

VALTRA TEAM

VALTRA

+ Prisdryss til Valtra
**Tilfredse kunder
er den beste
belønningen**

Side 06

+ Valtra i generasjoner
**På Furnes kjører
far og to sønner
Valtra**

Side 10

+ 50 000 timer i Valtra-setet
**Bjarne Kalberg
fra Jæren sverger
til S-serie**

Side 20

Italienske Alessandra

LEVERER HØY TIL PARMESAN-PRODUSENTER

Side 16

LEDER



SERVICE BETYR MYE FOR MANGE

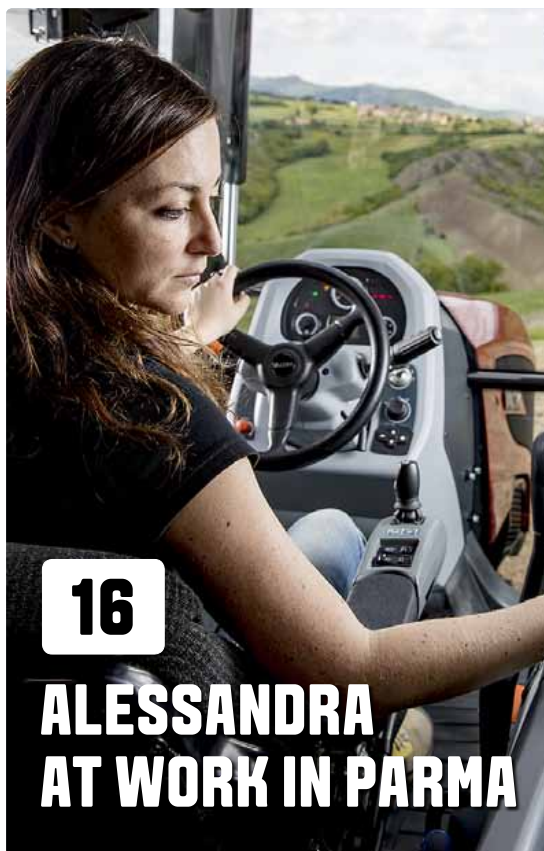
I vinter gjennomførte Norsk Landbruk en undersøkelse hos nærmer 800 traktorkunder, inkludert 100 Valtra-eiere. Disse kåret Valtra til beste verksted med hele 5,1 i gjennomsnittskarakter. Det er gledelig, siden vi legger mye ressurser ned i å utdanne mekanikerne våre og prøver hele tiden å forbedre oss slik at du som kunde skal ha en best mulig opplevelse når du eier en Valtra.

I fjor ble et fantastisk år for oss på salgsstatistikken. Valtra ble Norges mest solgte traktormerke, noe som ikke har skjedd siden 1991. Vi er selvfølgelig svært glade for de gode resultatene. Totalt ble det solgt 688 Valtra-traktorer i Norge i 2017. Det er en økning på 221 traktorer fra i fjor, noe som tilsvarer nesten 50 prosent flere solgte traktorer enn i 2016. Men, vi kan ikke hvile på laurbærene. Til tross for en liten nedgang i traktormarkedet i år ligger vi foran salgstallene fra i fjor, og det gjøres en svært god jobb ute hos forhandlerne.

Vi har akkurat gjennomført SmartTour 2018. Nå ser vi frem mot høstens store arrangementer Dyrsku'n og Agroteknikk, og håper å møte mange av dere der.

Det har vært store snømengder mange steder, med mye kulde sent på våren. Det betyr en travel vår for dere, og vi står klare til å hjelpe dere hvis det trengs. Neste nummer av ValtraTeam blir en Special Edition som kommer i månedsskiftet august/september. Husk at dere kan følge oss på Facebook og på valtra.no. Vi ønsker alle en riktig god vår.

Trond Kjempekjenn
ADMINISTRERENDE DIREKTØR
EIKMASKIN AS



16

ALESSANDRA AT WORK IN PARMA



06



20



22

I DETTE NUMMERET:

03 Først i verden: SmartGlass

04 Valtra Connect

05 Smånytt fra Norge

06 Valtra overøst med priser

09 Fornybar diesel laget av avfall

10 Furnes: Valtra i generasjoner

12 SmartTouch i et nøtteskall

14 Service-sett – alt du trenger i én pakke

15 Valtra best på service

16 Alessandra Corradi – italiensk maskinentreprenør

19 Oldtimer: 100-serien ga kundene flere valg

20 Jæren: 50 000 timer i Valtra-setet

22 Valtra og Red Bull på lag

23 Valtra Collection

24 Valtra-modeller

12



Displayet er lett å se selv under forhold med sterkt lys, støv eller dugg.

SmartGlass kan brukes til å vise for eksempel last- og skuffevinkel på frontlasteren.

Ultratynn elektroluminescerende membran inne i glasset.

Valtra er den første traktorprodusenten som lanserer visning av viktige data direkte i frontruten

VALTRA HAR GITT SYSTEMET NAVNET SMARTGLASS

Valtra er den første traktorprodusenten i verden som tar denne teknologien i bruk. Lanseringen skjedde under Agritechnica 2017. SmartGlass er mye mer enn tilsvarende løsninger du finner i biler og fly, da bruk i traktorer krever en langt sterkere visuell visning. Valtra benytter nanoteknologi med en tynn elektroluminescerende membran som er laminert i glasset.

– Elektroniske signaler aktiverer symboler i membranen. Denne teknikken er ekstremt pålitelig

selv under de mest krevende forhold, forklarer **Petri Hannukainen**, PhD og Research and advanced engineering team lead.

Teamet jobber for tiden med en app som viser vekt, høyde og skuffevinkel på frontlasteren direkte på frontruten. SmartGlass kan også brukes til å vise kjørehastighet, kraftuttaksturtall, hydraulikk-data, og til og med navigering.

SmartGlass vil være tilgjengelig om ett års tid. •

www.valtra.no

VALTRA CONNECT KNYTTER TRAKTOR, EIER OG SERVICEPERSONELL SAMMEN



Valtra Connect er en ny funksjon som muliggjør fjernovervåking av 56 traktorfunksjoner, inkludert drivstoff- og AdBlue-nivå, driftstimer før neste service, arbeidstid og drivstofforbruk. Føreren har også tilgang til et kart som viser bearbeidet areal. I tillegg kan Valtras mekanikere bruke systemet til å se 98 andre informasjonselementer. For eksempel, hvis traktoren sender ut en feilkode, varsles mekanikeren automatisk. Ved hjelp av et feilsøkningsverktøy kan mekanikeren vurdere traktorens ytelsesdata som har gitt en feilmelding, og i mange tilfeller reparere feilen eller slette feilkoden, også eksternt.

– Du kan logge inn og bruke systemet på Internett, og det er også en

brukervennlig app tilgjengelig. Valtra Connect tilbyr allerede mange funksjoner, og vi utvikler flere hele tiden, sier markedsføringsleder **Olli Honkamäki**.

Valtra Connect er standardutstyr på alle 2018-modeller i seriene N og T Versu, samt Direct, og det kan ettermonteres på eldre modeller i N- og T-serien fra og med 2-serien.

– Nye eiere kan ganske enkelt gå til **www.valtraconnect.com** og logge inn på systemet med detaljene. Hvis kunden tillater det, kan Valtra overvåke traktorens data og sende bekreftelse til kunden. Systemet er veldig enkelt å bruke, understreker Honkamäki. •

Valtra Connect

- Tilgjengelig umiddelbart sammen med 2018 SmartTouch traktorer
- Kan ettermonteres på eldre modeller i N- og T-serien
- Lar eiere eksternt overvåke viktig informasjon om traktoren
- Lar mekanikere fjernovervåke viktig serviceinformasjon
- En årlig avgift belastes for tjenesten
- Tilgjengelig i Norden før den blir lansert andre steder i Europa senere i 2018

VALTRA ER NUMMER ÉN I FINLAND, NORGE, ESTLAND OG PÅ ISLAND

Valtra har tradisjonelt vært det mest populære traktormerket i Norden. Ifølge siste registreringsstatistikk er Valtra nummer én i Finland, Norge, Estland og Island.

