

VALTRA TEAM

VALTRA

+ På veien for
Valtra i Troms
Bent Hanssen
har 800.000 km
bak rattet side 10

+ Overhalte
byttekomponenter
Et godt
alternativ til
nye deler side 12

+ Velfjord Skog-
service på Helgeland
Skogsrigget
Valtra med
Kesla-kran side 20



Auto-Guide og Valtra Connect

PRESISJONSVERKTØY FOR MODERNE LANDBRUK

side 06

LEDER



HER KOMMER VINTEREN

Så langt i år har Valtra opprettholdt den gode salgsstatistikken fra 2017, da vi ble Norges mest solgte traktormerke. Vi er riktignok nummer to på statistikken ved utgangen av august, men ligger 58 traktorer foran fjoråret. Med over 400 solgte traktorer innebærer det en markedsandel på drøyt 20 prosent i et økende traktormarked, og vi kan bare takke for tilliten.

I fjor toppet Valtra Norsk Landbruks undersøkelse over hvor fornøyde traktorkunder er med servicen de mottar. Vi hører daglig fra våre kunder hvor viktig service er, og i dette nummeret av Valtra Team kan du være med servicetekniker **Bent Hanssen** i Bardufoss på en rundreise i Troms. Vi lover å fortsette arbeidet med å stadig utvikle oss, slik at du som kjører Valtra har en best mulig opplevelse.

Vi forbereder oss i disse dager på Agroteknikk, som er årets store arrangement for bransjen. Vi står ved siden av de andre AGCO-merkene i Hall E, og håper at du har tid til å stikke innom oss for en traktorprat hvis du er på besøk. Årets messe har spesielt fokus på ungdom, og vi synes det er viktig å bidra til rekruttering i bransjen. Mange av våre unge teknikere har med seg kunnskap om den nye teknologien som blir stadig viktigere i moderne traktorer, og det er viktig både for oss og for deg. Vi ønsker alle en riktig god høst og vinter.

Trond Kjempekjenn
ADMINISTRERENDE DIREKTØR
EIKMASKIN AS

DANROOTS BRUKER 25 VALTRA- TRAKTORER I GULROT- PRODUKSJONEN

06



12



14



20

I DETTE NUMMERET:

- 03** Tid er penger – TwinTrac
- 04** Smart-traktor setter verdensrekord
- 05** Smånytt
- 06** Auto-Guide og Valtra Connect muliggjør presisjonslandbruk
- 10** Troms: På veien for Valtra i 800 000 km
- 12** AGCO Reman – Overholte byttekomponenter
- 14** Ta service på traktoren i lavsesongen
- 15** Hamar: Har vokst opp med Valmet og Valtra
- 16** En ny traktor hvert 12 minutt

- 19** Oldtimer: Valtras sterke røtter
- 20** Til skogs med kran på Helgeland
- 21** Fosen: Bruker Valtra i melkeproduksjonen
- 22** Sosiale medie-kanaler – praktisk og morsomt
- 23** Valtra Collection
- 24** Valtra modellutvalg



19



Perfekt sikt til redskapene.

Føreren sitter nærmere redskapene, som er koblet til det sterke trepunktsløftet bak.

En raskere og mer effektiv måte å jobbe på, som forskningen bekrefter.

Tilgjengelig på traktorene N-, T- og S-serie med 105–405 hk.

Forskning bekrefter

TWINTRAC SPARER TID OG PENGER

Valtras TwinTrac vendbar førerplass sparer både tid og penger. Ifølge forskningen utført av TTS, som er Finlands institutt for arbeidseffektivitet, er traktorer som kan arbeide i motsatt kjøreretning 12 prosent raskere og 11 prosent mer drivstoffeffektive i enkelte arbeidsoppgaver som for eksempel under slåttearbeid. Slåttekvaliteten har vist seg å være bedre takket være bedre sikt. Den optimale ergonomien betyr også at traktorførere ikke må vri nakken og se over skuldrene når de jobber.

Valtra er den eneste traktorprodusenten som tilbyr et fabrikkmontert, vendbart TwinTrac frem-

driftssystem. Valtra tilbyr også Skyview-taket sammen med TwinTrac. Den anbefales også for arbeidsoppgaver for eksempel i skogbruket og ved flishugging. TwinTrac-systemet består av et eget ratt og pedaler bak i førerhuset, mens de andre betjeningslementene svinger rundt sammen med førersetet og armlenet.

TwinTrac er til stor hjelp i en lang rekke arbeidsoppgaver, inkludert tømmeravvirkning, krattknusing, flishugging, slåttearbeid, snøbrøyting, feiling og høsting av frukt og grønnsaker. •

www.valtra.no

NEWS



Automatiske styresystemer er allerede vanlig i traktorer, men Valtraen som satte ny verdensrekord sammen med Nokian Heavy Tyres hadde ikke engang en sjåfør.

Ubemannet Valtra smart-traktor rydder snø i en hastighet på 73 km/t

Nokian Tyres og Valtra har satt en ny verdensrekord for snørydding med en autonom traktor. Hastighetsrekorden ble satt i mars 2018 ved bruk av en ubemannet Valtra T254 Versu traktor, utstyrt med Nokian Hakkapeliitta TRI-dekk. Traktoren brøytet snø på en lukket vei i Sør-Finland i 73,171 km/t (45.466 mph) uten fører.

Informasjon hentet fra hastighetsrekorden gir verdifulle data for fremtidig forskning innen autonom teknologi. Å overskride den vanlige traktorhastigheten med et frontmontert redskap på en glatt over-

flate utsetter traktoren og dekkene for belastninger. Firkant-mønsteret på Hakkapeliitta TRI-dekkene er spesielt designet for stabilitet på isete og snødekte overflater.

Dette er den andre erdensrekorden under kalde forhold som er satt av Nokian Tyres og Valtra. I 2015 klarte de to finske fabrikkteamene sammen med rallylegenden **Juha Kankkunen** å sette hastighetsrekord for kjøring med en traktor på is i 130,165 km/t ved hjelp av en Valtra T234 Versu-traktor med Nokian Hakkapeliitta TRI-dekk. •

FORNY DITT ABONNEMENT PÅ VALTRA NYHETSBREV

General Data Protection Regulation (GDPR) om databeskyttelse og personvern trådte i kraft i Europa i mai 2018.

Valtra, samt autoriserte importører og forhandlere, tilbyr elektroniske nyhetsbrev, nyhetsbrev i posten, magasiner og andre tjenester i mange europeiske land.

Vi planlegger også elektroniske nyhetsbrev i Norge. For å overholde den nye personvernlovgivningen, må avsenderen av et nyhetsbrev først få samtykke fra mottakeren. For enkelte av Valtras nyhetsbrev vil abonnementet bli kansellert dersom mottakerens samtykke ikke er arkivert.

AGCO POWER – 75 ÅR OG EN MILLION MOTORER

Motorfabrikanten AGCO Power feiret 75 års jubileum i fjor. Samtidig ble motor nr. 1 000 000 produsert av AGCO Power vist fram.

AGCO Power har fabrikker i Linnavuori i Finland, Mogi das Cruzes i Brasil, Changzhou i Kina og General Rodriguez i Argentina. Selskapet produserer 3-, 4-, 6-, 7- og 12-sylindrede motorer.

