen samlet over 200 deltakere fra 23 land. De fikk blant annet demonstrert alt Valtra har å tilby innen flyplassvedlikehold. •

FMG veiskrape for de tyngste jobbene

Den nye heavy duty veiskrapen FMG HD kompletterer utvalget for traktorer over 200 hk eller 10 000 kg. FMG HD er utstyrt med avtagbar hydraulisk trykksylinder, som gjør koblingen av skrapen enklere. Skjæret er tre meter bredt, mens valgfrie hydrauliske utskytbare vingene gir ekstra arbeidsbredde og nye arbeidsmuligheter. •

Les mer på: valtra.no



Ny selger i Sarpsborg

Tor Grimstad er ny Valtra-selger hos Eiksenteret Sarpsborg fra 1. februar. Han har vokst på gård i gamle Rygge kommune, der familien drev produksjon av poteter og grønnsaker, og har kjørt traktor siden han var ung. Grimstad er opptatt av å yte god service og bygge gode relasjoner til kundene. Vi ønsker ham velkommen til Valtra-familien. •

Møt selgerne

Vi fortsetter å presentere selgerne dere møter ute hos forhandlerne i det daglige.



Kolbjørn Raaen hos Akershus Traktor Hønefoss vokste opp på gård og har alltid hatt stor interesse for traktorer og maskiner. Etter noen år innen trelast og byggevarer begynte han å selge Valtra i 2004.

– Det er trivelig å treffe folk, bygge relasjoner og hjelpe kundene med å finne riktig traktor til sitt bruk. Mange av dem har vært med meg gjennom 20 år, forteller han.

Valtra har vært gjennom en spennende utvikling disse to tiårene.

– Jeg brenner virkelig for Valtra, en nordisk traktor bygget for våre forhold.

Ved siden av jobben trives Raaen best ute i naturen.

– Jeg har et lite småbruk ved Krøderen etter mine foreldre. Jorda blir leid ut for grasproduksjon, men skogen trives jeg med å drive selv. Jeg har en Valmet 6400 som jeg bruker til vedhogst, tynning og litt slutthogst. Ellers er jakt og friluftsliv en stor lidenskap.



Oppveksten på et lite småbruk ga **Roar Surén** interessen for alt med motorur. Han var med faren i onna og ute i skogen for å kjøre tømmer med traktor og vinsj.

– Etter endt utdanning jobbet jeg noen år som tømmerkjører, før jeg i 1995 fikk tilbud om jobb hos Lena Maskin. For et par år siden begynte jeg som traktorselger hos Akershus Traktor Hamar, en jobb jeg kombinerer med en deltidsstilling som brannmann ved Midt-Hedmark brann og redningsvesen i Våler, forteller han.

Han trives godt i den nordre delen av Solør sammen med kone, en voksen sønn og elghunden Hirvi.

Om sommeren bruker vi mye tid på hytta eller det mobile sagbruket, mens om høsten er det Hirvi og jeg som jakter elg, forklarer Surén.

Produksjonsanleggene øker fra 4 til 6 hektar

STORE INVESTERINGER VED

I løpet av de siste årene har et nytt logistikkenter og lakkeringsverksted blitt ferdigstilt ved Suolahti-fabrikken. Etter dette har investeringstakten bare økt. Vi utvider for tiden kapasiteten til transmisjonsanlegget, som vil begynne å produsere CVT-transmisjoner for traktorer i Q- og S-serien, samtidig som produksjonen av Powershift-transmisjoner utvides.

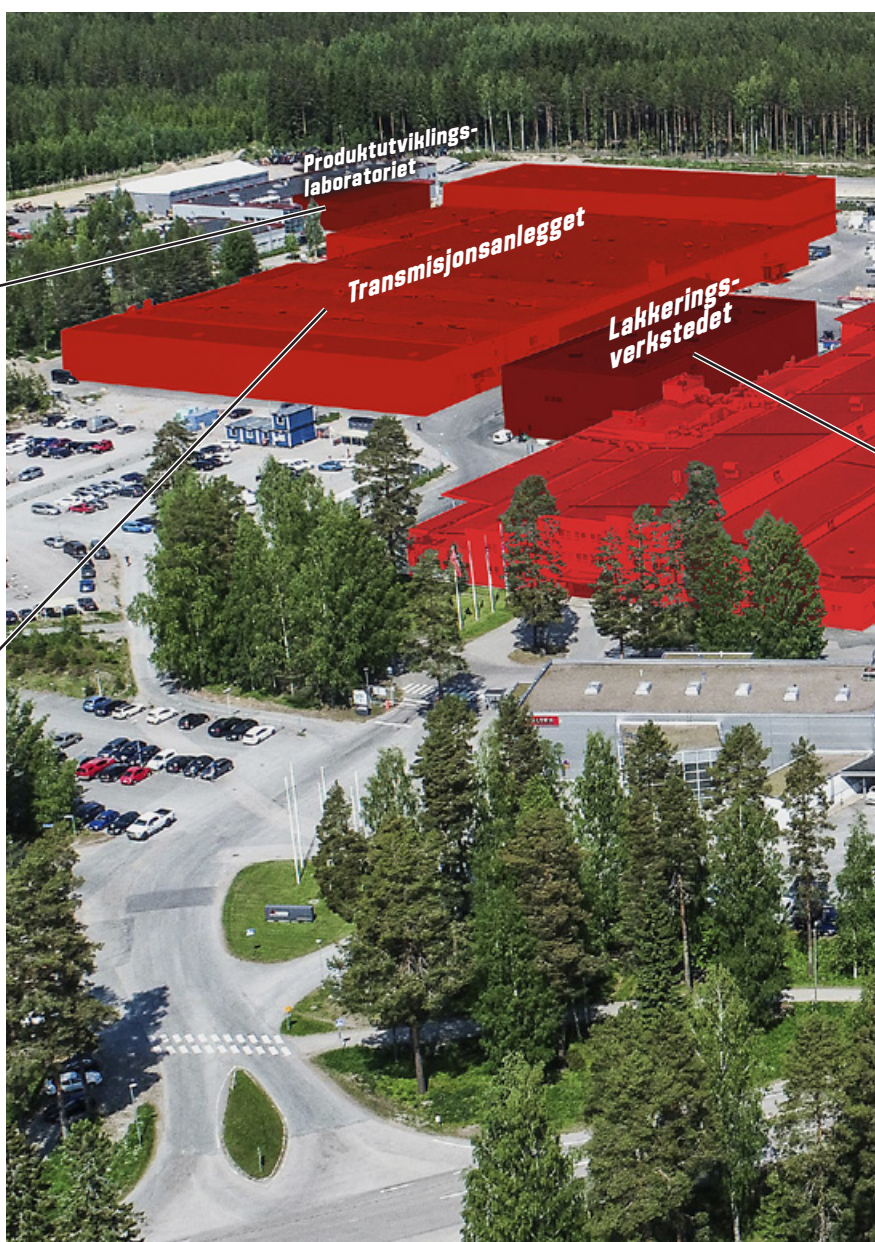
TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA



Produktutviklingslaboratoriet



Transmisjonsanlegget



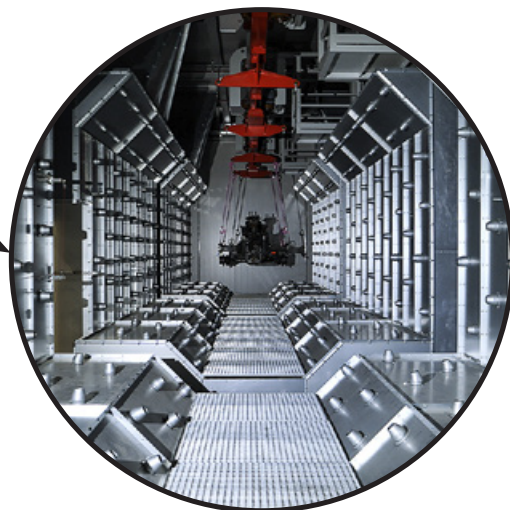
SUOLAHTI-FABRIKKEN

"Suolahti er ikke bare en viktig traktorfabrikk, men også en komponentfabrikk hvor vi vil introdusere produksjon av AGCO trinnløse transmisjoner."

Tim Millwood, SVP, Chief Supply Chain Officer, AGCO



Logistikkcenter



Lakkeringsverkstedet

Valtras traktorfabrikk flyttet til sin nåværende beliggenhet i Suolahti på slutten av 1960-tallet, da den eksisterende fabrikkbygningen ble renoveret for å tilpasses traktormontering. De nåværende byggeprosjektene er de største siden den gang.

– I løpet av fem år vil størrelsen på våre produksjonsanlegg vokse fra fire til seks hektar, med andre ord utvides med 50 prosent. I tillegg bygges og renoveres andre anlegg, som reservedelssenteret og ingeniørsenteret, sier prosjektleder **Mikko Torvelainen**.

Et nytt 3200 kvadratmeter stort produksjonsanlegg bygges i den nordlige enden av transmisjonsanlegget, hvor montering og testing av CVT-transmisjoner for traktorer i Q- og S-serien starter. I den sørlige enden bygges det et 1300 meter langt fabrikktilbygg for å huse bearbeidingen av transmisjonskomponenter. For eksempel ble syv FMS-maskinsentre verdt over én million euro bestilt til fabrikk i fjor. I tillegg er det allerede ferdigstilt 720 kvadratmeter kontorlokaler på østsiden av fabrikk, pluss 300 kvadratmeter sosiale fasiliteter på vestsiden. Totalt bygges rundt et hektar i sammenheng med transmisjonsanlegget alene.

– Bygningene skal stå klare tidlig høsten 2024, og produksjonen starter tidlig i 2025. I byggeperioden har vi hatt temperaturer ned mot minus 35 grader, men heldigvis rakk vi å gjøre ferdig tak og vegger før vinteren. Taket ble også konstruert med et dekke på nordisk vis, så vi hadde beskyttelse mot været på toppen av bygget. Dette har gjort det mulig for oss å holde tidsplanen uavhengig av omstendighetene, sier Torvelainen.

Transmisjonsanlegget vil produsere transmisjoner og deres komponenter, ikke bare for behovene til det tilstøtende monteringsanlegget,



Antall bygningsarbeidere ved transmisjonsanlegget har i snitt ligget på rundt 20, men antallet har variert mye i løpet av byggefasen.

men også for andre AGCO-fabrikker. For eksempel lages Powershift-transmisjoner allerede for fabrikker i Brasil, og deler til IDEAL skurtreskere blir bearbeidet. Med utvidelsen av transmisjonsanlegget vil det ansettes cirka 200 nye medarbeidere ved fabrikk, og noen av dem er allerede under opplæring.

Mer effektive og allsidige testfasiliteter

Ytterligere 850 kvadratmeter med kontorer og et nytt valideringslaboratorium bygges ved ingeniørsenteret. I det gamle kuldaboratoriet kunne traktorer testes under kalde eller varme forhold, men varmen produsert av effektive moderne traktorer hadde en tendens til å varme opp laboratoriet for mye under lange prøvekjøringer.

I det nye laboratoriet kan temperaturen justeres til veldig varmt eller kaldt slik at temperaturen holder

seg konstant, selv når store traktorer testes. I det nye laboratoriet kan også luftfuktighet og vind justeres. I tillegg kan laboratoriet teste enkeltkomponenter, som girkasser, motorer og førerhus.

Lakkverkstedet ferdigstilt etter planen

Den nye 2000 kvadratmeter store lakkeringsverkstedet ble ferdigstilt etter planen og satt i drift rett etter sommerferien i 2023.

I fremtiden vil det nye lakkeringsverkstedet muliggjøre en 8-minutters fasetid i montering og årlig produksjon av mer enn 12 000 traktorer i ett skift. Demonteringen av det gamle lakke-

ringsverkstedet frigjorde mye plass midt på samlebandet, hvorav kun en liten del er tatt i bruk. Med nye produkter og økende kapasitet kan nye monteringstrinn introduseres trinnvis.