Valtra har gjort det spesielt godt i Norge. Forrige gang Valtra toppet registreringsstatistikken var i 1991. Valtra har en unik høy markedsandel i Finland, der én av to traktorkjøpere tradisjonelt velger Valtra.



JULENISSEN KJØRER RUNDT COLOSSEUM I EN VALTRA

Kanskje verdens mest berømte finne – Julenissen – feiret 100-årsdagen for finsk uavhengighet ved å kjøre rundt Colosseum i Roma i en Valtra. For å markere anledningen ble Colosseum opplyst i blå og hvite lys. Finnes det noen bedre måte å markere Finlands uavhengighetsdag den 6. desember enn å kjøre rundt Colosseum i en traktor laget i Finland?

Internett: valtra.no

VALTRA TEAM

Sjefsredaktør Hannele Kinnunen, Valtra Inc., hannele.kinnunen@agcocorp.com

Edition Tommi Pitenius, Medita Communication Oy, tommi.pitenius@medita.fi

Redaksjon Adam Wiatroszak, Izabela Zielińska, AGCO Sp. z o.o., adam.wiatroszak@agcocorp.com, izabela.zielinska@agcocorp.com //

Marc de Haan, Mecha Groep, m.de.haan@mechagroep.nl // Luca Zanetti, AGCO Italia SpA, luca.zanetti@agcocorp.com //

Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Pamela Engels, AGCO Distr. SAS, pamela.engels@agcocorp.com //

Peter Kogel, AGCO Deutschland GmbH, peter.kogel@agcocorp.com // Andy Miller, AGCO Ltd, andy.miller@agcocorp.com //

Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com **Utgiver** Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti

Layout Juha Puikkonen, INNOOverkko **Trykk** Grano Oy, 2018 **Foto** Valtra hvis ikke annet er angitt

Valtra er et verdensomspennende varemerke i AGCO.



Valtra Connect testes i Norge

Valtra Connect tilbyr fjernovervåkning av en rekke traktorfunksjoner ved hjelp av sensorer og GPS-teknologi. I løpet av våren vil 20 norske traktoreiere fordelt på fire serviceverksteder prøve Valtra Connect.

– Kundene spenner fra de som eier én traktor til de som eier mange, noe som innebærer at vi får testet et bredt spekter av funksjonaliteten som ligger i løsningen, forteller **Terje Kjemperud**, servicesjef for Valtra i Norge.

Med Valtra Connect vil det blant annet gå mye raskere å stille en diagnose ved eventuelle feil på traktoren.

– Pilotprosjektet foregår over hele Norden og Norge er ett av de første landene som får prøve ut denne teknologien. Basert på erfaringene fra blant annet våre kunder vil Valtra justere og tilpasse systemet før det rulles ut til flere land, sier Kjemperud. •

Testet beltetraktor på Hamar

Onsdag 21. mars var det stor snødemo hos Akershus Traktor Hamar, der nærmere 400 personer møtte opp. Her ble det blant annet vist fram en T234 Direct med belter, og det var mange som benyttet anledning til å prøvekjøre den. I tillegg til beltetraktoren, ble det vist fram en Snow How-traktor med underliggende skjær og hele porteføljen med snøfreser og snøutstyr fra forhandleren. Tilbakemeldingene fra de som møtte opp var veldig positive. •



FOTO NILS SAND



Vellykket Smart Tour

Valtra inviterte til Smart Tour 4. til 13. april. Karavanen med den prisbelønte Valtra T254 Versu, Valtra T174 Direct SmartTouch med underliggende skjær, Valtra N174 Direct SmartTouch og nykommeren Valtra A114 HiTech stoppet seks steder på veien i Norge denne gangen. Mange benyttet anledningen til å prøve traktorene med det nye SmartTouch-brukergrensesnittet. I tillegg til lokale ansatte var representanter fra importøren og eksperter fra Valtra-fabrikken i Finland med hele veien. Over 1000 kunder besøkte karavanen. •

Veidekke bestilte ni Valtra A104

Akershus Traktor Hamar overleverte tre nye Valtra A104 til Veidekke uken etter påske. I løpet av våren skal seks tilsvarende traktorer leveres. De nye traktorene skal i hovedsak benyttes til liming av asfalt.

Valtra fortsetter den gode trenden fra i fjor, og hadde ved utgangen av mars en markedsandel i Norge på over 20 prosent. Nå har Veidekke, et av Skandinavias ledende entreprenørselskaper med 8000 ansatte, kjøpt ni Valtra A104. De nye traktorene skal benyttes til asfaltarbeid på Østlandet, og traktorene skal bruke en sprøyte Veidekke har utviklet selv. Denne styres ved hjelp av GPS i traktoren. •



Fra venstre; Salgssjef Per Ivar Hveem hos Akershus Traktor, Atle Sjøen og Per Anders Gjordsli fra Veidekke og selger Ola Vasaasen hos Akershus Traktor Hamar.



MACHINE OF THE YEAR 2018



MACHINE OF THE YEAR 2017



reddot award 2017
winner



reddot award 2017
honourable mention



MACHINE OF THE YEAR 2016



reddot award 2016
winner



MACHINE OF THE YEAR 2015





Valtra oversvømmes av priser

UTMERKELSENE ER IKKE TILFELDIG

Valtras 4. generasjon traktormodeller har mottatt mange internasjonale priser i de senere årene. Dette er ingen tilfeldighet, men et resultat av år med intenst arbeid.

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA-ARKIVET

– Designarbeidet på våre 4. generasjonstraktorer går langt tilbake, rundt 10 år eller så. Det begynte ikke med et bestemt prosjekt, men med et team av inspirerte og engasjerte personer som også gjorde mye arbeid på fritiden, husker **Kimmo Wihinen**, leder av industrielt design og brukererfaringer hos Valtra.

Kimmo er utdannet mekanisk ingeniør og begynte å jobbe hos Valtra som ingeniør i det tekniske teamet. Å måtte velge mellom maskinteknikk og design var opprinnelig et tøft valg, så etter noen år hos Valtra bestemte han seg for å gjenoppta studier for å fokusere på industrielt design og brukervennlighet.

– På slutten av designstudiene måtte jeg gjøre oppgraderinger av meg selv for å få en mastergrad. Jeg hadde ikke planlagt å gå tilbake til Valtra, men jeg fikk ideen om å designe et konseptførerhus. Jeg følte at det var behov for et slikt førerhus, og fremfor alt var jeg veldig interessert i å utforske denne ideen. Jeg hadde en anelse om at

dette aldri ville gå gjennom, da det var ganske dyrt sammenlignet med vanlig oppgavearbeid. Til min store overraskelse aksepterte Valtra mitt forslag, sier Kimmo.

Han utformet sitt konsept til å være det ideelle førerhuset uten å måtte ta hensyn til økonomiske begrensninger eller produksjonsdetaljer. Kimmo begynte å tilbringe

**"Den beste
utmerkelsen
er tilliten fra
våre kunder."**

tid med ti aktuelle traktorbrukere, en dag hos hver, intervjuet dem og tok videoer av hvordan de jobbet med traktorene sine. Dette materialet viste seg å være veldig nyttig senere for å perfektionere ergonometri og brukervennlighet.

– For eksempel satt jeg en dag ved frokostbordet på en gård, og



reddot design award
winner 2011

la merke til hvordan bondens kone pakket lunsjen hans i en Styrofoam-kjøler som han kunne plassere på gulvet i førerhuset sitt. Ved en annen anledning la jeg merke til hvordan bonden kilte drikkeflaskene sine ned mellom døren og vinduet, hvor han kunne lede ventilasjonsåpningene mot dem og holde dem kjølige. På et annet sted oppbevarte bonden halvliterflasken sin i rommet i taket der du kunne høre den beveget seg og skvalpet hele tiden like ved ørene dine. Disse observasjonene overbeviste meg om behovet for en integrert kjøleboks i førerhuset, en som kunne oppbevare selv en 1,5-liters stor flaske, sier Kimmo.