Valtra-traktorer har alltid benyttet egne motorer. Til sammen brukes 89 prosent av motorene produsert av AGCO Power av AGCO-merkene, inkludert Valtra, Massey Ferguson, Fendt og Challenger traktorer og hogstmaskiner.

Internett: valtra.no

VALTRA TEAM

Sjefsredaktør Pamela Engels, Valtra Inc., pamela.engels@agcocorp.com

Edition Tommi Pitenius, Medita Communication Oy, tommi.pitenius@medita.fi

Redaksjon Marc de Haan, Mecha Groep, m.de.haan@mechagroep.nl // Izabela Zielinska, izabela.zielinska@agcocorp.com //

Alessandra Dalla Via, AGCO Italia SpA, alessandra.dallaVia@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com //

Charlotte Morel, charlotte.morel@agcocorp.com // Christian Kessler, christian.kessler@agcocorp.com //

Andy Miller, AGCO Ltd, andy.miller@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com

Utgiver Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti

Layout Juha Puikkonen, INNOOverkko **Trykk** Grano Oy, 2018 **Foto** Valtra hvis ikke annet er angitt

Valtra er et verdensomspennende varemerke i AGCO.



Under Agroteknikk får du blant annet se en Valtra T234 Direct med belter og 250 hk under panseret på standen til Valtra.

Nytt styringssystem fra Kesla

Kesla lanserer en rekke produktnyheter neste år. En av de mest spennende er Kesla ProTraction, som er et nytt styringssystem for framdrift på hengeren. Dette kobles til traktorens ISOBUS-system for synkronisering av kjøreretning og hastighet. Systemet betjenes fra samme skjerm og joystick som kranstyringen Kesla ProC.

Fra 1. november i år vil salg og service av Kesla skogsvogner i sin helhet overføres til Eikmaskin og deres Valtra-forhandlere. Det inkluderer salg og service av Kesla flishoggere for traktor. **Øyvind Schulstadsveen** blir produktspesialist for Kesla i Norge på vegne av Kesla Oy. •

Møt oss på Agroteknikk

Valtra vil være i Hall E sammen med Eikmaskin under Agroteknikk på Norges Varemesse 8. til 11. november. Her kommer vi til å stille ut en rekke av våre traktormodeller, inkludert en RedBull-profilert Valtra T234 Direct med belter og 250 hk under panseret. Det er samme traktor som var på Hamar i vinter.

Valtra er skogens konge med profte løsninger for skogbrukere. Under Agroteknikk viser vi fram en del Kesla-utstyr, inkludert tømmerhoggere og flishoggere. I tillegg har vi med en Valtra N174 påmonter Kesla-kran fra Valtra Unlimited.

Vi kommer til å ha en rekke aktiviteter i løpet av de fire dagene mes-

sen varer. Torsdag 8. november er det ungdomsdag. Det er viktig å bidra med rekruttering til bransjen og vi vil ha litt ekstra opplegg for ungdommen denne dagen. Fredag 9. november kommer Valtra-kunde og OL-medaljør i roing **Olav Tufte** til standen vår, noe vi gleder oss mye til.

Vi kommer også til å vise frem Valtras SnowHow 365-prosjekt. Det inkluderer løsninger for kommunal veidrift, samt solide og effektive snøploger og skjær fra finske FMG.

Velkommen til Agroteknikk. Hold deg oppdatert på våre Facebook-sider og les mer om messen på agroteknikk.no •



Kesla ProTraction er et nytt styringssystem for framdrift på hengeren som kobles til traktorens ISOBUS-system for synkronisering av kjøreretning og hastighet.



Rammeavtale med forsvaret

Valtra har inngått en rammeavtale på cirka 30 millioner kroner med det norske forsvaret. Avtalen omfatter et betydelig antall traktorer, tilhengere, snøskjær, skuffer og annet utstyr, og inkluderer en serviceavtale over fem år på hver traktor. Det kommer i tillegg til Valtras unike fem års garanti på alle sine traktorer. Fra før av har både det svenske og finske forsvaret rammeavtaler med Valtra. Vi takker for tilliten. •

"Valtra Connect er et utmerket verktøy for å overvåke traktorene våre eksternt."



DanRoots bruker 25 Valtra-traktorer i gulrot-produksjonen

AUTO-GUIDE OG VALTRA CONNECT GJØR DET MULIG Å UTNYTTE PRESISJONSLANDBRUK

DanRoots bruker ikke mindre enn 25 Valtra-traktorer til gulrotproduksjon på 2900 hektar på Jylland i Danmark. Valtra Connect fjernovervåkingssystem har vist seg å være et utmerket verktøy for å håndtere så mange traktorer, mens Auto-Guide automatiserte sporfølgingsystem er avgjørende for å kjøre nøyaktig i samme spor mellom gulrotradene i alle stadier av arbeidet.

TEKST TOMMI PITENIUS **FOTO** VALTRA ARCHIVE



Auto-Guide automatisk styresystem er et nøkkelement i DanRoots forretningside, sidet den gjør det mulig for traktorer og høstmaskiner å følge eksakt den samme kjørelinjen.

Peter Vestergaard er ansvarlig for arbeidet ute på jordene på DanRoots, og eier gården sammen med sin far **Klaus Vestergaard**.

Gården dateres tilbake til 1955 og består av 2 900 hektar innenfor en radius på rundt 100 km. 2/3 av arealene dyrkes organisk, og denne andelen forventes å vokse i fremtiden.

Gårdens hovedprodukt er gulrøtter, med økologiske gulrøtter som krever en 5-årig veksling etter høsting før neste planting. I årene mellom blir det dyrket bønner, rug, bygg, havre og rug igjen. I tillegg til gulrøtter, dyrker selskapet også andre rotgrønnsaker, som pastinakk, rødbeter, persillerot og Jerusalem-artisjokker. Etter høsting blir rotgrønnsakene vasket, sortert i henhold til syv forskjellige størrelser og pakket. Produktene selges deretter gjennom en produsentorganisasjon til store detaljhandelskjeder i Danmark og Tyskland.

– Vi gjør omtrent alt arbeidet ute på jordene som kreves for å dyrke rotgrønnsaker selv, med unntak av fjerning av stein før såing/planting. Når det gjelder korndyrkingen, så håndterer entreprenører nesten alle oppgaver med unntak av jordbearbeidingen, sier Peter Vestergaard.

DanRoots er i stand til å høste friske gulrøtter i rundt 10 måneder i året. En slik lang sesong er mulig gjort ved å dekke arealene med et tykt lag av halm sent på høsten. Faktisk bruker gården 35 000 firkantballer med halm i året. Klargjøring av arealene for planting foregår i februar-mars. Så-/planteprosessen er fullt automatisert og skaper tre senger av gangen med fire rader gulrøtter i hver seng og hundre gulrøtter per meter i hver seng.

Presisjonslandbruk er avhengig av presisjonsverktøy

Kostnadene for gulrotproduksjonen er rundt ti ganger høyere enn kostnaden for å dyrke korn, så hver hektar, dekar og kvadratmeter er viktig.