Det nye lakkeringsverkstedet gjør

"Anleggsarbeidet har gått etter planen, til tross for temperaturer på ned mot minus 35 grader i vinter."

det også mulig å produsere enda større traktorer. For eksempel ville en Q-serie med frontkobling eller en ny S-serie selv uten frontkobling være for stor for det gamle lakk-verkstedet.

Logistikkcenter i full gang

Logistikkcenteret, som ble fullført allerede i januar 2021, har vist seg å være funksjonelt og er en viktig del av den daglige driften på spesielt monteringsanlegget. Delene som trengs for traktorproduksjon kommer til logistikkcenteret med lastebil og blir deretter losset, lagret og distribuert til samlebandet etter behov. På samlebandet leveres de nøyaktige delene som skal monteres på den aktuelle traktoren i den arbeidsfasen, etter kundens ønske, til den ansatte på et brett.

Rundt 1000 paller kommer til logistikkcenteret hver dag. Hyllene i logistikkcenteret er 11 meter høye, og byggets volum er på 100 000 kubikkmeter. Til sammen er det omtrent 10 000 forskjellige deler.

Mange mindre forbedringer

Transmisjonsanlegget, lakkeringsverkstedet, logistikkcenteret og produktutviklingslaboratoriet er bare en del av de endringene som skjer ved Suolahti-fabrikken. I tillegg er mange av fasilitetene renovert, inkludert reservedelssenteret, Unlimited Studio og Atrium besøkssenter. Reproduksjonen av girkasser utenfor fabrikkområdet i Suolahti har også blitt utvidet, og Smart AG-teamet som utvikler nye produkter og tjenester har flyttet til nye lokaler i Jyväskylä – faktisk i de samme fabrikklokalene der produksjonen av Valmet-traktorer startet i 1951.

Totalt jobber cirka 1300 ansatte ved Suolahti-fabrikken. AGCO Powers motorfabrikk i Linnavuori er også en nesten like stor arbeidsgiver. Fra AGCOs synspunkt er Finland faktisk det nest største landet når det gjelder antall ansatte. •



Fabrikken driftes med 100 prosent fornybar energi

Suolahti-fabrikken er en av de reneste traktorfabrikkene i verden. Den driftes på 100 prosent fornybar energi, til tross for de enorme mengdene varmeenergi som forbrukes i det kalde nord. I tillegg havner ikke avfall på søppelfyllinger; i stedet blir 81 prosent av avfallet resirkulert og resten gjenvunnet til energi.

- Elektrisk og termisk energi produseres med 100 prosent fornybar vind- og vannkraft og biomasse.
- Ikke noe avfall havner på søppelfyllinger. Avfallet sorteres i 26 ulike fraksjoner, hvorav 81 prosent resirkuleres og 19 prosent gjenvinnes til energi.
- Energiforbruket gikk ned med 18 prosent mellom 2018 og 2022.
- Utslipp av karbondioksid fra innkommende transport har gått ned med 17 prosent siden 2017.
- På monteringslinjen fylles traktorer med fornybar Neste My-diesel. Omtrent 5 millioner liter har blitt fylt de siste fem årene.
- Omtrent 90 prosent av materialene resirkuleres ved å produsere motorer og girkasser.
- EcoPower lavt turtallsmotorer bruker omtrent 10 prosent mindre drivstoff.

Sjåfør Stian Haagenrud freser snø opp i en lastebil i Lørenfallet i Lillestrøm kommune. En snørik vinter og trange gater betyr travle tider for veiavdelingen.



GÅR SÅ DET FRESER

Lillestrøm er en av landets ti største kommuner, med over 520 km kommunal vei som skal vedlikeholdes året rundt. De bruker blant annet en Valtra N175 Direct når de rydder vekk snø fra trange gateløp.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN



Arbeidsleder Morten Olsen i Lillestrøm kommune er godt fornøyd med Valtra N175 Direct. På under to måneder har den nyeste traktoren kjørt 400 timer.

– Vinteren har vært utfordrende, med store variasjoner i været. Mange steder er det ikke plass til snøen, så da må vi fjerne den når vi kan. Her bruker vi blant annet en Valtra N175 Direct med snøfres som blåser snøen i en lastebil for bort-transportering, forklarer **Morten Olsen**, arbeidsleder ved veiavdelingen på stedsdrift i Lillestrøm kommune.

I 2020 ble de tre kommunene Fet, Skedsmo og Sørum slått sammen til det som i skrivende stund er landets niende største kommune. De har til sammen tre Valtra N-serie.

– Vi fikk en Valtra N175 Direct rett før jul, og på de første to månedene har vi kjørt 400 timer. Vi har flere sjåfører som bruker traktoren og de har vært veldig fornøyd. Med profiler for de ulike redskapene går det raskt å skifte mellom oppgaver via den lett-betjente SmartTouch-skjermen. Det er også enkelt å flytte innstillinger mellom traktorene ved behov, for eksempel når vi har service. Vi har dessuten fått veldig god oppfølging av Akershus Traktor.

Lillestrøm kommune la blant annet vekt på effekt, design og trygghet i anbudsbeskrivelsen.

– Valtra N175 Direct har fire sylindere, trinnløs transmisjon og over 200 hk, en god kombinasjon for våre behov med mange trange gateløp der en smidig og kompakt traktor kommer til sin rett. Fem års fabrikkgaranti er også et pluss for vår del. Selv om det blir roligere når snøen går, vil traktoren bli hyppig brukt også i sommerhalvåret, blant annet til transport av masse og utstyr, understreker Olsen. •

FULL KONTROLL MED CONNECT



Valtra G135 Versu med Valtra Connect gir gårdbruker og entreprenør Jostein Duna fra Beisvågen utenfor Namsos god kontroll over økonomien og gjør det enklere å dokumentere oppdragene han tar på seg.

Gårdbruker og entreprenør Jostein Duna fra Beisvågen i Trøndelag har tatt i bruk Valtra Connect i sin Valtra G135 Versu. Det gjør det enkelt å dokumentere oppdrag og overvåke kostnadene.