Inspirasjon og arbeid på fritiden

Da konseptførerhuset, fremdeles litt uferdig, endelig ble presentert for beslutningstakerne i Valtra, bestemte de seg for å laget et prosjekt for å klargjøre førerhuset for serieproduksjon. Samtidig begynte arbeidet med å designe ikke bare et nytt førerhus, men en helt ny generasjon traktorer. Dette skapte enorm entusiasme og engasjement i selskapet, fordi i stedet for bare å oppdatere

eksisterende produkter, ville de skape noe helt nytt.

– Vi satte i gang med å utvikle klart internasjonale traktorer uten å se på våre finske og skandinaviske røtter. Hvis den gamle T-serien ble kritisert for å ha en stor svingradius, ønsket vi å designe en erstatning som ville ha verdens minste svingradius. På samme måte, siden det tidligere ikke var noe takvindu i

"Vårt utviklingsarbeid stopper ikke her – vi kommer opp med nye ideer hele tiden."

førerhuset for frontlasterarbeid, bestemte vi oss for å introdusere det største takvinduet på markedet. I stedet for å bare fikle med det som allerede eksisterte, fokuserte vi på å skape noe nytt og utvikle den best mulige traktoren. Litt overdrevet var de eneste elementene som ble overført fra de gamle modellene kun rattet, vendegiret og kabelen til motorvarmeren, bemerker Kimmo Wihinen.

– Videre er det klart at de beste produktene skapes når alle på laget er tydelig inspirert og ikke bare

kommer på arbeid for å fylle timene sine. For eksempel utviklet **Tuomas Nevaranta** konseptet og brukergrensesnittet for skjermen på SmartTouch-armlenet, i vesentlig grad på i fritiden sin. Selv etter at det ble et virkelig prosjekt, var det ikke bare et programvareprosjekt for programvareingeniører eller et designprosjekt for designere. I stedet ble det sett av alle på teamet som et brukergrensesnittprosjekt som dekket hele modellserien. Alle tro til der det var nødvendig, og ingen sa noen gang 'Dette er ikke min jobb'.

Utmerkelser er en fin bonus

Under designfasen tenkte ingen i ingeniøravdelingen på utmerkelser, kun på sluttkundene. Utmerkelsene og prisene har rett og slett kommet som en hyggelig overraskelse.

– Vi er absolutt fornøyd med prisene, da de viser at andre også mener at vi har gjort en god jobb. Men den beste prisen er at det store antallet av disse nye traktorene leveres fra fabrikken til våre kunder. Til slutt er det de som stemmer med føttene for å avgjøre om produktet er bra eller ikke, sier Kimmo.

Selv om det nye førerhuset og SmartTouch-armlenet nå er det beste i bransjen, hviler ikke Valtras utviklingsteam på laurbærene.

– Vi leter alltid etter måter for å forbedre traktorene enda mer. Hver dag kommer vi opp med nye ideer. Teknologiutviklingen går raskt, kundenes behov og verden generelt endrer seg hele tiden, og våre konkurrenter gjør sitt beste for å nærme seg oss. Akkurat som det tok oss ti år å utvikle det nye førerhuset, armlet og brukergrensesnittet, vil det ta ytterligere ti år å fullt ut realisere de ideene vi har i dag. Selvfølgelig vil vi introdusere innovasjoner hele tiden for det, lover Kimmo Wihinen. •

SmartTouch-armlenet er en av de nye Valtra-funksjonene som har fått mest internasjonal anerkjennelse. Nå nylig mottok SmartTouch-armlenet og brukergrensesnittet en av de mest prestisjefylte designprisene i verden, iF Design-prisen.





Miljø

VALTRA GÅR PÅ 100 PROSENT FORNYBART DRIVSTOFF

TEKST VESA BRANDT FOTO VALTRA-ARKIVET

Valtra er den første traktorfabrikken i verden som har begynt å bruke Neste MY Renewable Diesel som drivstoff under oppstart av alle nye traktorer.

Rundt 700 000 liter fossil dieselolje vil bli erstattet hvert år med 100 prosent fornybart drivstoff. Når traktorene ruller av samlebandet, fylles det første drivstoffet på tankene deres. Fra og med mars vil alle nye Valtra-traktorer bli fylt med Neste MY Renewable Diesel, samt alle gaffeltruckene som er i drift på fabrikken.

– I dagens verden er det viktig at vi kan vise våre kunder at vi tar avgjørende tiltak for å beskytte miljøet. Neste MY tilbyr oss en enkel måte å bevege oss mot miljøvennlige operasjoner. Vi er en ganske stor forbruker av diesel, så denne beslutningen er veldig viktig, sier

Mikko Lehikoinen, markedsdirektør hos Valtra.

Neste MY blir produsert fra 100 prosent fornybart avfall og rester, slik at det produserer opptil 90 prosent mindre klimagassutslipp sammenlignet med fossilt diesel. Reduksjonen i utslipp oppnådd ved bruk av fornybar dieselolje tilsvarer fjerning av nesten 560 biler fra våre veier i året eller cirka 46 000 traktortimer uten utslipp årlig.

Kvaliteten på den nye fornybare dieseloljen er utmerket. Den brenner rent, noe som igjen forlenger motorens levetid. Fornybar diesel kan brukes som sådan uten tilsetningsstoffer og uten å måtte gjøre endringer i dagens motorer. Den tåler temperaturer ned til -34° og lagringsegenskapene i tanken er gode.

– Miljøet er svært viktig for våre kunder som tradisjonelt sett støt-

ter økologiske verdier. De prøver hele tiden å ta bedre valg og å prioritere ansvaret også når de velger et traktormerke, tilføyer Lehikoinen.

Hver ny Valtra-traktor vil bli levert til kunder med drivstoff som har blitt raffinert i henhold til prinsippene for den sirkulære økonomien, og en del av hvilke råvarer kommer fra bønder som dem selv. Ni av ti nye traktorer produsert på Valtra-fabrikken eksporteres til over 75 land rundt om i verden.

– Dette viser vår forpliktelse til den sirkulære økonomien og innovasjon. Vi er overbevist om at dette valget er svært attraktivt for våre målgrupper, enten de er i Finland, Japan eller Chile, konkluderer Lehikoinen. •

Finn ut mer:

<http://www.wakeupcalltofarmers.com/>
<https://nestemy.fi/>

Per Kristian Kylstad (Valtra T214 Direct) sammen med sønnene Kristian (Valtra N163 Direct) og Ole (Valtra N174 Direct) på hjemgården rett nord for Hamar.



VALTRA I GENERASJONER

På gården Kylstad på Furnes har brødrene Kristian og Ole arvet faren Per Kristians maskininteresse. Alle tre kjører Valtra, og ingen kunne tenke seg å bytte til noe annet. Faktisk har de prøvd én gang, men det gikk ikke så bra.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Selv vokste jeg opp med Volvo og så Volvo Valmet. Jeg fikk den første Valmet-en i 1985. Kristian ble sur på meg da jeg byttet bort Valtra-en i 22 måneder da han var sju år gammel. Så da var det best å bytte tilbake, humrer **Per Kristian Kylstad**.

Han driver gården Kylstad lille på Furnes, noen kilometer nord for Hamar. Her kombinerer han oppdrett av ammeku med entreprenør-

virksomhet, og har en Valtra T214 Direct, kjøpt av **Ola Vasaasen** på Akershus Traktor Hamar.

– Det går mest i graving og snøbrøyting, også har samboeren min **Berthe Bratberg** en gård på Gauopen som vi også driver.

Stor maskininteresse

De to brødrene Kristian (23) og Ole (17) har vokst opp på den idylliske

gården, som har vært i familiens eie siden 1800-tallet. Begge fikk maskininteressen inn med morsmelka, og var ikke mange månedene gamle da de var med far ut på jorden første gangen.