– Auto-Guide er en viktig del av vårt produksjonskonsept. Vi bruker avanserte høstmaskiner som er automatisert til å kjøre langs samme kjørespor som traktorene. Auto-Guide lar våre førere fokusere på å styre redskapene i stedet for traktoren. ➔



"Sist sesong kjørte vi traktorene 27.000 timer til sammen, så drivstofforbruk er veldig viktig for oss," sier Peter Vestergaard.

DanRoots sin flåte med Valtra-traktorer

- 1 x S374
- 10 x T214 Direct
- 2 x T203 Direct
- 2 x T193 HiTech
- 2 x N174 Direct
- 2 x T190
- 1 x T131
- 2 x 8950
- 1 x 8050
- 1 x 405
- 1 x 305



Ved å planlegge kjøresporene gjør vi det mulig å utnytte arealene våre og andre ressurser så effektivt som mulig, forklarer Peter Vestergaard.

Med en flåte på 25 Valtra-traktorer som arbeider på 2 900 hektar over en radius på 100 kilometer, er Valtra Connect fjernovervåkingssystem like nyttig.

– Vi har testet Valtra Connect i siste sesong og vært veldig fornøyd med resultatene. Det er et utmerket verktøy for å overvåke traktorene våre eksternt. Det gjør også planlegging av vårt arbeid lettere når vi får tilgang til alle dataene om hver av våre traktorer gjennom Valtra Connect. Sist sesong kjørte vi våre traktorer totalt 27 000 timer, så drivstofforbruket er veldig viktig for oss.

Vi håper å bruke Valtra Connect for å optimalisere kjøringen og å hjelpe førerne våre til å minimere drivstofforbruket.

Peter Vestergaard er rask til å påpeke at de vanligvis ikke er blant de første til å innføre ny teknologi. Kjøreferdigheter er viktigere enn automatisering, men når både teknologi og førere er klare, vil de kunne få mest mulig ut av de nye systemene.

– Blant de nye funksjonene som jeg er spesielt interessert i, er variabel mengdekontroll for spredning av kalk og kalium, som for tiden blir utført av en entreprenør. Siden vi hovedsakelig er en økologisk gård, er egenskaper for sprøyting av kjemikalier og påføring av kunstgjødsel ikke så viktig for oss. •



Section Control (seksjonskontroll) og Task Doc (oppgavedokumentasjon) er nå tilgjengelig på SmartTouch-traktorer

Section Control og Task Doc har vært tilgjengelig på Valtra-modeller utstyrt med SmartTouch-armlene og Auto-Guide automatisk sporfølgningssystem siden august 2018. Variable Rate Control (variabel dosering av innsatsmidler) vil også bli tilgjengelig i 2019.

Section Control gjør at traktorføreren kan automatisere sprøytedysene til å åpne og stenge en seksjon av gangen. Dette er spesielt nyttig når du kjører med en bred sprøyte diagonalt over et areal som allerede er sprøytet. Seksjonskontrollen stenger dysene om nødvendig for å forhindre at noen områder sprøytes to ganger.

Oppgavedokumentet skaper en forbindelse mellom en dyrkingsplan som er laget på gårdens datamaskin og traktoren, og omvendt. Dataene utveksles enten via Bluetooth eller en GPRS-tilkobling med Task Doc Pro.

Task Doc kan lese dyrkingsplaner som er laget ved hjelp av de fleste programmene for administrering av gårdsdriften. Programmet kan også benyttes til EU-rapportering, da programmet automatisk registrerer alle traktoroppgaver på dyrkningsplanen.

Variable Rate Control blir tilgjengelig i 2019

Variable Rate Control vil bli tilgjengelig på SmartTouch-traktorer neste år. Variable Rate Control gjør det mulig å spre nøyaktig anbefalt mengde gjødsel for eksempel over hele arealet.

– De nye funksjonene utfyller hverandre til en viss grad, for eksempel krever Section Control Task Doc, og i praksis krever hver funksjon Auto-Guide. De nye funksjonene kan lastes opp på SmartTouch-traktorer eksternt fra vår webportal, sier **Johan Grotell**, teknologi-spesialist hos Valtra.

Populariteten til Auto-Guide har økt merkbart de siste årene. I år er over halvparten av alle nye Valtra-traktorer utstyrt med det fabrikkmonterte, automatiserte sporfølgningssystemet eller i det minste klargjort for Auto-Guide. Til sammenligning ble det så sent som i 2016 kun montert Auto-Guide på 3 prosent av traktorene, mens det ble klargjort for Auto-Guide på cirka 10 prosent av nye traktorer. •



Task Doc



Variable Rate Control



Section Control



Ero Dalhaug og sønnen Emil er glad de har Bent Hanssen til å utføre service på traktorene sine. Med travle dager er det viktig at utstyr er i best mulig stand til enhver tid.



Øyvind Bjørnsen og sønnen Harald har alltid kjørt Valtra. Servicespesialist Bent Hanssen sørger for at serviceintervallene holdes.

PÅ VEIEN FOR VALTRA

I 17 år har Bent Hanssen jobbet som omreisende servicespesialist for Valtra i Troms og Finnmark. Det har blitt over 800.000 km bak rattet i løpet av utallige kundebesøk. Det noen har som jobb, er for ham en livsstil.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Jeg står vanligvis opp kvart over seks og hvor langt jeg skal kjøre avgjør når jeg setter meg i bilen. Skal jeg langt må jeg opp ved femtiden, forteller servicespesialist **Bent Hanssen**.

Han begynte å jobbe for Valtra i 2001 og er innleid fulltid for å utføre serviceoppdrag for Akershus Traktor i Troms og Finnmark. Jobben tar mye tid, og han får stadig henvendelser fra kollegaer andre steder i landet som lener seg på hans erfaring.

– Den lengste turen jeg har tatt var til Kirkenes, som vel er 1 011 kilome-

ter unna. Da la jeg opp til flere oppdrag underveis og var borte en uke.

Denne morgenen begynner med en tre kvarters kjøretur nordover til Balsfjord og gården Dalhaug. Vi suser avgårde med musikk på radioen og kaffe i koppholderen.

God service avgjørende

– Valtra er en bra traktor, men Bent er fantastisk, humrer **Ero Dalhaug**.

Han viser oss gården mens Bent rygger servicebilen inn i driftsbygningen der det står en Valtra N124. Den skal ha 600 timers rutineservice, noe som inkluderer oljeskift på

motoren, skifting av to hydraulikkfilter og et returfilter, smøring, sjekk og etterfylling av olje på girkasse, samt kontroll på lys, bremses og andre funksjoner

– Med vær og vind slik det er her har vi ikke tid til å stå stille. Derfor er kvalitet og service så viktig for oss. Vi passer på å følge serviceintervallene for å opprettholde garantien, som er fem år på Valtra. Bent er et unikum og tar telefonen når vi trenger hjelp, nesten uansett når vi ringer. Jim er også veldig hjelpsom, og er det noe vi trenger får vi låne utstyr, forklarer Dalhaug.

Jim er distriktsansvarlig **Jim Øverli**, som er med oss på turen.

Melk og kjøtt

I tillegg til traktoren som får service står det en Valtra N123 og en Valtra T254 på gården. Dalhaug har 140 tonn melkekvote og fyller opp med kjøttproduksjon. Hvert år skal 500 dekar gras slå og presses, og i tillegg driver han som entreprenør. Sønnen **Emil** på 15 er med og hjelper til så mye han rekker ved siden av skolen,

- Vi graver om sommeren og brøyter om vinteren. Jeg bruker traktor til å frakte gravemaskinen, og litt til privat brøyting, mens jeg brøyter hovedveiene med lastebil, forteller han.