TEKST LARS OVLIEN FOTO BJØRN TORE NESS

– Jeg tok over gården til gammel-onkelen min sommeren 2019. Først med grovfôrproduksjon, men fra i fjor også med okser, forteller **Jostein Duna**.



Den travle 25-åringen jobber fire uker av og fire uker på som matros på en frakteskute ved siden av gårdsdriften. Han hadde en 96-modell Valmet 6400 da han startet, men for å ta på seg oppdrag ønsket han seg en større traktor.

– Jeg tenkte egentlig på en Valtra N174, men så ble G-serien lansert og jeg prøvokjørte begge seriene sammen med faren min. Vi landet på G135 Versu, noe jeg ikke angreir på. Teknologien

er veldig betjeningsvennlig, den veier bare 5,5 tonn, flyter godt på jorda og er seig og sterk.

Traktoren er blant annet utstyrt med frontlaster med veiefunksjon og Valtra Connect.

– Jeg bruker Connect for å dokumentere oppdrag, måle forbruk og beregne priser. Det er viktig å holde kostnadene nede, og G135 har et veldig behagelig drivstofforbruk. Samtidig får jeg opp feilkoder hvis det skulle være noe, og det er en ekstra trygghet. Målet er å kunne leve av gårdsdriften, men jeg tar steg for steg og én investering om gangen. Det eneste jeg angreir på er at jeg ikke kjøpte Valtra Guide og Front PTO, men det får bli ved neste korsvei, sier Duna. •

Duna sin Valtra G135 Versu har frontlaster med veiefunksjon og Valtra Connect.



Testtraktoren hadde Bridgestone VF 710/70R42 BS VT-dekk bak og VF 600/70R30 BS VT-dekk foran.

CTI dekktrykk-kontrollsystemet kan sees på enden av akselen.

I testen ble en potetåker dyrket etter høsting med en Amazone 5-meters Cenius-kultivator. Traktoren hadde ekstra ballast på 1,8 tonn foran og hjulvekter bak. Vektfordelingen til traktoren var 52:48 (statisk) på plass og en ideell 42:58 (dynamisk) ved trekking. Cruisekontrollen var satt til 15 km/t, og høyeste oppnådde hastighet var 13 km/t, noe som betyr at traktoren leverte full kraft hele tiden.

Dansk forskning på dekktrykk

RIKTIG DEKKTRYKK SPARER DRIVSTOFF OG TID

Et sentralt dekkpumpesystem og VF-dekk er en utmerket kombinasjon som gir bedre avkastning, lavere drivstofforbruk og tidsbesparelse. I en fersk dansk studie ble det benyttet dekktrykk helt ned i 0,6 bar, noe som reduserte drivstofforbruket med omtrent en liter per hektar.

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA

Et dekktrykk på 0,6 bar fremskynder arbeidet med ca. 1,8 prosent sammenlignet med 1,6 bar.

Høsten 2023 gjennomførte Valtra en praktisk test i Danmark med en Valtra Q305 traktor, Bridgestone VF (Very High Flexion) dekk, en montert CTIS (Central Tire Inflation System), og en 5-meters Amazone Cenius 2TXSuper kultivator. Drivstofforbruk, arbeidshastighet og jordpakking ble målt med tre forskjellige dekktrykk: 0,6, 1,6 og 2,0 bar.

– Bønder kan alltid endre dekktrykket på veien og i åkeren selv uten et dekktrykk-kontrollsystem og med vanlige dekk, men det gjør de sjelden. Fordelen med en CTIS er at den kan brukes fra traktorens førerhus og at det er så enkelt å endre dekktrykk. VF-dekk muliggjør på sin side en stor justeringsmargin

for dekktrykket, sier **Keld Andersen**, Agricultural Product Manager hos dekkprodusenten Bridgestone.

Dekktrykk helt ned til 0,6 bar kan høres farlig ut, men med VF-dekk fungerer det bra. Dekkene ble nøye overvåket i testene, og de gled ikke i det hele tatt eller kollapset, for eksempel i svinger.

Mindre drivstoff, tid og jordpakking

Ved arbeid på jordet sparer dekktrykk på 0,6 bar sammenlignet med trykk på 1,6 bar omtrent en liter drivstoff per hektar. Tilsvarende sparer høyere trykk drivstoff ved kjøring på vei, men forskjellen er mindre.

Et dekktrykk på 0,6 bar fremskynder arbeidet med ca. 1,8 prosent sammenlignet med 1,6 bar, fordi det

er mindre hjulspinn. Ved kjøring på jordet med et trykk på 0,6 bar pakkes jorda til en dybde på 52 centimeter, mens ved et trykk på 1,6 bar pakkes jorda til en dybde på 63 centimeter. Komprimering som skjer på mer enn 50 centimeters dyp kan være permanent, fordi på en slik dybde brytes ikke jorda av frost eller jordarbeiding. Hvis jordpakking kan unngås, vil åkeren gi én prosent høyere avling per år.

– Mange bønder blir vant til å kjøre med samme dekktrykk hele året og til alle oppgaver. Som agronom kan jeg si at dette ikke er den beste måten å bruke traktor og dekk på. Høyt dekktrykk pakker jorda og reduserer utbyttet, sier **Jens Christian Jensen**, som ledet forskningen. •



Jens Christian Jensen, som organiserte testen, og Sophie Rothaus, som kjørte traktoren, var imponert over effekten av optimalt dekktrykk på drivstofforbruk, arbeidseffektivitet og jordpakking.

0,6 bar mot 1,6 bar

- Drivstofforbruket øker med 1 l/ha
- Traktorer arbeider vanligvis på åker fem ganger per sesong
- Den gjennomsnittlige gården har 200 hektar åker
- Prisen på diesel er €1,50/l
= Årlige besparelser: 1500 euro
+ Ytterligere besparelser fra høyere avlinger på grunn av mindre jordpakking: 21 euro/ha
+ Ytterligere besparelser ved kjøring på veien

Besparelse:

- Drivstoff ved arbeid på åker – **7 %**
- Drivstoff ved kjøring på vei – **2 %**
- Tidsbesparelse – **1,8 %**
- Jordpakking – **17 %**
(På åker 0,6 mot 1,6 bar, på vei 1,6 mot 2,0 bar)

Det er raskt, enkelt og rimelig å installere en fabrikkoverhelt girkasse eller motor hos enhver lokal Valtra-serviceforhandler.