– Jeg fikk ordnet et barnesete i traktoren og tenkte det var mye tryggere å ha dem inni enn utenfor, sier Per Kristian.

– For min del har det vært fint å



TwinTrac er kjekt å ha når Per Kristian Kylstad skal åpne nedsnødde vinterveier. Da rygger han gjerne fresen inn, og får bedre oversikt over arbeidet.



Ole Kylstad kan ikke få fullrost hvor bra SmartTouch er, med den nye kjørespaken og skjermen. Den har også imponert klassekameratene på Jønsberg landbruksskole.



Eldstesønn Kristian Kylstad begynte å samle modelltraktorer som liten gutt. I dag har han 65 små modeller hjemme og en Valtra N163 som levebrød.

vokse opp på gård. Maskininteressen har vært stor hele tiden, og jeg har lært mye. I dag jobber jeg som gravemaskinsjåfør for en lokal entreprenør og driver leiekjøring med en Valtra N163 Direct ved siden av. Det går i snøbrøyting, litt masse-transport og en del landbrukskjøring, forteller Kristian.

SmartTouch

Yngstemann Ole går fortsatt på Jønsberg landbruksskole. Før jul fikk han en Valtra N174 Direct, og den vekker oppsikt blant klassekameratene.

– Det er selvfølgelig mange diskusjoner på skolen om traktor-merker, men de som har fått prøve Valtra-en min er imponert. Jeg får ikke fullrost hvor bra SmartTouch er, med den nye kjørespaken og skjermen. Du får gjort veldig mye på en enkel måte.

Egentlig har ikke Ole tid til å gå på skolen.

– Jeg jobber en del ved siden av, både for en nabogård og faren min. I helgene hjelper jeg til å brøyte på Ringsakerfjellet, og det har vært veldig mye snø i år, så det er nok å ta seg til.

Praktisk med TwinTrac

Både far og yngste sønn har TwinTrac i sine traktorer, og det kommer godt med når hyttefeltene skal ryddes for snø etter de store snøfalletene som har kommet i år.

– Det er ikke uvanlig at det kommer 30–40 cm om gangen, og for ikke lenge siden skulle vi åpne en vei som hadde nærmere 1,5 meter snø. Da brukte vi TwinTrac og rygget inn med fresen. Det gir mye bedre kontroll. Vi kjører også kantklipper med TwinTrac, og det kan være aktuelt med slåmaskin etter hvert. Da får vi mye bedre oversikt, forklarer Per Kristian.

– Dessuten har den nye 4. generasjonen Valtra bedre bein plass bak, og du kan skyve rattet til side. Da blir det mer komfortabelt å kjøre med TwinTrac, legger Ole til.

Egen modellsamling

Eldstemann Kristian er en ivrig modellsamler, og har i dag nærmere 65 Valtra-modeller. Noen av dem har han hatt siden han var bare guttungen.

– Det kunne være vanskelig noen ganger, for Ole ville gjerne leke med modellene, mens jeg ville

ha dem utstilt. Så det hendte jeg kom hjem fra skolen og han hadde ødelagt en, og da ble jeg ikke glad, humrer Kristian.

Modellene bestiller han gjerne på nett.

– Favorittene er nok de modellene vi har hatt selv, men jeg samler på alt.

Den viktige servicen

Alle tre har vært flere turer på Valtra-fabrikken i Finland. Per Kristian var der første gang i 1992, mens Kristian vant en tur med Bedre Gardsdrift for noen år siden.

– Det er veldig inspirerende å være der, også er det en mulighet til å bygge ut modellsamlingen, sier han.

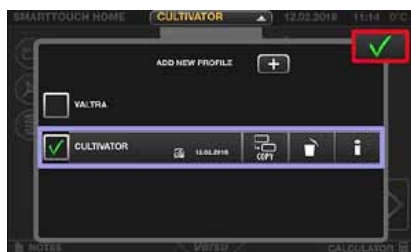
Helt siden Per Kristian kjøpte sin første Valmet av Ola Vasaasen har han vært bevisst på hvor viktig service og oppfølging er i en travel hverdag.

– Jeg kan ikke få fullrost Akershus Traktor Hamar. Ikke bare Ola som selger, men mekanikerne og de som står i butikken også. Dessuten har Valtra 4200 timers garanti, og det er viktig for oss. Her blir det Valtra fremover, også i neste generasjon, sier de tre i kor. •

FA MEST MULIG UT AV SmartTouch

Profiler

Innstillingene for alle redskapene dine kan lagres i profiler. Hvis traktoren din brukes av mer enn én person, kan innstillingene lagres separat for hver enkelt bruker.



1 Åpne profilmenyen øverst på skjermen. Til å begynne med kan du velge fabrikkinnstillinger eller en eksisterende profil som grunnlag for en ny profil. Hvis du for eksempel allerede har lagret pløyeinnstillinger, kan de tjene som grunnlag for nye innstillinger for harving. Navngi den nye profilen umiddelbart, slik at du ikke ved et uhell lagrer over den gamle innstillingen. Du kan lagre et ubegrenset antall profiler i innstillingene.

2 Du kan lagre alle innstillingene i profilen som du kan justere ved hjelp av SmartTouch-armlenet. Du kan for eksempel lagre motorinnstillinger, funksjonene til de programmerbare minneknappene, transmisjonsinnstillingene, U-Pilot-innstillingene og kraftuttaksinnstillingene.

3 For pløying kan du eksempelvis velge hvilke knapper du vil bruke for å løfte eller vende pløgen, eller hvilken bryter du ønsker å bruke til justering av fårbredden. Du vil kanskje vende pløgen ved hjelp av en av de lineære hendlene på multifunksjonsspaken og løfte pløgen med den andre lineære spaken. For motoren kan du angi maks. og min. turtall. Kamerainnstillinger lar deg for eksempel velge helskjermvisning for kameraet bak når du rygger, men en liten skjerm når du kjører forover. Du kan også endre innstillingene for kjørevisningen, ved for eksempel å dele skjermen i kvadratiske felt som viser informasjon om transmisjonen, kameravisning, status for trepunktshydraulikken foran og tellere.

4 De nye innstillingene lagres automatisk i profilen du valgte. Neste gang du bruker det samme redskapet, kan du bruke de samme innstillingene. •

Trekkoppgaver

Trekkoppgaver involverer redskaper som enten slepes eller er koblet til trepunktshydraulikken bak, og krever ofte flere eksterne hydraulikkventiler. Alle disse funksjonene kan programmeres og styres fra kjørespaken, slik at du får venstre hånd fri til å betjene rattet til enhver tid. Med høyre hånd kan du styre hastigheten ved å bruke tommelen til å styre hydraulikken, mens de programmerbare minneknappene kan brukes til tilleggsfunksjoner.



1 Ønsker du å bruke vendeteigsautomatikken U-Pilot? Programmering av systemet er enkelt. Du kan programmere sekvenser i henhold til tid eller avstand. Når du pløyer, kan du for eksempel programmere M1-minneknappen til å koble ut fi-rehjulstrekk, cruise control og differensialspærre, løfte pløgen og snu – alt med et enkelt klikk på knappen – når du kommer til vendeteigen. På samme måte kan du programmere M2-minneknappen for å gjøre det samme i omvendt rekkefølge

når du forlater vendeteigen. Hvis du foretrekker det, kan du til og med programmere hele sekvensen for én enkelt minneknapp.

2 Du kan f.eks. bruke tommelfingeren til å justere høyden på harven din i henhold til jordforholdene. Du kan også justere oljemengden for å variere hvordan redskapet reagerer på tommelhendelen.