Med mye løs og fuktig jord er det viktig å ha passe store traktorer.

- Selv om vi justerer ned lufttrykket er jordpakking en utfordring, så det er lurt med en mindre N-serie når vi kjører rive. Så bruker vi den nye T254-modellen til å kjøre pressa.

Godt samarbeid

Fra Balsfjord går turen til Sørkjosen, der Sørkjos Storbil har utført service for Akershus Traktor siden mars 2018. Her møter Bent kollegaene **Rolf Bøe** og **Mads Einar Kristiansen**. De fordeler oppdragene på de to servicebilene som trafikkerer landets to nordligste fylker.

- For meg er det viktig å få jobben gjort og etterlate meg et godt inntrykk. Jeg forsøker å være effektiv og løsningsorientert, og synes det er givende å skru på Valtra. Det blir en livsstil og er definitivt ingen åtte til fire-jobb, forklarer Bent.

Han får støtte av Bøe.

- Vi møter mange hyggelige kunder, fra Gratangsfjellet i sør helt opp til Alta. Vi hadde ikke kunne gjort en god jobb uten å synes at det var interessant og ga oss noe tilbake.

Over til Setermoen

Fra Sørkjosen kjører vi tilbake forbi Bardufoss og ned til Setermoen. Området er nok mest kjent for sin

militærbase, men her driver **Øyvind Bjørnsen** og sønnen **Harald** produksjon av kjøtt og melk. De har en kvote på 340 tonn og leverer 60 okser til slakt årlig. På gården Øst-hagen står det både en Valtra T214 Direct, en Valtra T174 Versu og en Valtra A93.

- Faren min kjøpte en Valmet i 1985, og med unntak av én traktor et par år har vi kjørt Valmet og Valtra siden. Du kjenner deg igjen, og det er lettkjørt og anvendelige traktorer. Jeg liker spesielt de sekssylindrede modellene, som har en fin vektbalanse. Siden jeg overtok i 1997 har jeg ikke hatt andre utgifter på Valtra-ene enn service, forklarer Øyvind.

- Bent er en kjempekar, lett tilgjengelig og veldig omgjengelig. Tross alt er service det viktigste, og hvis noe dukker opp vet vi at vi kan ringe, selv om det er helg, legger han til.

Glad i jobben

Arbeidsdagen nærmer seg slutten, og tonen ute på jordet er løs og ledig. For Bent Hanssen og Jim Øverli handler det om å ta vare på kundene og gi dem tryggheten de trenger til å utføre sin jobb best mulig. I dag runder Bent av tidligere enn vanlig. Han skal rekke ettermiddagsflyet til Oslo og videre til Finland og Valtra-fabrikken sammen med kollega Rolf Bøe.

- Vi skal på opplæring i de nye A4-modellene. Det er alltid nyttig å treffe andre folk og utveksle erfaringer, og det er mye nytt på de nye modellene. På fabrikken kommer vi tett på de som utvikler traktorene, og det hjelper oss å få en dypere forståelse. For selv om det blir stadig mer elektronikk og data, er det fortsatt mye gammeldags skruing også, sier Bent Hanssen. •



Bent møter kollegaene Rolf Bøe og Mads Einar Kristiansen hos Sørkjos Storbil. De har utført service for Akershus Traktor siden mars 2018.



Overhalte motorer og transmisjoner

OVERHALTE BYTTEKOMPONENTER KOSTER BARE 60–70 % AV PRISEN PÅ NYE

Valtras reproduksjon av komponenter vokser raskt. Overhaling av transmisjoner ble i sommer flyttet til et nytt anlegg med mer plass. Fem mekanikere overhaler over 800 transmisjoner, powershift-girkasser og vendegir i året.

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVE

Det er mulig å finne overhaltekomponenter for eldre traktorer også.

Valtra begynte å tilby overhalte transmisjoner for fem år siden, og disse aktivitetene øker for tiden med 30 til 40 prosent i året. Valtra har allerede flere ti-år med erfaring innen overhaling av motorer, og dette området vokser også raskt.

– Vi flyttet denne sommeren fra vårt gamle anlegg på 130 m² til det nye anlegget på 720 m², noe som indikerer hvor fort disse operasjonene vokser, sier **Jari Luoma-aho**, leder for overhaling av transmisjoner hos Valtra.

Overhalte komponenter er et godt alternativ til dyrere nye deler for stadig flere kunder. Sammenlignet med helt nye deler, er overhaltekomponenter ikke bare rimeligere, men også raskere å montere. Ved å reparere for eksempel en defekt transmisjon med nye deler, så må du først åpne transmisjonen, finne ut hvilke deler som må skiftes, bestille dem og deretter montere dem. Ved å bestille en overhalt transmisjon på forhånd, kan hele enheten byttes ut på et passende tidspunkt.



Økende utvalg

Utvalget av byttekomponenter for transmisjoner tilgjengelige for kunder, har vokst de siste fem årene fra 20 til 120. Disse inkluderer transmisjoner, vendegir og powershift-girkasser til ulike traktormodeller, fra A-serien til T-serien, samt den eldre 6000- og 8000-serien. Det økte tilbudet betyr at overhaltekomponenter kan sendes til kunder rett fra lageret.

AGCO Power motorfabrikk i Linnavuori forsyner kundene sine med overhalte motorer, drivstoffinjektorer og innsprøytingspumper.

En annen fordel med byttekomponenter er at deler til eldre traktormodeller også kan fremskaffes lettere enn ved å prøve å finne helt nye deler.

Komponenter som sendes til overhaling, rengjøres først omhyggelig. De blir deretter kontrollert visuelt og ved bruk av spesialutstyr. Hvis komponenten blir godkjent, er den også godkjent for overhaling. Komponenter som ikke godkjennes under inspeksjonen, erstattes med nye. Alle deler som er utsatt for slitasje, som for eksempel lagre og tetninger, blir alltid skiftet. Komponentene blir deretter satt sammen med alle gjeldende oppdateringer og forbedringer. Vegavhengig kraftuttak bygges inn i alle overhalte transmisjoner, da dette reduserer antall versjoner til halvparten.

– Overhalte komponenter leveres med ett års garanti, men vi har egentlig ikke hatt noen garantikrav å snakke om. Valtra-representanter er veldig fornøyd med denne tjenesten, da reparasjon av transmisjoner krever spesialverktøy, mye tid og høy kompetanse, sier Luoma-aho. •



Mikko Ilves, Kari Pitkänen, Marko Arpiainen, Jari Luoma-aho, Mika Vuorenmaa og Sami Liimatainen er fornøyd med den nye fabrikk for overhaling av komponenter.

Fordeler Valtra Reman

- Overhalte komponenter koster bare 60–70 prosent av prisen på nye
- Det er enkelt å anslå hvor mye tid og penger som kreves
- Overhalte komponenter sparer naturen for ressurser
- Overhalte komponenter og arbeid utført av autoriserte mekanikere kommer med ett års garanti
- Valtras egne mekanikere er eksperter på transmisjoner og motorer
- Overhalte motorer og transmisjoner leveres med alle tilgjengelige forbedringer



Det er billigere å vedlikeholde traktorer i forkant enn å gjøre reparasjoner i den travleste tiden på året. Vedlikehold og inspeksjoner utenom høysesongen gir fordeler både for kunden og tjenesteleverandøren.