En reprodusert transmisjon sparer 90 prosent av naturressursene sammenlignet med en ny transmisjon.



Allerede 6500 AGCO Reman deler tilgjengelig

PRODUKSJON AV FABRIKKOVERHALTE DELER UTVIDES TIL Å DEKKE BRASIL OG RADIATORER

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA

Valtras Reman-tjenester har vokst raskt og fortsetter å ekspandere. I Brasil var det tidligere kun motorer som ble overhelt ved fabrikk, men nå forbereder de seg også på å begynne å overhale transmisjoner der. I Europa har utvalget utvidet seg til også å omfatte radiatorer.

– Utvalget av AGCO Reman-deler har vokst til rundt 6500 forskjellige komponenter. Reserveforhandleren kan umiddelbart se fra den elektroniske reservedelskatalogen om et Reman-alternativ er tilgjengelig for den nødvendige delen. I så fall er det like enkelt å bestille som å bestille en vanlig reservedel, sier **Jari Luoma-aho**, leder for fabrikkoverhaling i Valtra.

Vanligvis er en fabrikkoverhelt del omtrent en tredjedel billigere enn en splitter ny reservedel, men den

kommer med samme garanti som en ny. For motorer og girkasser, for eksempel, er prisen og tidsplanen for Reman-komponenten nøyaktig kjent på forhånd. Dersom motor og girkasse ble reparert lokalt, ville arbeidet tatt lengre tid og prisen ville være uklar når arbeidet starter.

Tusenvis av girkasser og motorer i året

Valtra overhaler rundt 1500 girkasser, forover-revers pendler og Power-Shift girkasser på Suolahti-fabrikk hvert år. I tillegg fabrikkoverhale AGCO Power nesten 1000 motorer og tusenvis av drivstoffinnsprøytningssystemer i 2023. Ved AGCO Powers Linnavuori-anlegg overhaler Reman-avdelingen også for eksempel nye marine- og andre spesialmotorer.

– Vi tilbyr overhalete motorer som starter med versjoner fra tidlig på 1980-tallet, men noen eldre modeller er også fortsatt tilgjengelige. I den siste EU-utslippslovgivningen er overhaling av motorer begrenset slik at motorer med utslippsklassifisering mindre enn 20 år må overhales fra kundens blokk uten å endre serienummeret. Dette gjelder imidlertid bare for komplette motorer, for eksempel kan 1/2 eller 3/4 motorer fortsatt leveres uten begrensninger, sier **Jarkko Roiha**, som leder Reman-operasjoner i AGCO Power.

Et nytt produkt som nylig har blitt lagt til Valtras Reman-tilbud er radiatorer. Utvalget er fortsatt begrenset, men nye radiatormodeller kommer hele tiden. •



Arild Parken Bakken og svigerfar Anders Myhre Velo trekker frem service, garanti og kostnadskontroll som årsaker til at de for sjuende gang på rad har valgt Valtra. Den nye Valtra T255 Versu-traktoren er den sjuende i rekken på Østre Velo.

SJUENDE VALTRA PÅ GÅRDEN

Da Torstein Sjøheim leverte en ny Valtra T255 Versu til gården Østre Velo på Jevnaker i fjor var det den sjuende finskbygde traktoren på rad. Nå har en ny generasjon overtatt driften.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Jeg kjøpte en Valmet 705 med totromlet vinsj i 1989. Den var god å ha i skogen. Tolv år senere kjøpte jeg den første Valtra-en av **Torstein Sjøheim**. Han har vist seg som en ærlig og oppriktig selger, og vi har alltid vært fornøyd med Valtra og servicen vi har fått fra Akershus Traktor. Derfor har vi nylig investert i en Valtra T255 Versu med Valtra Guide og Connect, forteller **Anders Myhre Velo**.

Han og kona **Anne** har levd

av gårdsbruket med utsikt over Randsfjorden. Når datteren Ingrid og svigersønnen **Arild Parken Bakken** nå har tatt over, jobber de ved siden av. Svigerfar og kårkall **Anders** hjelper til med føring av dyra på dagtid.

– Vi forsøker å øke lønnsomheten med moderne teknologi som Valtra Guide, men marginene blir stadig mindre, så både kona og jeg jobber fulltid ved siden av for å være sikre på å ha penger vi kan

skyte inn i driften, forteller Bakken.

I tillegg til å dyrke korn og gress har gården produksjon av ammeku og noe skog.

– Med fem års fabrikkgaranti og Valtra Connect har vi god kontroll på kostnadene, men det er vanskelig å vite om neste generasjon kommer til å ta over en dag. Her forvalter vi en gård med svært lang historie, så vi må bare gjøre vårt beste, sier Bakken. •

Mer ergonomisk og 10 prosent raskere

TWINTRAC FORBEDRER HØSTING AV PISTASJ- NØTTER OG MANDLER

TEKST CARLOS VILAR, SEBASTIAN QUIJANO FOTO SEBASTIÁN QUIJANO

Valtra N155 med TwinTrac
reversdriftssystem drev
en paraplyhøster for mandler.

Valtra Spania slo seg i 2023 sammen med universitetet i Zaragoza for i fellesskap å gjennomføre en felttest av Valtra N-serie. Hovedmålet var å vurdere fordelene med TwinTrac vendbar førerplass med tanke på arbeidshastighet og førerergonomi. Testen bekreftet fordelene med TwinTrac ved høsting av frukttrær, nærmere bestemt ved to typer plantasjer: en pistasjplantasje og en mandelplantasje.

Innhøstingen ble gjennomført under to arbeidsforhold: med setet ikke rotert og med setet rotert. Målinger av innsamlingstiden til N155 ble utført ved hjelp av et paraplyredskap for mandel- og pistasjhøsting.