3 Analoge spaker gir mer olje ved større spakutslag. Du kan også programmere spaken slik at et enkelt trykk gir hydraulikkolje i 15 sekunder, for eksempel hvis du vender pløgen. •



"Se våre SmartTouch-videoer med brukerveiledning på nettet."



www.valtra.no/smarttouch

Frontlasteroppgaver

Vi mener at Valtra N-serien sammen med SmartTouch-armlenet er verdens beste frontlastertraktor. Den er godt balansert og gir utmerket sikt, har kraftig hydraulikk, en integrert frontlaster designet spesielt for denne modellen, og en analog spak for nøyaktig kontroll.



1 På toppen av hydraulikkspaken er det en 3. funksjonshendel som lar deg styre tre hydrauliske frontlasterfunksjoner samtidig. Du kan heve og senke frontlasteren ved å trekke og skyve spaken, vippe redskapet ved å bevege spaken til den ene siden, og aktivere balleklypa di eller annen funksjon ved hjelp av den 3. funksjonshendelen.

2 Når du utfører frontlasterarbeid, kan du holde venstre hånd på rattet til enhver tid og høyre hånd på kjørespaken, da den også har vendegirbryter.

3 Valtras patenterte hydraulikk-assistent øker automatisk motorturtallet etter behov i henhold til hydraulikkapasiteten.

4 Innstillingsmenyen for frontlasteren inkluderer lasterdemping og automatisk redskapslåsen. Sistnevnte gir deg 60 sekunder til å låse opp redskapslåsen på frontlaster, hvorpå den etterpå ikke kan åpnes ved et uhell. •



Kraftuttaksarbeid

Skal du jobbe med en slåmaskin med stengelbehandler, flishugger eller snøfreser?

Å lage innstillinger for individuelle redskaper er enkelt, slik at du kan utføre arbeidsoppgavene akkurat slik du vil.



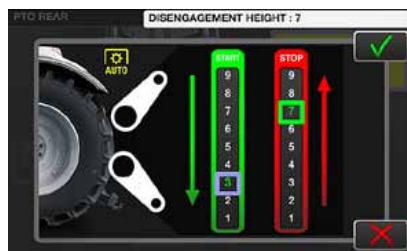
eller gasspedalen for å justere turtallet. En annen praktisk funksjon er Auto-PTO, som lar deg angi om kraftuttaket kobler seg til eller fra når trekkstengene er i en bestemt høyde. Når du eksempelvis bruker en snøfreser, kan du sette kraftuttaket til å koble fra når trekkstengene heves over en viss høyde og å koble igjen når de senkes under samme nivå eller et annet nivå.

3 SmartTouch armene har to programmerbare minneknapper som du kan bruke for eksempel til å koble kraftuttaket inn eller ut. Ved å bruke disse minneknappene, trenger du ikke lenger å lete etter kraftuttaksbryteren på siden av armlenet.



1 Trykk på kraftuttakssymbolet på toppen av traktoren på skjermen.

2 Sveip for å velge om du vil gjøre innstillinger for kraftuttaket bak eller foran. Begynn for eksempel med å stille inn kraftuttakshastigheten. PTO-cruise er en nyttig funksjon som automatisk velger det ideelle motorturtallet når du kobler til kraftuttaket, slik at du ikke trenger å bruke håndgassen



4 Etter at du har programmert kraftuttaksinnstillingene, kan du foreta dine foretrukne U-Pilot og skjerminnstillinger.

5 Hvis du for eksempel skal bruke TwinTrac vendbar førerplass for å betjene en rotorharv og vil styre AutoControl trepunkts-hydraulikken med maksimal presisjon, kan du programmere den lille hydraulikkspaken til å kontrollere trepunkts-hydraulikken. Den analoge hydraulikkspaken lar deg styre tre hydrauliske ventilblokker samtidig: én ved å bevege spaken frem og tilbake, den andre ved å bevege spaken sideveis, og den tredje ved å bruke tommelfingerhendelen på toppen av spaken. •

Valtra servicesett har et nytt utseende. Eksisterende servicesett vil fortsatt bli solgt i den gamle emballasjen inn til det er tomt. Den nye emballasjen gjør det lettere å se om servicesettet er beregnet for eksempel til 100 eller 500 timers serviceintervaller.



Service-sett

ALLE SERVICEDELER I ÉN PAKKE

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA-ARKIVET

Valtra servicesett er en praktisk innovasjon som vi håper blir mer utbredt i landbruksmaskinbransjen. Alle filtre, tetninger og andre deler du trenger for å vedlikeholde din egen traktormodell, er pakket klart i én praktisk eske.

– Våre servicesett er veldig nyttige for kunder, mekanikere og reservedel-spesialister. De eliminerer behovet for å hente frem, pakke og sende reservedeler individuelt, da de alle kommer i én pakke. Dette sparer både tid og logistikk i alle ledd av leveringsprosessen, forklarer **Jari Luoma-aho**, reservedelsjef hos Valtra.

Hvert servicesett inneholder flere dusin deler, og Valtras reservedelslager har nesten 200 forskjellige servicesett for forskjellige

modeller og typer vedlikehold.

Populært hos mekanikere og kunder

– Jeg vil anslå at 75 prosent av servicesettene leveres til autoriserte Valtra-mekanikere og 25 prosent direkte til slutt kunder som ønsker å vedlikeholde sine egne traktorer. De er veldig praktiske for begge typer brukere, da bare én pakke er nødvendig. Gamle deler kan pakkes inn og legges i samme plastposer og eske som de nye delene kom inn i, sier Jari.

Servicesettene gjør det også enkelt å huske hvilke deler som må skiftes regelmessig. Når du kjøper deler enkeltvis, er det lett å glemme å bytte alle tetningene og andre relaterte deler. Servicesettene sørger for at traktoren vedlikeholdes i

samsvar med vedlikeholdsskjemaet, og dermed forlenger traktorens levetid. •

Servicesett – tre fordeler for deg

1) Prisgunstig

cirka 10–15 prosent billigere enn hvis du kjøpte de samme delene enkeltvis

2) Praktisk og rask

trenger ikke å samle inn og pakke deler enkeltvis

3) Pålitelig

alle deler som er nødvendig for regelmessig vedlikehold, ingenting mangler og ingenting som glemmes



Halvor Fon i Fon Mekaniske gleder seg over at leserne til Norsk Landbruk har plassert Valtra-verkstedene helt i toppen i kåringen av beste verksted for traktoreiere.

VALTRA BEST PÅ SERVICE

I en undersøkelse gjennomført av Norsk Landbruk rangerte nærmere 800 traktoreiere norske verksteder. Valtra steg helt til topps, med hele 5,1 i gjennomsnittskarakter. En av disse verkstedene er Fon Mekaniske i Vestfold.

TEKST LARS OVLIEN FOTO HÅVARD SOLERØD

– Det er hyggelig at vi scorer så bra på denne undersøkelsen. Vi jobber jo hver dag med å gjøre det beste for kundene våre og tilby dem så god service som mulig, forteller **Halvor Fon** i Fon Mekaniske.

I 2002 begynte den utdannede landbruksmekanikeren med service for Valtra.

– Jeg har alltid hatt interesse for maskiner, og syntes det var usikkert å satse på kun landbruk. Ved siden av jobben som mekaniker har jeg gård, med 530 mål jord og 1000 mål skog. At jeg er gårdbruker gir meg litt mer oversikt over hva som er viktig for kundene mine.

Best av alle

I sin årlige serviceundersøkelse hadde Norsk Landbruk først og fremst fokus på kjedene, men de valgte å trekke fram verkstedene og servi-

ceapparatet til Valtra slik: "Med 5,1 i gjennomsnittskarakter har de mer enn hundre Valtra-eierne plassert Valtra-verkstedene helt i toppen av lista".

I tillegg til at Valtra-verkstedene ble trukket fram spesielt, ble også Valtra-importør Eikmaskin kåret til beste importør i undersøkelsen.

– Vi får god oppfølging, og deltar på kurs både i Norge og hos Valtra-fabrikken i Finland. Jeg tror det er en fordel at fabrikken kun produserer ett merke, og at de bruker egne komponenter. Det mener jeg vises i kvaliteten, noe vi også ser i tilbakemeldingene vi får fra kundene, poengterer Fon.