TA SERVICE PÅ TRAKTOREN DIN I LAVSESONGEN

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVE

Det er lurt å få utført service på traktorer, høstemaskiner og redskaper utenfor høysesongen dersom det er mulig. Ventetiden er generelt kortere, og mange serviceforhandlere tilbyr dessuten gode priser utenfor høysesongen.

– Forebyggende vedlikehold kan redusere problemer i løpet av sesongen. Når maskinen ikke er i bruk resten av året, kan en forhandler kontrollere traktoren nøye og reparere eventuelle feil eller forutse mulige problemer, sier **Johann Holzmaier**, leder ute-tjeneste hos Valtra i Tyskland.

Planlagt vedlikehold bør utføres når traktoren har oppnådd riktig antall timer, men Holzmaier påpeker at du fortsatt kan ta med traktoren din til service opp til 50 timer før eller etter det optimale timeantallet. I tillegg kan du for eksempel få din traktor inspisert og skiftet olje, også mellom planlagte vedlikeholdsbesøk. Alle traktorer bør ha service minst én

gang i året, selv om de kjøres mindre enn 500 eller 600 timer i året.

– Valtra Connect telemetri-system gjør det mulig for forhandleren, dersom kunden er enig, å sjekke ulike traktorfunksjoner, samt timeantall. Med denne informasjonen kan forhandleren da foreslå den optimale tiden for service til kunden, sier Holzmaier.

Vinn-vinn

Vedlikehold av traktorer utenfor høysesongen gir fordeler både for kundene og leverandører av slike tjenester. I høysesongen har mekanikerne vanligvis hendene sine fulle, og ventetiden til kundene kan være lange.

Den største fordel for eiere er selvsagt at vedlikehold av traktorene utenfor høysesongen sikrer at maskinene deres fungerer pålitelig i høysesongen. Forstyrrelser på grunn av ødelagt maskineri kan forårsake betydelige tap under høsting. Vedlikehold av maskiner i lavsesongen

kan også spare nerver, ettersom bøndene og entreprenørene har hundre andre ting å ordne opp i etter innhøstningen.

Selvfølgelig, dersom du kjører traktoren mye, kan du noen ganger ikke unngå å ha service i den travleste tiden på året. I disse situasjonene lønner det seg å bestille time i god tid hos forhandleren.

Serviceintervallet for nye Valtra-traktorer i N- og T-serie er 600 timer, noe som er 20 prosent lengre enn på eldre modeller. Dette gjør det lettere å planlegge service utenfor høysesongen. Det lengre serviceintervallet kombinert med enklere serviceprosedyrer bidrar også til å redusere servicekostnadene med rundt 20 prosent. Dette kan for eksempel legges til tusenvis av kroner i besparelser over 5000 brukstimer. •

Dine fordeler

- Kortere forbindelselinjer, mindre venting
- Gode priser utenfor høysesong
- Driftssikker i høysesongen
- Forebyggende vedlikehold er billigere enn reparasjoner
- Få arbeidet ditt gjort i tide
- Få balanse i din egen arbeidsbelastning



Ole Johan Stafsberg fra Hamar har tre Valtra N174 Direct som han bruker til kornproduksjon om sommeren og snørydding om vinteren. Han kunne ikke tenkt seg et annet merke.



VALTRA FOR ALLE PENGENE

Ole Johan Stafsberg fra Hamar har vokst opp med Valmet og Valtra. På gården har han tre like Valtra N174 Direct. De brukes både i kornproduksjonen og til snøbrøyting i flatbygdene på Hedemarken.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Jeg vokste opp med Valtra. Faren min, **Erik**, kjøpte en Valmet 605 i 1985, og han hadde også en av 20 Valtra Valmet-traktorer med OL-motiv på etter OL på Lillehammer. Så det er kanskje ikke så rart at vi ikke har hatt noe annet på over 30 år, forteller **Ole Johan Stafsberg** fra Hamar.

Han er femte generasjon som driver gården Stafsberg rett over veien for Hamar lufthavn. Heltidsbonden dyrker 650 mål med korn på egen og innleid jord.

– Jeg bruker Valtraene til alt fra plog, harving og såing til sprøyting. De siste årene har jeg tatt i bruk seksjonskontroll på sprøytta, og det fungerer veldig bra, forklarer han.

50 år med snøbrøyting

Erik Stafsberg er fortsatt aktiv på gården, selv om han drar seg mot 80 år. Han har sin egen Valtra N174 Direct med påmontert pipestativ innvendig, en liten gave fra gutta på verkstedet til Akershus Traktor.

– Da jeg begynte å brøyte snø på Hamar i 1967 var det åpen presenning på sidene. Jeg ble helt hvit i nakken, og da var det surt å reise ut om natta med plog og skuffe. Det har forandret seg mye, i dag kan du jo sitte i skjorteermet, forteller senior.

Junior nikker bekreftende. Temperaturene i innlandet kan fort falle til minus 30 grader.

– Om vinteren går alle traktorene på brøyting, kosting og strøing. Det er tydelig at dette er en nordisk traktor.

Valtra har blant annet varmevifte nede rundt rattstammen, og en i taket. Det holder duggen unna når du går ut og inn med bløte sko.

Fornøyd med transmisjonen

Direct CTV trinnløs transmisjon gjør det enkelt å velge riktig gir for optimal effektivitet.

– Jeg og liker den trinnløse girkassen veldig bra. Den kommer til sin rett når jeg brøyter borettslag og inne i Hamar, og det blir mye kjøring frem og tilbake på mindre flater, forklarer Stafsberg.

Selv om det var uvant da han fikk den nye modellen før jul i 2017 ble han raskt vant til det.

– Nå begynner jeg å få teken på SmartTouch-armlenet og kjørespaken. Det er mye bra hvis du lærer deg det, men jeg er ikke utlært ennå.

Fenomenal service

Stafsberg jobbet selv med å vaske og klargjøre innbytte-traktorer for Valtra en periode på 2000-tallet. Han kjenner både traktorene og nettverket godt og kan ikke få fullrost Akershus Traktor på Hamar.

– Først og fremst er jo **Ola Vasaasen** god å ha. Skulle en traktor ryke når det er travelt får vi alltid låne en traktor. Også har de mye flinke folk på verkstedet. Ikke minst mange unge mekanikere som raskt har tatt til seg den nye teknologien, sier han. •

EN NY TRAKTOR FØDES HVERT

Suolahti-fabrikken i Finland produserer en ny A-, N- eller T-serie Valtra-traktor hvert 12. minutt. Anlegget arbeider seks dager i uken med ett enkelt skift. I tillegg til monteringsanlegget er Suolahti også hjemsted for utvikling, produksjon av transmisjoner og et reservedelssenter. Totalt jobber rundt 950 personer i Suolahti.