Felttesten viste tydelig at TwinTrac, den eneste fabrikkmonterte vendbare førerplassen på markedet, gir besparelser på innsatsmidler som drivstoff og ikke minst arbeidstid. Å høste mandler og pistasjnøtter gikk omtrent 10 prosent raskere med TwinTrac enn uten. Drivstofforbruket var bare 8,21 liter i timen og AdBlue-forbruket 0,63 liter i timen.

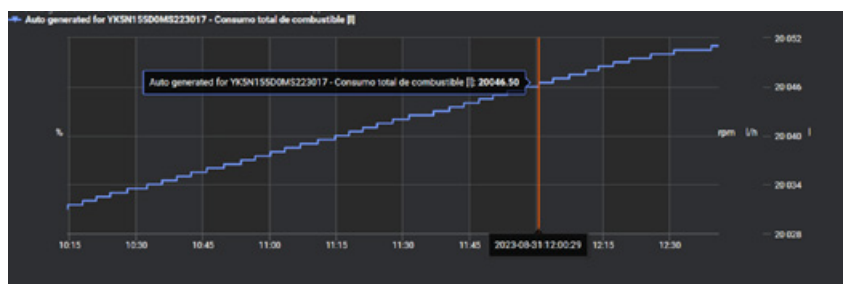


Mye bedre førerergonomi

I tillegg var førerkomforten på et helt annet nivå, siden den vendbare førerplassen tillot sjåføren å jobbe til enhver tid uten å snu hodet eller overkroppen. I testen ble 95 prosent av den vanlige tiden der føreren ven-

der hodet eller overkroppen redusert til 0 prosent ved bruk av TwinTrac-systemet.

Selve N-serien skiller seg ut blant andre 4-sylindrede traktorer etter som den fungerer som en 6-sylindret traktor når det gjelder chassisstruktur og lastekapasitet, men med større effektivitet og drivstoffbesparelser takket være færre sylindre. N-serien tilbyr en perfekt kombinasjon av størrelse, kraft, teknologi og komfort. I tillegg garanterer smart landbrukssteknologi at N-serien gjør det meste av jobben med markedets høyeste effektivitet, kontroll og komfort. •



Det gjennomsnittlige drivstofforbruket til N155 i innhøstingsarbeid var bare 8,21 liter i timen.



De høstede mandlene ble losset på en trailer.

FLERE STORMER BETYR MER KRAFTIG REGN!

Forbered deg på det uforutsigbare! Ekstreme værforhold blir stadig mer utfordrende å forutse, men vi kan forberede oss på myeregn og katastrofale oversvømmelser i åkrene.

Vi anbefaler bruk av Bridgestone VF-dekk når du trenger brede hjul.

- ✓ Høyeste bæreevne og laveste jordpakking - for eksempel 710/70R42s bærer 4,2T/hjul på kun 0,6 bar!
- ✓ Myk gummiteknologi betyr høy dekkfleksibilitet og overlegen kjørekomfort
- ✓ Markedsledende 10-årsgaranti



Egenskaper og fordeler med VT-TRACTOR:

- Høyere avling med mindre jordpakking
- Overlegen trekkraft for økt produktivitet
- Lavere driftskostnader
- Mer effektiv



VX-TRACTOR

- Mer trekkraft over lengre tid
- Lang levetid
- Enestående holdbarhet
- Overlegen trekkraft
- Allsidig bruk

Snakk med en Valtra-spesialist i dag for å forsikre deg om at du kjører på riktige dekk.

BRIDGESTONE

www.bridgestone-agriculture.eu



VOLVO BM INTRODUSERTE TRACTROL POWERSHIFT-GIR ALLEREDE PÅ 60-TALLET

På 1960-tallet var konseptet med en bakhjulsdrevet dieseltraktor allerede etablert, men videreutviklingen av girkasser var intens i jakten på bedre løsninger for ulike oppgaver. Det ble lagt til flere gir, og enkelte produsenter, som Valmet, introduserte synkronisering for å gjøre dem enklere å bruke. Ute på åkeren hadde imidlertid traktorer med redskaper nede en tendens til å stoppe så snart sjåføren trykket på kløtsjen. Slik var det helt til powershift-gir, som ikke avbrøt kjøringen, kom på markedet. Massey Ferguson Multi-Power var ikke den første, men kanskje den mest kjente, og den fikk konkurrentene i bevegelse.

Volvo BM mente også at funksjonen var nødvendig for å kunne konkurrere med britiske merker. Resultatet var TracTrol, som kom i produksjon i 1969. I markedsføringen ble det trukket frem at motorbremsing var tilgjengelig i begge hastighetene. De samme produktutviklerne introduserte den nye powershift-funksjonen til traktorserien som deles av

Volvo og Valmet. Mellom motor og girkasse var det nå drivstofftank og plass til enten en kompakt powershift eller et krypegir. Dette enten/eller-valget gledet imidlertid ikke alle. Derfor fikk de nye Mega- og Mezzo-seriene på begynnelsen av 1990-tallet et vendegir og en grunnleggende flertrinns girkasse som gjorde at traktoren kunne kjøres sakte selv i høygir.

Valtra hadde nå en god girkasse: Den integrerte parkeringsbremsen kronet traktoren som mykt kunne endre retning og hastighet i alle temperaturer og belastningssituasjoner.

På den tiden begynte traktorer også å ha "semi-powershifts", vanligvis med fire hastigheter. Volvo BM hadde imidlertid allerede hatt ideen om en tre-trinns powershift. Valmet utviklet den og monterte den inne i

I Sverige var den "offisielle hastigheten ved pløying" i mange år 8,0 km/t. Med powershift-transmisjonen kunne denne T700 takle en tung oppgave uten å stoppe opp, bare bremse litt.

chassiset. Produksjonen startet i 1993 under navnet Delta Powershift, også kjent som Bangshift. Den mer sofistikerte versjonen ble lagt til HiTech-modellene i 1998, da giring begynte å bli kontrollert elektronisk med proporsjonale ventiler – slik som den nylig introduserte vendegirspaken som betjenes av en flerskivekløtsj.