Jobber målrettet

Valtras serviceorganisasjon består av ti merkeverksteder, samt en rekke servicepartnere landet over. Basen

til Fon er hjemgården i Revetal, og derfra dekker han og kollega **Jimmy Nilsen** et stort omland med hver sin servicebil.

– Jimmy har vært hos meg det siste året. Han er en arbeidssom og pålitelig kollega som er i ferd med å bli en veldig dyktig landbruksmekaniker. Vi har god tilgang til deler og dokumentasjon fra serviceapparatet også.

Fon Mekaniske er også en del av det nordiske pilotprosjektet på Valtra Connect.

– Det er en annen måte å jobbe på, så vi har fortsatt en vei og gå med å lære oss dette, men jeg tror det kommer til å bli veldig bra når vi får litt erfaring med det. Så får vi bare fortsette å jobbe hver dag med å levere det beste vi kan av service til lokale Valtra-eiere, understreker Halvor Fon. •

A close-up portrait of Alessandra Corradi, an Italian entrepreneur, sitting in the cab of a tractor. She has long, wavy brown hair and freckles, looking directly at the camera with a slight smile. Her left hand is on the steering wheel, which has a small tattoo on her forearm. The background shows the interior of the tractor cab.

Alessandra Corradi er en italiensk maskinentreprenør som har vunnet tillit hos kundene ved å gjøre en god jobb på en effektiv måte.

Alessandra Corradi – italiensk maskinentreprenør

VALTRA TRAKTORER BIDRAR TIL PRODUKSJONEN AV PARMESAN-OST

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA-ARKIVET

"Eldre kunder hadde særlig problemer med å godta en kvinnelig entreprenør, men i dag kjenner de meg og min måte å jobbe på, forteller Alessandra."



Alessandra har for tiden både en Valtra A93 HiTech og en T152 Direct, men siden sistnevnte allerede har gått 7500 timer, planlegger hun å skifte den ut med en nyere modell utstyrt med SmartTouch-armlene.

Alessandra Corradi fra Italia er profesjonell maskinentreprenør – og kvinne. Det har ikke vært spesielt enkelt for Alessandra å lykkes i en mannsdominert virksomhet.

– Særlig eldre kunder hadde problemer med å godta en kvinnelig entreprenør, men i dag kjenner de meg og min måte å jobbe på, forteller Alessandra.

Den enkleste måten å overbevise skeptikere på har vært ved å gjøre en god jobb. Alessandra arbeider sammen med sin far og fetter, men ikke som ansatt eller assistent. Hun er fullverdig eier.

– Jeg kommer fra en gård, så det var et naturlig valg å bli en maskinentreprenør. Jeg studerte agronomi og jobbet i Parma i matindustrien i noen år. Jeg begynte som maskinentreprenør i 2011, og ansatte min fetter i 2013.

Alessandra sier at hun utfører omtrent alle typer oppgaver, med unntak av skogsarbeid. Typiske oppga-

ver inkluderer hele prosessen frem til ferdigtørket høy, samt drift av et biogassanlegg. Gårdene i Trecasali-regionen, like nordvest for Parma, produserer den verdensberømte Parmigiano Reggiano-osten, og Alessandra sørger for at tørt høy kommer i hus på mange av disse gårdene. For produksjon av Parmigiano Reggiano er det ikke tillatt å bruke silofôr.

– Strip-till jordbearbeiding er en populær metode i området, det sparer tid, drivstoff og penger, samtidig som jorda ikke tørker ut. Vi ønsker å utvide vår virksomhet for å inkludere nye oppgaver når etterspørselen oppstår, forklarer Alessandra.

Alessandras lokale traktorforhandler er Marchesi Fidenzio i Bianconese. Hun er svært fornøyd med servicen hun får fra forhandleren, men mye av det grunnleggende vedlikeholdet tar hun hjemme hos sin far og fetter.

– Jeg synes Valtra er gode traktorer: De er slitesterke og enkle å bruke, de har god sikt, men likevel er

de rimeligere enn mange andre traktormerker. Min Valtra T152 Direct har gått 7500 timer på seks år, nå planlegger jeg å bytte den inn med en ny T-serie med SmartTouch-display. Jeg har allerede prøvd den, og jeg synes den er flott.

I fritiden kjører Alessandra Corradi snowboard, hun liker å reise – og tilbereder tradisjonell Parma-mat som lasagne, tortellini og gnocchi. •

Corradis maskinpark

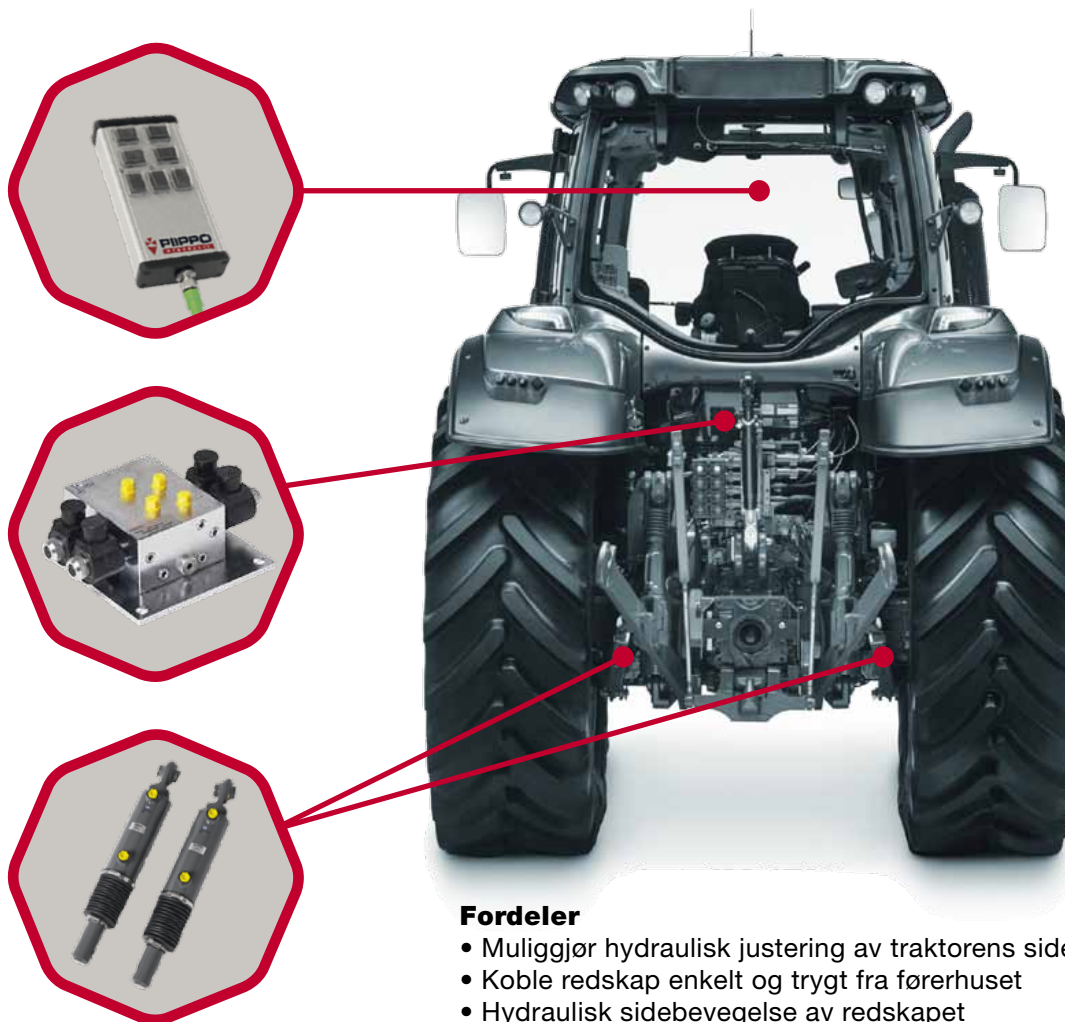
- Valtra T152 Direct
- Valtra A93 HiTech
- Fendt 716
- Fendt 312
- LS U60
- Manitou teleskoplaster
- Komatsu hjullaster
- Ploger, skålharver, slåmaskiner, river, tromler, såmaskiner, sprøyter, gjødselvogner og tilhengere

Arbeid lettere og tryggere

Farm Valve

(patentsøknad levert)

VALTRA



Fordeler

- Muliggjør hydraulisk justering av traktorens sidestabilisatorer
- Koble redskap enkelt og trygt fra førerhuset
- Hydraulisk sidebevegelse av redskapet
- Automatisk flytposisjon med grensebryter
- Låse- og sjokkventiler i ventilblokk
- Leveres til Valtra-traktorer fra A- til T-serien

Utviklet og produsert av



piipphyddraulic.com

2-blokk standard eller 2-blokk + LS

4-blokk standard eller 4-blokk + LS

Tilgjengelig fra Valtra Unlimited studio.