TEKST TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARCHIVE

Motor og transmisjon kobles sammen

I første monteringsfase kobler to mekanikere transmisjonen som kommer fra det tilstøtende produksjonsanlegget til motoren, som leveres fra AGCO Power motorfabrikken i finske Linnavuori. Transmisjonen kommer inn på samlebandet fra venstre og motoren fra høyre side. Transmisjonen kobles til chassiset på HiTech-modeller på dette tidspunktet, mens fronten, kløtsjekomponenter og SCR-systemet monteres på motoren under fasen før motoren monteres.

Førerhus

Førerhus leveres av Maaseudun Kone Oy, som ligger cirka 20 mil fra Suolahti. Hvert førerhus leveres i tide i henhold til hver enkelt kundebestilling, som motorer, dekk og andre hovedkomponenter. «Just in time»-logistikk betyr at komponenter leveres til monteringsanlegget akkurat når de trengs på samlebandet, noe som reduserer lagrene til et minimum. Valtra har 230 leverandører, hvorav 60 prosent er finske.



Foraksel

Forakslene blir montert ved starten av samlebandet. Kunder kan spesifisere en standard foraksel, en foraksel med hydraulisk fjæring eller en Aires foraksel med luftfjæring. Hver traktor som monteres på samlebandet, er skreddersydd i henhold til de enkelte spesifikasjonene til hver kunde, og traktorer i A-, N- og T-serien monteres på samme samleband i tilfeldig rekkefølge. Ikke en eneste traktor monteres uten bestilling – enten fra en sluttbruker eller forhandler.

Lakkavdeling

Hvert chassis går gjennom sju faser av overflatebehandling: nano-tech polymerbehandling, overflatebehandling, robotlakkering, inspeksjon og tre trinn med tørking og kjøling. Rengjøring og nano-tech polymerbehandling skaper den perfekte overflaten for lakkering. Chassiset tørkes deretter, og deler som ikke skal lakkas dekkes til. To roboter bruker deretter 7 til 8 liter lakk til hvert chassis i sprøyteboksen, som har et spesielt magnetfelt som leder lakken mot chassiset og ikke mot gulvet.

12. MINUTT

Dekk

Dekk monteres på en praktisk måte med en kran. Dekkene monteres først på felgene på et tidligere stadium. Dekkene leveres kun fra et lager 50 kilometer unna når traktoren er i ferd med å komme på samlebåndet, og de kommer til formontering rett før de behøves på samlebåndet. Kunder kan velge Mitas, Trelleborg, Michelin, Nokian, Bridgestone eller Continental med traktormønster, sprøyte-dekk eller skogs-dekk i metriske eller tomme-dimensjoner og med ribbe- eller blokk-mønster.

Testing

Hver traktor testes etter montering. Før sammenmontering blir hver transmisjon, motor og førerhus testet individuelt. Traktor må passere gjennom fire såkalte kvalitetskontroller langs samlebåndet. Prøvekjøringen varer i rundt 50 minutter, og mellom 500 og 800 individuelle områder blir inspisert, avhengig av traktormodell og spesifikasjoner. Etter prøvekjøringen gjennomgår traktoren en visuell kontroll, bremsene blir testet på ruller, og vendegiret og kløtsjen blir justert i et tildekket område utenfor monteringsavdelingen.



Deler

Mindre deler samles inn fra såkalte «supermarkeder» langs sidene til monteringsanlegget og leveres til samlebåndet enten ved manuelt betjente eller automatiserte vogner. I supermarkeder er det små skjermer på hyllene som angir hvor hver del kan finnes, hvor mange som trengs og hvor de trengs langs samlebåndet. Systemet leser kundens bestilling, da de nødvendige delene varierer etter hvilke spesifikasjoner kunden har valgt for sin traktor. Så mange forskjellige kombinasjoner av spesifikasjoner og alternativer er tilgjengelige, samt landsspesifikke forskjeller, at i praksis er hver traktor unik.

Suolahti monteringsanlegg

- Det tar cirka 8 timer for hver traktor å bli montert langs linjen.
- Rundt 300 ansatte jobber ved monteringsanlegget.
- Rundt 90 prosent av traktorene blir eksportert.
- Fra samlebåndet fortsetter enkelte traktorer videre til Unlimited Studio for montering av spesielt ønsket utstyr.

JOBBSMART. SPAR TID.

VALTRA

Å jobbe lange shift innebærer mindre tid til resten av livet ditt. Hva om vi forteller deg at det er mulig å bruke mindre tid i traktoren og fortsatt vokse – slik at du får mer tid til å gjøre det du liker å gjøre?

Ved å ta i bruk mulighetene i Smart Farming kan du øke avlingene mens du reduserer kostnader, risiko og nedetid. Og viktigst, du vil spare tid så du kan leve bedre.

→ www.valtra.com/smartfarming

VALTRA is a worldwide brand of AGCO.

**YOUR
WORKING
MACHINE**



De første Volvo BM Valmet-traktorene ble avduket for pressen og inviterte gjester i Eskilstuna den 2. juni 1982, en varm dag da temperaturen oversteg 30o C. Den nye modellen ble vist sammen med sin opprinnelige forfader, Munktells 30-40, den første traktoren som ble produsert i Norden.

Volvo
+ Bolinder
+ (Avance + Munktell)
+ Valmet
= Valtra

VALTRAS STERKE RØTTER GÅR TILBAKE TIL SVERIGE

Tilbake i 1982 ble en ny nordisk traktorserie lansert: 04 og 05-serien. Den større 05-serien bærer navnet Volvo BM Valmet på panseret. Som navnet antyder, hadde Volvo og Valmet blitt slått sammen, men før dette hadde det vært flere andre fusjoner, og ikke alle hadde å gjøre med bokstavene BM.

Sverige har en lang tradisjon innen produksjon av landbruksmaskiner, og disse røttene kan fremdeles ses i dag. **Theofron Munktell** etablerte et verksted i 1832 under navnet Eskilstuna Mekaniska Verkstad, som ble omdøpt til Munktells Mekaniska Verkstad i 1879. Munktells første store produkter var damplokomotiver, som han begynte å produsere på 1850-tallet. Blant bøndene ble Munktell kjent for sine locomobiles, som i hovedsak var et dampdrevne kjøretøy beregnet til direkte trekking av ploger og andre redskaper. Disse ble produsert helt frem til 1921.

Munktell produserte sin første forbrenningsmotor i 1905. Da damp-

motoren på locomobile ble erstattet av forbrenningsmotoren, ble den moderne traktoren født. Den første nordiske traktoren, Munktell 30-40 HK, ble lansert i 1913. Som navnet antyder, produserte denne traktoren 30-40 hestekrefter og veide 8 300 kilo.

Brødrene **Jean** og **Carl Gerhard Bolinder** etablerte sitt eget verksted og støperi i 1844. Deres mest kjente produkt var en 2-takts semi-diesel som ble en populær båtmotor. I 1893 produserte verkstedet Sveriges første forbrenningsmotor. Bolinder slo seg sammen med Jönköpings Mekaniska Werkstad for å produsere traktorer på 1930-tallet, men bare noen få enheter ble bygget. Denne Bolinder-traktoren hadde rundt 40 hestekrefter og veide 3 250 kg.