Utmerket spak og parkeringsbrems

Valtra hadde nå en god girkasse: Den integrerte parkeringsbremsen kronet traktoren som mykt kunne endre retning og hastighet i alle temperaturer og belastningssituasjoner. I tillegg kunne traktoren til og med skifte hurtiggir automatisk i henhold til belastningen om ønskelig. Det å bare ha tre gir hadde imidlertid sine begrensninger, så arbeidet fortsatte med å utvikle en fem-trinns powershift-girkasse. Dette krevde at primærgirkassen ble redesignet og drivstofftanken ble flyttet utenfor chassiset. I 2007 ble dagens powershift-girkasse introdusert med Versu-modellen. På brasilianske modeller ble tre-trinns powershift og vendegirspaken introdusert tjue år senere enn på finske modeller.

Den første nordiske powershift-girkassen økte hastigheten på hovedgiret med 27 prosent, mens dagens modell muliggjør hastigheter som er 128 prosent raskere, uten å bruke kløtsjen. I løpet av 45 år har selvfølgelig traktorer blitt mye mer produktive og komfortable – selv om jordbruket i seg selv har blitt mye mer krevende. •



IKKE REDD FOR Å SATSE

Jøran Skålsveen Sveahaugen tok over driften av Sør-Holen i Vågå for et par år siden. Fjøset blir benyttet i en samdrift han startet med en kamerat. De har 850 tonn melkekvote, 40 kjøttfe og full oppforing av slaktedyr. I tillegg jobber han som entreprenør, tunnelsprenger og produserer flis for Otta Biovarme.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Jeg har vært heldig som har fått servert mye på et sølvfat, forteller den energiske 25-åringen **Jøran Skålsveen Sveahaugen**.

Etter at onkelen **Hermrod Skålsveen** havnet i rullestol, fikk Jøran ansvaret for gården Sør-Holen i Vågå. Det har blitt et par travle år.

– Jeg jobber med å sprengre tunneler for Veidekke og er 12 dager borte og 16 dager hjemme. Gården driver jeg i samdrift med en kamerat. Vi dyrker drøyt 1000 mål gras som vi presser til rundballer, har en melkekvote på 850 tonn og 40 kjøttfe. I tillegg jobber jeg som entreprenør. I tillegg til onkelen min

har jeg en fulltidsansatt, en deltidsansatt og leier inn ekstra hjelp om sommeren ved behov.

Interessen for maskiner har vært der siden Jøran var guttunge og det mangler ikke på finske traktorer.

– Vi har en Volvo 650, Valmet 900, Valtra N142, N174, 8950, T191 og i fjor fikk vi overlevert en velutstyrt

Jøran Skålsveen Sveahaugen produserer flis for Otta Biovarme ved hjelp av en Valtra Q305 og en Kesla flishogger. På årsbasis produserer han drøyt 12000 kubikk flis.



Q305. Vi er godt fornøyde med Valtra og Akershus Traktor Vinstra, og ser ingen grunn til å prøve noe annet.

Når ValtraTeam er på besøk går Q305-en med en Kesla flishogger og tømmerkran for å produsere flis til Otta Biovarme og private kunder.

– Valtra Q305 er en sterk traktor med en fantastisk kjørekomfort. CVT-transmisjonen er veldig presis, og den håndterer enkelt flishoggeren på 14 tonn. Med TwinTrac er det enkelt å betjene krana og flishoggeren. Fem års fabrikkgaranti er dessuten en viktig trygghet, understreker Jøran Skålsveen Sveahaugen. •



VALMET 665 I EKSTREMKULDE

Det har vært en snørrik og kald vinter i store deler av landet. Hos Jon Evald Hætta viste gradestokken 49 kuldegrader da han skulle føre dyrene med rikspresen på besøk. Løsningen ble en Valmet 665 og varmekanon.

TEKST LARS OVLIEN FOTO JOHAN MATHIS GAUP

– Det er ikke uvanlig med svært kalde vinterdager her. Tidlig i januar fikk jeg besøk av VG. De laget en artikkel om kulda, og da var det ekstremt kaldt. Jeg måtte bruke dieselvarmeren for å få start på

traktoren, da gradestokken min viste minus 49 grader, forteller **Jon Evald Hætta** fra Kautokeino, landets største kommune i areal.

Han driver melkeproduksjon midt på Finnmarksvidda, omgitt av 80.000 rein. Kvoten er på 200 tonn og Hætta dyrker cirka 600 mål gras som blir til fôr.

– Jeg har en Valmet 665 som har vært på gården siden 1994, da onkelen min kjøpte den ny. Den bruker jeg til å løfte rundballer med. Den er lett og enkel, og fungerer fint etter 11.000 timer.

Hætta er godt kjent med Valtra.

– Jeg jobbet på Felleskjøpet i Alta som mekaniker og kjenner 100-serien godt. Det er en god traktor, særlig for skogsdrift og nordiske forhold. Det er faktisk flere som har spurt om å få kjøpe den, men den har større bruksverdi, forteller Hætta. •



Hjemme hos Jon Evald Hætta viste gradestokken nærmere 50 minusgrader tidlig i januar. For å føre dyrene måtte han varme opp sin Valmet 665 med varmekanon, men den startet og fikk jobben gjort.



Mikko Lehikoinen tok over som administrerende direktør i Valtra ved årsskiftet, med mål om å øke Valtras andel betydelig i Europa.

Mikko Lehikoinen er Valtras nye administrerende direktør

VALTRA ER ET FLOTT SELSKAP MED ET STERKT TEAM

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA

Da Jari Rautjärvi kunngjorde pensjonisttilværelsen etter en 30-årig karriere i Valtra, ble **Mikko Lehikoinen** utnevnt til hans etterfølger som administrerende direktør. Lehikoinen har jobbet i Valtra i 15 år, sist som Vice President, Marketing EME.

– Valtras markedsandel i Europa har fortsatt å vokse de siste årene og er nå 7,2 prosent. Dette teamet er i stand til å løfte Valtra til en markedsandel på mer enn 10 prosent i Europa i 2028. I tillegg er Valtra et av de mest populære traktormerke- ne i Sør-Amerika, og Valtra har også en sterk posisjon i andre markeder, som Australia og deler av Asia, sier Lehikoinen.