VALTRA UNLIMITED

Be om mer informasjon fra din Valtra-forhandler.

**YOUR
WORKING
MACHINE**



Den sterkere, det vil si Valmet 700, i plying. Modellene i 100-Serien ga kundene friheten til å velge riktig traktor for deres individuelle behov.

De to første sifrene i modellbetegnelsen refererte til motoreffekten, avrundet til nærmeste ti, etterfulgt av ytterligere en null.

større Valmet 900. Begge modellene hadde hydrauliske skivebremses og to-trinns kløtsj, som var til stor hjelp ved bruk av kraftuttaksdreven redskap.

Den største modellen i serien, Valmet 1100, ble lansert i 1969. Denne modellen har blitt omtalt i tidligere utgaver av dette bladet i forbindelse med den revolusjonerende firehjulsdriften og den kraftige turbomotoren. Med mer enn hundre hestekrefter appellerte Valmet 1100 mer til entreprenører enn til bønder. Samme år ble det lansert to nye firehjulsdrevne modeller: Valmet 900-4 og 1100-4.

De fire modellene i 100-Serien ga kundene friheten til å velge riktig traktor etter individuelle behov. Innføringen av sikkerhets-førerhus innebar at det var behov for større produksjonsanlegg – Tourula-anlegget i Jyväskylä ble for lite. Et egnet område ble funnet i nærliggende Suolahti, der Valtra-fabrikken fortsatt ligger. Neste år markeres 50-årsdagen for flyttingen til Suolahti. •

100-SERIEN GA KUNDENE FLERE VALG

Utviklingen av virkelig moderne traktorer kan sies å ha begynt med lanseringen av Valmet 565 i 1965. Tidligere var traktorer konstruert for å være robuste og pålitelige arbeidshester, men på midten av 60-tallet var tiden kommet til også å ta hensyn til førerkomfort samt andre, nye bruksområder for traktorer utenfor landbruket. Denne anerkjennelsen var starten på en travel og svært vellykket epoke for Valmets konstruktører og ingeniører.

100-serien markerte et skritt mot større traktorer. Samlet sett bestod denne serien av fire modeller: Valmet 500, 700, 900 og 1100. Alle ble lakkert gule, mens tidligere Valmet-traktorer hadde vært røde. Den første i den nye serien som ble lansert var Valmet 900 i 1967. Nesten alt i den nye traktormodellen var nytt. Den nye fire-sylindrede dieselmotoren leverte 89 hestekrefter, og alle girene i 8 + 2R-transmisjonen var synkroniserte. Nytt sikkerhets-førerhus med lavt støynivå var standardutstyr, og girspakene var plassert på høyre side av føreren for å gi mer plass i førerhuset. For å møte de store kra-

vene fra maskinentreprenører ble oljeleveransen fra hydraulikkpumpen doblet – til 46 l/min.

Flere nye modeller ble lansert i 1968, først med Valmet 500 – en forbedret versjon av den velkjente Valmet 565. Den mest synlige forskjellen var den gule fargen, ellers var utvendig design uendret. Motoreffekten ble økt til 54 hestekrefter, og bakakselen ble forsterket for å håndtere kreftene fra det nye, veltesikre førerhuset, slik det krevdes av ny finsk lovgivning. Senere samme vår ble det også lansert enda en ny modell, denne gangen Valmet 700. Den nye modellen var plassert mellom de to tidligere modellene, og hadde samme utseende og funksjoner som den

VALMET 100 TEKNISKE DATA

Modell	Markedsføringslagord	Motor	Effekt	Transmisjon	Dekk*	Vekt*
500	STERK	310B 2,68 l / 3-syl	54 hk / 2300 o/min (SAE)	6 + 2R	Foran 16" Bak 28"	2100 kg
700	STERKERE	4015 3,98 l / 4-syl	75 hk / 2000 o/min (SAE)	8 + 2R	Foran 16" Bak 30"	2800 kg
900	STERKEST	411A 4,18 l / 4-syl	89 hk / 2300 o/min (SAE)	8 + 2R	Foran 18/24" Bak 34"	3200 kg / 4000 kg
1100	STERKERE ENN DEN STERKESTE	411AS 4,18 l / 4-syl	115 hk / 2300 o/min (SAE)	8 + 2R	Foran 18/24" Bak 34"	3700 kg / 4000 kg

* Bak / 4WD



Bjarne Kalberg fra Jæren har kjørt 50 000 timer i Valtra-setet. Han kan ikke tenke seg et annet merke.

50 000 TIMER I VALTRA-SETET

I 1992 kjøpte Bjarne Kalberg fra Jæren sin første Valmet-traktor. I dag har han to Valtra S353 og en Valtra N121. Med flere tusen timer i traktorsetet hvert år vet han hva som er viktig. Han kunne ikke tenke seg å bytte til et annet merke.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– I følge kona er jeg sjuende generasjon Kalberg på gården, så vi har vel holdt til her i 250 år omtrent. Vi driver med ammekyr og leier ut plass til hest, i tillegg til at meste-parten av arbeidsdagen går med til pukkverket ved siden av, forteller **Bjarne Kalberg**.

Han er en travel mann, med gård og entreprenørdrift ved siden av hverandre. Dagen før vi kommer på besøk begynte han kl 03:00 om

morgenen og sluttet kl 22:00 på kvelden. Denne morgenen tar han pause kl 09:00 for å snakke med ValtraTeam.

– Det begynte så smått med at en lokal entreprenør overtok fem mål dyrket jord for å ta ut sand. I dag er det entreprenør Stangeland som driver, og de har etter hvert fått et mye større område. Jeg leverer ferdig støpesand og singel for dem, og til det bruker jeg en 2014-mo-

dell Valtra S353 og en spesialbygd Foss-Eik tilhenger fra 2013 som har gått 20 000 lass allerede.

26 år med Valtra

I 1992 kjøpte Kalberg sin første Valmet-traktor, og siden har det gått slag i slag med finsk kvalitet på Jæren.

– Vi hadde Fiat på gården, men italienerne fulgte ikke med på utviklingen da jeg ville ha elektro-



Denne Valmet-traktoren fra 1992 har 1000 hk under panseret.



Kalberg har to Valtra S353 og en Valtra N121 hjemme på gården. S-modellene har gått over 6000 timer hver siden 2013.

nisk hydraulikk. Valmet hadde både det og drivhjulsavhengig kraftuttak, som jeg var vant til fra Fiat når jeg drev med steinhenting, forklarer Kalberg.

– Siden 1992 har jeg hatt til sammen 13 Valmet- og Valtra-traktorer på gården. Nå har jeg en N121 fra 2009, en hvit Valtra S353 fra 2013 og en sort S353 fra 2014. De to S-modellene har gått drøyt 6000 timer hver.

Det blir mange timer i traktorse-tet.