En annen svensk, **Johan Victor Svenson**, grunnla en bilfabrikk i 1898 og begynte å produsere forbrenningsmotorer. Hans første motor, Avance, ble bygget i 1900. En prototype som kombinerte motoren med en åkerplog ble avduket i 1912,

og kundeleveranser av Avance motoriserte plog begynte allerede året etter. Denne traktoren hadde rundt 19 hestekrefter og veide 4 230 kg.

AB Volvo grunnla sin bilfabrikk i 1927. I løpet av krigsårene, da markedet for biler gikk ned, ble det i 1943 bestemt å starte produksjonen av Volvo-traktorer. Den første Volvo T41-traktoren hadde en BM-girkasse koblet til en Volvo-motor. Denne traktoren hadde rundt 40 hestekrefter og veide 2 500 kg. •

Valtras svenske røtter

- I 1929 sto firmaet Avancemotor overfor økonomiske vanskeligheter og aksjene ble overført til Munktells Mekaniska Verkstad.
- I 1932 fusjonerte landbruksmaskinvirksomheten til J & C G Bolinders Mekaniska Verkstad sammen med Munktells Mekaniska Verkstad, og opprettet AB Bolinder-Munktells.
- I 1950 ble firmaet BM traktor kjøpt av Volvo, og etablerer Volvo BM.
- I 1979 avsluttet Volvo BM traktorproduksjonen. Volvo BMs traktorselskap overføres til Valmet, som etablerer Volvo BM Valmet.
- I 1985, etter lanseringen av nye modeller, ble Volvo BM-navnet droppet til fordel for Valmet-navnet.



Velfjord Skogservice på Helgeland investerte i fjor i en skogsrigget Valtra N154 med Kesla-kran og TwinTrac.

TIL SKOGS MED KRAN

Velfjord Skogservice på Helgeland har kjørt Valtra siden de startet opp for elleve år siden. I 2017 investerte de i en Valtra N154 Active med integrert Kesla-kran, levert av Eiksenteret Mosjøen. Det har vært en effektiv kombinasjon.

TEKST LARS OVLJEN FOTO LARS R. PERSSON

– Vi driver mest med linjerydding og veirydding, og den nye Valtra-traktoren har gått mest på veirydding i vinter. Etter 12 år med Valtra er vi fortsatt godt fornøyd. Så er vel Valtra den traktoren som er kjent for å trives best i skogen, forteller **Inge Nepås**.

Sammen med **Bengt Hansen** etablerte han Velfjord Skogservice i 2006. I dag teller bedriften sju mann som leverer varer og tjenester over hele Sør-Helgeland, med base i Sausvatn utenfor Brønnøysund. I fjor leverte Eiksenteret Mosjøen en skogsrigget Valtra N154 med Kesla-kran.



Eierne Inge Nepås (bildet) og Bengt Hansen er godt fornøyd med det nye utstyret.

– Det har blitt et krav at vi fliser opp det vi hogger. Vi bestemte oss derfor for å kjøpe en kran på traktoren, og har i tillegg en flishugger og en tømmervogn. Vi var spent på om Valtra N154 hadde nok krefter til å drive fliskutteren, men det har ikke vært noe problem. Vi må bare passe på at knivene er skarpe, humrer Nepås.

Rigget for skogen

Valtra-traktoren ble rigget for skogsarbeid hos Valtra Unlimited. I tillegg til påmontert Kesla-kran har den fronthydraulikk med skogskjær og ekstra lyspakke. Dessuten er dieseltanken og "buen" på traktoren forsterket.

– Lyspakken er veldig kjekk i vinterhalvåret når det er mye mørkt her. Vi valgte ikke glasstaket som kan følge med skogspakken, men ser at det kunne vært praktisk av og til, forklarer Nepås.

Førerhuset på Valtra N-serie er designet for å gi mer plass på høyde med skulder og albue, og vinduene gir nesten 7 m² sikt.

– Jeg føler vi har god oversikt inne i traktoren, og førermiljøet er også bra,

med lavt støynivå. Etter å ha kjørt 800 timer kan vi konkludere med at vi er fornøyd.

TwinTrac og kran

Valtra-kunder har i en årrekke kunne velge fabrikkmonterte kranfester til Kesla-kraner og integrasjon mot traktorens armlene slik at du kan styre kranen enkelt med joysticken.

– Kranen har vært en opptur for oss i forhold til det vi har hatt før. Nå går to mann foran og feller trærne, så mater vi flishuggeren med kranen. De grøvste stokkene samler vi opp, og på enkelte oppdrag bruker vi tømmervognen til å frakte dem bort. TwinTrac var uvant til å begynne med, men nå som vi er vant til det må jeg si det er veldig kjekt å slippe å snu stolen så ofte.

Med Valtra og Eiksenteret Mosjøen på laget er Nepås og hans kollegaer godt skodd for fremtiden.

– Det har vært flere oppdrag enn vi regnet med da vi kjøpte traktoren, så da er det godt å se at både traktor og kran fungerer som forventet og vel så det, sier han fornøyd. •



Naboene Ingar Hellem og Vebjørn Ness er trofaste Valtra-eiere og kjøre mye sammen. Begge driver proff med melkeproduksjon på Nes i Bjugn kommune utenfor Trondheim.

BRUKER VALTRA I MELKEPRODUKSJONEN

Ingar Hellem og Vebjørn Ness er naboer i trønderbygda Nes utenfor Bjugn. Begge satser profesjonelt på melkeproduksjon, og begge velger å kjøre Valtra fra Akershus Traktor. Det gir trygghet og forutsigbarhet i en travel hverdag.

TEKST OG FOTO LARS OVLIEN

– Du kan si jeg er arvelig belastet. Faren min kjøpte sin første Valmet i 1987, og siden har det stort sett vært Valmet og Valtra på gården. Det er gode traktorer og Valtra har et godt serviceapparat, noe som kanskje er det aller viktigste, forteller **Ingar Hellem**.

Han har litt over 60 dyr, 150 tonn i melkekvote og dyrker 380 mål gras. I tillegg driver han kjøttproduksjon. Til det har han en Valtra A134 og en Valtra N154 HiTech 5.

– Jeg bruker traktorene til alt. Det inkluderer produksjon og høsting av gras med jordarbeid og gjødsling, samt rundballetransport. Utstyret

må fungere når det skal brukes, og jeg vet jeg får hjelpen jeg trenger hos Akershus Traktor. Fem års garanti på traktorene gir en ekstra trygghet, understreker han.

En moderne traktor

Nabo Vebjørn Ness driver samdrift med to andre bønder. Selv har han 540 tonn i grunnkvote og dyrker 780 mål jord til dyra sine. Siden han fikk låne en Valtra av selger **Ingvar Rødsjø** hos Akershus Traktor for noen år siden har han vært Valtra-kunde, og i dag eier han to Valtra N174 Direct.

– Jeg kjøpte den siste på Agri-

sjå i 2017 og byttet samtidig ut en eldre traktor. Det ble mye mer smidig å kjøre med en firesylindret traktor. Det er flatt her ute, så kraften kommer godt med. Valtra er dessuten kompakt og oversiktlig, og ikke minst er jeg kjempefornøyd med Direct-kassa, forteller han.

– Valtra er veldig komfortabel å kjøre med. Den nyeste modellen har fjæring framme, og det er behagelig når jeg kjører med laster.