Valtras team har lyktes på en rekke områder – medarbeiderenga- sjement, kundetilfredshet, arbeids- sikkerhet, presisjonslandbruk og skreddersydde produkter for kunder – og disse vil skape grunnlaget for vekst også i fremtiden.

– Vi har gjort det bedre hele tiden,

og kundeservicen vår har vært god. I tillegg har kundeopplevelsen utvik- let seg sterkt det siste året. Frank- rike har vært vårt største marked i lang tid, mens Tyskland er vårt ras- kest voksende marked – noe som betyr at Valtra har en sterk posisjon i Europas største landbruksland.

En sterk kundeopplevelse kan bare realiseres av engasjerte og kompe- tente medarbeidere – og Valtra må være den beste arbeidsgiveren i kompetente menneskers øyne, sier Lehikoinen.

Investeringer i fabrikk- og traktormodeller

AGCO har investert enormt i men- nesker, Valtras Suolahti-fabrikk, AGCO Powers motorfabrikk i Linna- vuori og Valtras traktormodeller.

– I 2023 hadde vi opplæring for alle ansatte i AGCOs bedriftskultur. Mer enn 600 ansatte deltok på en- dagskurs om hvordan "Farmer First! Speak Up! Team Up!" implementeres i vårt arbeid og vurderte hvordan

disse tre grunnverdiene kan brukes for å nå våre fremtidige mål, legger Lehikoinen til.

– Våre fabrikkinvesteringer er fokusert på å oppnå økt kapasitet, effektivitet og kvalitet. Vår nye transmisjonsfabrikk vil for eksempel gjøre oss i stand til å produsere alle trinnløse transmisjoner selv. I tillegg har vi et helt nytt chassis- lakkeringsverksted, produktutvik- lingslaboratorium og logistikksen- ter. Vi må nå vise at det er verdt å investere i Finland også i fremtiden, og at disse investeringene er de mest produktive.

For noen år siden hadde Valtra fire traktorserier i Europa; i dag er det sju. Utvalget inkluderer en traktor som er egnet for vindyrking og prairiepløying, for ikke å glemme kommunale entreprenører og skog- bruk. Suksessen til Q-serien økte Valtras markedsandel i fjor. Deretter står den nye S-serien for tur, hvis vil bli presentert over hele Europa i år som en del av vår SmartTour.

– Mer enn en tredjedel av kun- dene våre ønsker Unlimited utstyr til traktorene sine. Ingen av våre konkurrenter kan levere så skred- dersydde traktorer i samme skala, påpeker Lehikoinen. •

Mikko Lehikoinen

Hvem: Mikko Lehikoinen, administrerende direktør i Valtra, f. 1975

Utdanning: MSc, landbruk og skogbruk

Karriere: Tidligere salgsdirektør hos programvareutvikleren for skogbruk Arbonaut, markedsdirektør i skogsmaskinselskapet Kesla og markedsføringstillinger i Valtra siden 2009

Familie: Kone, 17 år gammel sønn og 15 år gammel datter

Hobbyer: Sport fra padeltennis til slalåm, skogbruk og vedlikehold av en klassisk 1964 Mercedes-Benz SL

GJØR DEG KLAR FOR GRILLSESONGEN!



GRILL-SETT V42803810 **kr. 760,-**

- Settet inkluderer et forkle, grilltang, grillgaffel og stekespade
- Forkleet er laget av solid bomullstoff og grillredskapene er laget av rustfritt stål



SKJÆREBRETT I TRE MED OSTEKNIV V42806040 **kr. 410,-**

- Størrelse på skjærebrett: 240 x 160 x 15 mm
- Magnetisk holder for ostekniv
- Leveres i gavepakke



GLASS-SETT V42802500 **kr. 255,-**

- To halvliters ølglass i gavepakke



CAPS V42803860 **kr. 192,-**

- Sort caps med 3D-brodet logo
- Snapback-justering
- 100 % bomull

T SKJORTE V42808602-07 **kr. 410,-**

- Mørkegrå skjorte med stilig 3D-print foran
- 50 % bomull, 50 % polyester
- Størrelser: S-XXXL



T-SKJORTE FOR KVINNER V42808712-16 **kr. 410,-**

- Ton-i-ton trykk dekorert med rhinestones foran
- Litt formet modell
- ppbrettede mansjetter
- 95% bomull, 5% elastan
- Størrelser: S-XXL



Disse og andre flotte produkter er tilgjengelig på shop.valtra.com eller fra din lokale Valtra-forhandler. Utvalget hos forhandlere kan variere avhengig av tilgjengelighet. Alle priser er veiledende utsalgspriser inkludert avgifter. Prisendringer kan forekomme i enkelte markeder. Ettertrykk forbudt.

(Alle priser inkl. mva)

Les mer på nett: valtra.no

Valtra-modeller



F-serien

MODELL	MAKS. HK*
F75	75
F95	90
F105	103



A-serien

MODELL	MAKS. HK*
A75	75
A85	85
A95	95
A105	105
A115	115
A125	125
A135	135

Alle A-seriemodeller er tilgjengelig med HiTech-transmisjon. A75-A95-modellene er også tilgjengelig med HiTech 2-transmisjonen og A105-A115-modellene med HiTech4-transmisjon.



G-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
G105	105	110
G115	115	120
G125e	125	130
G135	135	145

Alle G-seriemodellene er tilgjengelig med HiTech-, Active- eller Versu-transmisjon.



N-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
N135	135	145
N155e	155	165
N175	165	201

N-seriemodellene er tilgjengelig med HiTech-, Active-, Versu- eller Direct-transmisjon



S-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	420	420



Q-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



T-serien

MODELL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
T145	155	170
T155	165	180
T175e	175	190
T195	195	210
T215	215	230
T235	235	250
T235 Direct	220	250
T255	235	271

T-seriemodellene er tilgjengelig med HiTech-, Active-, Versu- eller Direct-transmisjon, unntatt T255-modellen som er tilgjengelig med HiTech-, Active- eller Versu-transmisjon.