– Jeg har regnet litt på det, og mener det er 50 000 timer til sammen. Nærmere 25 000 av de timene er i S-serie siden 2007.

God kvalitet

Kalberg bruker den eldste S353-traktoren som backup, samt til snøbrøyting og salting. Han har også en gjødselvogn, en gjødselmikser og en cross-killer som han trekker med Valtra-ene. Det er flere årsaker til at Kalberg foretrekker Valtra S-serie.

– S-serien har veldig god sikt ned på framhjulene og generelt veldig god oversikt. Den er fin å komme inn og ut av når du har det travelt, og jeg er godt fornøyd med

interiøret. Dessuten er det varme på gulvet, det er en stor fordel når det fryser på om vinteren.

Til tross for tunge belastninger og mange kjøretimer har traktorene holdt seg bra.

– For mange år siden hadde jeg en Valmet 6300 med dårlig differensial bak. Den stoppet, og vi måtte bytte. Det er det eneste havariet på alle disse årene. Det har selvfølgelig vært noen småfeil på noen av de tidligere modellene, men bortsett fra dette har det bare vært vanlig vedlikehold. Girkassen tåler utrolig mye, og jeg kunne ikke tenke meg å bytte bort Valtra. Til det er de alt for solide.

Bruker sentralsmøring

Det går mange timer med støpesand og singel på hengeren, og da er det lite tid til vedlikehold.

– Når jeg kjører hver eneste dag er det fort gjort å ikke få prioritert vedlikeholdet. Derfor har jeg valgt å montere sentralsmøring på begge traktorene, forklarer Kalberg.

– Vitale deler på traktoren og dumper-hengeren blir smurt hver halvtime. Det inkluderer fronthydraulikken og framakslingen. Fettet går fra traktoren til hengeren og tilbake,

så det ikke tetter seg. Alt jeg trenger å gjøre er å fylle på fett hver 2–3 uke. Alt går automatisk, og det er helt genialt å ha det, forklarer han.

Valmet til traktorpulling

I garasjen står en traktor med en helt spesiell historie, og en kraftig motor.

– Jeg kjøpte en Valmet i 1992, og det var den første sekseren som kom til Jæren. Folk i området gikk «mann av huse» for å se den, og traktoren hadde bare gått 55 timer da jeg kjørte den på et stevne for første gang.

Traktoren ble solgt unna, men kjøpt tilbake etter noen år. Da ble den satt inn til «pynting» hos en forhandler. Motoren var da kjørt 10 000 timer, og ble sendt til Danmark for overhaling.

– Danskene fant ut at motoren var som ny, og den ble oppgradert til cirka 1000 hk. Når den er klar vil den i hovedsak bli brukt til lokale traktorpulling-arrangementer i klasse Standard Sport, forteller Kalberg.

Som godt kan tenke seg en ny Valtra.

– Jeg lurer på om jeg skal bytte ut den eldste S-modellen. Det vil tiden vise, sier han lurt. •



Ice Cross-konkurrenter skater ned en bratt trasé så fort som mulig. Traséen i Jyväskylä er den lengste og mest krevende på Red Bull-turen, og den eneste laget av naturlig is.

Valtra- og Red Bull-teamet øker

TI-TALLS MILLIONER SEERE

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA-ARKIVET

Red Bull er et energidrikk-selskap som i dag er bedre kjent som et medieselskap. Mens de opprinnelig sponset alle slags vågale stunts og ekstremsport, organiserer de nå lignende arrangementer som tiltrekker seg andre bedriftssponsorer som er interessert i all publisiteten de genererer.

– Her i Jyväskylä organiserte Red Bull et Ice Cross-arrangement med skatere. Det ble vist på TV i 21 land og ble dekket av 60 internasjonale media-korrespondenter. Disse Red Bull-arrangementene tiltrekker seg spesielt menn mellom 25 og 35 år, noe som er en naturlig målgruppe også for Valtra, sier **Juuso Raitanen**, som var ansvarlig for

Valtras deltakelse i Red Bull Crashed Ice den 3. februar 2018.

Action med høy hastighet

Ice Cross er en sport oppfunnet av Red Bull, der konkurrentene skater ned en isete trasé så fort som mulig. Traséen i Jyväskylä ble bygd i et alpinanlegg og var mye brattere enn det ser ut på TV. Hver start har fire skatere, så det er rikelig med kontakt og krasjer i hvert løp. Jyväskylä-banen er den eneste på Red Bull-turen laget av naturlig is, og i tillegg den lengste på 630 meter. Den totale høydeforskjellen på banen er 60 meter.

Valtra- og Red Bull-teamet produserte tre videoer fra arrangementet.

tet. Valtra-traktorer var også involvert i arrangementet, og bidro til å bygge traséen og vises i Red Bull-farger. •



En Valtra-traktor i Red Bull-farger ble vist på arrangementet.

ARBEIDSHAKKE

Denne jakken er laget av lette, men holdbare materialer som gjør den perfekt til utendørsarbeid vår og sommer. Flere flerbrukslommer.

Materialer: 65 % polyester, 35 % bomull.

Passer til vask i 60 grader.

Størrelser: S-XXXL.

Produkt nr. V42805102-7

599,-

ARBEIDSBUKSER

Disse komfortable og lette arbeidsbuksene har et fleksible og romslige lommer. Laget av slitesterk materialer 65 % polyester, 35 % bomull. Passer til vask i 60 grader.

Størrelser: S-XXXL.

Produkt nr. V42805202-7

Produsent av arbeidsklær: **DIMEX**

510,-



VALTRA A104 MED FRONTLASTER

Detaljerik miniatyrmmodell av

Valtra A104 med frontlaster.

Skala 1:32. Ikke egnet for

barn under 14 år. Produkt nr. V42801910

668,-

VALTRA N174

Detaljert miniatyrmmodell av

Valtra N174. Skala 1:32.

Ikke egnet for barn under 14 år.

Produkt nr. V42801930

639,-

Produsert av: **ROS**



Produkter tilgjengelig online
fra shop.valtra.com eller
fra din lokale Valtra-forhandler.

**NY KOLLEKSJON KOMMER
HØSTEN 2018!**



Valtra Merchandise Facebook



Valtra Merchandise Instagram

Vi tar forbehold om eventuelle trykkfeil.

Les mer på nett: valtra.no

Valtra-modeller



A-SERIEN

MODEL	MAKS. HK*
A74	75
A84	85
A94	95
A104	100
A114	110
A124	120
A134	130



T-SERIEN

MODEL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
T144 HiTech	155	170
T154 HiTech	165	180
T174 Eco HiTech	175	190
T194 HiTech	195	210
T214 HiTech	215	230
T234 HiTech	235	250
T254 HiTech	235	271
T144 Active	155	170
T154 Active	165	180
T174 Eco Active	175	190
T194 Active	195	210
T214 Active	215	230
T234 Active	235	250
T254 Active	235	271
T144 Versu	155	170
T154 Versu	165	180
T174 Eco Versu	175	190
T194 Versu	195	210
T214 Versu	215	230
T234 Versu	235	250
T254 Versu	235	271
T144 Direct	155	170
T154 Direct	165	180
T174 Eco Direct	175	190
T194 Direct	195	210
T214 Direct	215	230
T234 Direct	220	250



N-SERIEN

MODEL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
N104 HiTech	105	115
N114 Eco HiTech	115	125
N124 HiTech	125	135
N134 HiTech	135	145
N154 Eco HiTech	155	165
N174 HiTech	165	201
N134 Active	135	145
N154 Eco Active	155	165
N174 Active	165	201
N134 Versu	135	145
N154 Eco Versu	155	165
N174 Versu	165	201
N134 Direct	135	145
N154 Eco Direct	155	165
N174 Direct	165	201

*ISO 14396



S-SERIEN

MODEL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
S274	270	300
S294	295	325
S324	320	350
S354	350	380
S374	370	400
S394	400	405

**YOUR
WORKING
MACHINE**