Satser på kua

For noen år siden var det over 20 melkebønder i den lille bygda på Fosenhalvøya. I dag er det bare en håndfull igjen, men de to naboene har ingen planer om å gi seg.

– Jeg overtok en samdrift med et moderne fjøs. Vi satte inn en melke-robot og hadde full drift etter to måneder. Faren min **Jostein** er snart 70 år, men holder på som en 20-åring. Da er det lettere å leve av dette, sier Ness.

– Faren min **Ivar** en kårkaill og det er gull verdt. Så handler det om å være realistisk og drive sunt. Også hjelper det med skikkelig utstyr med god service, og det får vi hos Valtra, sier Hellem. •

VALTRAS SOSIALE MEDIA-KANALER – PRAKTISK OG MORSOMT

Valtra som globalt selskap har en tilstedeværelse på mange områder – også i sosiale medier. Valtras forskjellige sosiale medie-kanaler gir venner både praktiske fordeler og mye moro.

Valtra er i dag tilgjengelig gjennom mange forskjellige kanaler. Vi ønsker å bygge et godt samfunn blant våre venner på sosiale medier og gi et forum der de kan diskutere alt relatert til Valtra, og uttrykke sin interesse for Valtra som fans og kunder. Vi liker også å legge ut traktorbilder som våre fans har delt med oss på sosiale

medier – det er en stor ære for oss å få kunne dele dine bilder, sier **Laura Kääpä**, kommunikasjonsleder hos Valtra.

Kääpä koordinerer Valtras globale innhold på sosiale medier sammen med et europeisk team. Nært samarbeid sikrer et bredt spekter av innhold, og at alle Valtras markeder

er representert, samtidig som det sikres at interessante nyheter når alle tilhengerne.

De samme verdiene Valtra baserer merkevaren på gjelder for Valtra i sosiale medier. Av disse er ærlighet og integritet blant de viktigste. •



TWITTER – 611 venner

Twitter er det siste tillegget til Valtras sosiale medier, og tilbyr venner muligheten til å diskutere med andre fans og interessenter ved å bruke korte meldinger med ikke mer enn 280 tegn. Valtras Twitter-konto gir også lenker til de siste nyhetene.



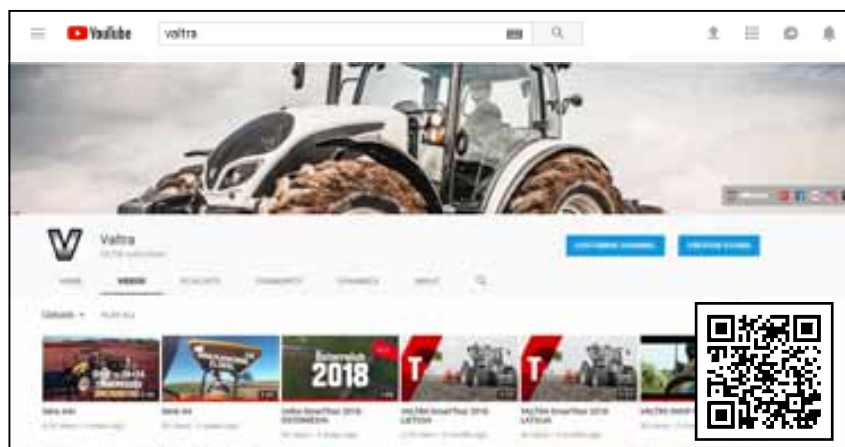
LINKEDIN – 8 800 venner

Valtras LinkedIn-kanal gir informasjon om jobbmuligheter, de siste nyhetene og aktuelle hendelser.



FACEBOOK – 409 000 likes

Valtra tilbyr et bredt spekter av innhold på Facebook – både fakta og moro. Hver uke deler Valtra praktisk produktinformasjon, instruksjonsvideoer, morsomme konkurranser, bilder fra fans og historiske bilder av gamle traktorer.



YOUTUBE – 18 800 likes, 5,7 millioner visninger

YouTube fungerer som Valtras video-bibliotek. Spillelister dekker ulike temaer, for eksempel det nye SmartTouch armlenet og de seneste messene.



INSTAGRAM – 45 900 venner

Valtras Instagram-innhold dekker de samme temaene som på Facebook, med unntak av mer fokus på flotte traktorbilder. Venner holdes også oppdatert om aktuelle temaer gjennom bilder og videoer, for eksempel på messer og andre utstillinger.

Check out the Valtra Collection: www.shop.valtra.com

Valtra Collection

HØSTENS BESTE KJØP

Høst og vinter nærmer seg, men i det minste blir vi ikke kalde! Valtra Collection har de varmeste og mest holdbare klærne for arbeid og lek. Vårt utvalg inneholder også mange nye produkter for å lyse opp dagene dine og dine kjære i den mørkeste tiden på året!

KOPP | **89,- (+ MVA)**

42701403

ULL-LUE | **141,- (+ MVA)**

42801740

FLEECE-JAKKE | **216,- (+ MVA)**

42805020

FLANEL-SJORTE | **439,- (+ MVA)**

DAME S-XXL | **HERRE S-XXXL**

42805712-6

42805702-7

Produktene som vises her er tilgjengelige online fra shop.valtra.com eller fra din lokale Valtra-forhandler. Utvalget kan variere avhengig av forhandler.

Foreslåtte utsalgspriser er eks. mva. Prisene kan variere i henhold til marked – alle rettigheter forbeholdes.

SHOP.VALTRA.COM

  [VALTRAMERCHANDISESHOP](https://www.instagram.com/valtramerchandiseshop)

Les mer på nett: valtra.no

Valtra-modeller



A-SERIEN

MODEL	MAKS. HK*
A74	75
A84	85
A94	95
A104	100
A114	110
A124	120
A134	130



T-SERIEN

MODEL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
T144 HiTech	155	170
T154 HiTech	165	180
T174 Eco HiTech	175	190
T194 HiTech	195	210
T214 HiTech	215	230
T234 HiTech	235	250
T254 HiTech	235	271
T144 Active	155	170
T154 Active	165	180
T174 Eco Active	175	190
T194 Active	195	210
T214 Active	215	230
T234 Active	235	250
T254 Active	235	271
T144 Versu	155	170
T154 Versu	165	180
T174 Eco Versu	175	190
T194 Versu	195	210
T214 Versu	215	230
T234 Versu	235	250
T254 Versu	235	271
T144 Direct	155	170
T154 Direct	165	180
T174 Eco Direct	175	190
T194 Direct	195	210
T214 Direct	215	230
T234 Direct	220	250



N-SERIEN

MODEL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
N104 HiTech	105	115
N114 Eco HiTech	115	125
N124 HiTech	125	135
N134 HiTech	135	145
N154 Eco HiTech	155	165
N174 HiTech	165	201
N134 Active	135	145
N154 Eco Active	155	165
N174 Active	165	201
N134 Versu	135	145
N154 Eco Versu	155	165
N174 Versu	165	201
N134 Direct	135	145
N154 Eco Direct	155	165
N174 Direct	165	201

*ISO 14396



S-SERIEN

MODEL	MAKS. HK*	
	STANDARD	BOOST
S274	270	300
S294	295	325
S324	320	350
S354	350	380
S374	370	400
S394	400	405

**YOUR
WORKING
MACHINE**